

### Descrizione

Prodotto bicomponente A+B trasparente elastico, a base di resine epossipoliuretaniche, usate in combinazione con indurenti amminici.

Il sistema, oltre ad espletare un'azione consolidante per supporti in cls., presenta una buona elasticità.

### Utilizzi

Rinforzato con R812 RETINA DI VETRO, è utilizzato per raccordare angoli e perimetri.

In combinazione con R842 ADDENSANTE, è utilizzato per stuccare crepe dinamiche.

Caricato con R825 QUARZO BI, è utilizzato per riempimenti.

### Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### Preparazione del supporto

La superficie si dovrà presentare solida, assorbente ed esente da presenza di oli, tensioattivi, acqua, polvere.

Eventuali parti inconsistenti dovranno essere rimosse.

La superficie va ripulita e le fessurazioni vanno opportunamente aperte e ripulite.

### Preparazione del prodotto

Al momento dell'applicazione unire la parte "A" e la parte "B" in un unico contenitore e miscelare con cura tramite miscelatore meccanico.

### Applicazione

R806 EP-FLEX può essere applicato in diversi modi, a spatola o a rullo a seconda dei casi:

- per impregnare R812 RETINA DI VETRO ed aderire al supporto, va applicato direttamente; si consiglia successivo spolvero con R825 QUARZO BI in modo da garantire l'aggrappo del successivo rivestimento
- per stuccare crepe, con l'aggiunta del 5% di R842 ADDENSANTE

I consumi variano sensibilmente secondo le applicazioni e lo stato del sottofondo.

# R806 EP-FLEX

## Dati tecnici

Colore	Trasparente	
Peso specifico	1,10 +/- 0,05 g/ml	
Viscosità	a 25°C	2.700 mPa·s (spindle 2, rpm 10)
Viscosità (+5% Solvente Uni)	a 25°C	1.700 mPa·s (spindle 2, rpm 12)
Punto di infiammabilità	> 100°C	
Rapporto di miscela in peso	A=780	B=220
Pot-life	a 30°C e 50% U.R.	30-40 minuti
	a 25°C e 50% U.R.	50-60 minuti
	a 10°C e 50% U.R.	80-100 minuti
Secco al tatto	a 30°C e 50% U.R.	12-14 ore
	a 25°C e 50% U.R.	18-20 ore
	a 10°C e 50% U.R.	36-40 ore
Pedonabile	a 25°C e 50% U.R.	24 ore
Ricopertura	a 25°C e 50% U.R.	Min. 24 ore e max 48 ore
Trafficabile	a 25°C e 50% U.R.	72 ore
Indurimento in profondità	50% U.R.	7 giorni
Resistenza a trazione (UNI EN ISO 527)	a -10°C 2,98 MPa	a +10°C 1,97 MPa
Allungamento a rottura (UNI EN ISO 527)	a -10°C 183 %	a +10°C 166 %
Modulo elasticità trazione (UNI EN ISO 527)	a -10°C 14 MPa	a +10°C 9 MPa
Crack bridging - Metodo A statico (UNI EN 1062-7)	a +10°C	A2 > 250 µm
Condizioni per l'utilizzo (*)	Temperature comprese tra i +10°C ed i +30°C, U.R. < 60% e umidità del supporto < 4% (*)	
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI	
Magazzinaggio	12 mesi. Conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C	

(\*) R806 EP-FLEX va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

*Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.*

ErreLAB S.r.l. • Via Volta, 45 • 10040 Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 – Fax 800.010165 • www.errelab.com • inforlab@errelab.com  
P.IVA e Codice Fiscale 10752720010 • Numero REA 1158980 CCIAA Torino • Capitale sociale Euro 50.000,00 i.v.