



# R521 LASTRA

FINITURE TRASPARENTI

## Descrizione

Formulato epossidico trasparente bicomponente (A+B) esente da solvente (solvent-free). Reticolato con indurente amminico cicloalifatico quasi incolore. Applicato come “autolivellante” a colata, R521 LASTRA lascia intravedere il sottofondo: in questo modo possono essere inglobati disegni ed oggetti.

## Utilizzi

Negozi  
Uffici  
Showrooms  
Ristoranti e Bar  
Appartamenti  
Elementi di arredo e di design

## Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

## Preparazione del supporto

- Fondi in cls dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze.
- Fondi in piastrelle vanno pallinati o abrasivati in modo molto energico fino ad ottenere una superficie opacizzata.
- Su pavimenti già trattati con resina si dovrà verificare la perfetta aderenza del rivestimento; in caso positivo, abrasivare, depolverare e quindi procedere all'applicazione.

## Preparazione del prodotto

Unire i due componenti A+B in un unico recipiente e miscelare con cura per 2 minuti, utilizzando adeguata attrezzatura (trapano con elica o frusta) avendo cura di far inglobare alla miscela la minore quantità possibile di aria.

## Applicazione

Distribuire rapidamente il prodotto tramite una cazzuola dentata/liscia con un consumo massimo di 2 kg/m<sup>2</sup> per ripresa (per uno spessore di circa 2 mm).

Nel caso in cui fosse necessario, passare il rullo frangibolla per uniformare la superficie e facilitare la disareazione del sistema.

Pur essendo possibili colate comprese tra 1 mm e 2 mm di spessore (per un consumo di 1 kg/m<sup>2</sup> per 1 mm di spessore), si manifesta come ottimale la colata da 2 mm.

Non sono consigliate colate inferiori a 1 mm di spessore in quanto la superficie potrebbe manifestare difetti estetici.

Non sono consigliate colate superiori a 2 mm di spessore in quanto riducono sensibilmente la trasparenza del rivestimento e la superficie potrebbe manifestare difetti estetici.

Per colorare il formulato si possono aggiungere paste “a solvente” previa verifica di compatibilità all'interno del sistema.

# R521 LASTRA

## Dati tecnici

Colore		Trasparente
Peso specifico		1,10 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (A+B)	a 25°C	600 +/- 120 mPa·s (Spindle 2, rpm 60)
Pot-life	a 30°C	> 40 minuti
	a 25°C	35 minuti
	a 15°C	> 90 minuti
Secco al tatto	a 30°C e 50% U.R.	4-6 ore
	a 25°C e 50% U.R.	8-10 ore
	a 15°C e 50% U.R.	18-22 ore
Pedonabilità	a 25°C e 50% U.R.	24 ore
Ricopertura	a 25°C e 50% U.R.	Minimo 18 ore e max 36
Trafficabile		48 ore (50% U.R.)
Indurimento in profondità		7 giorni
Consumo		max 2 kg/m <sup>2</sup>
Resa		1 kg/m <sup>2</sup> per 1 mm di spessore
Rapporto di miscela in peso		A=714 B=286
Punto di infiammabilità		> 100°C
Condizioni per l'utilizzo (*)		Temperature comprese tra i +15°C e i +30°C e U.R. ambiente <50% e U.R. del supporto inferiore al 4%
Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS-17-1000 giri-1000 g di peso) UNI 8298-9		55-65 mg
Resistenza chimica		Buone resistenze chimiche nei confronti di vari aggressivi; a seconda delle esigenze consultare il nostro Servizio Tecnico
Resistenza a compressione (UNI 4279)		90 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione (UNI 7219)		80 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a trazione (ASTM D 638)		62 N/mm <sup>2</sup>
Durezza (ASTM D 2240)		82 Shore D
Coefficiente dilatazione termica lineare		20x10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>
Solvente per la pulizia attrezzi		Solvente UNI
Magazzinaggio (**)		12 mesi in luogo asciutto e protetto ad una temperature compresa tra i 10°C ed i 35°C
Manutenzione rivestimento		Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri

(\*) R521 LASTRA applicato a temperature del supporto inferiori ai 15°C può macchiarsi a contatto con l'acqua o con preparati a base acquosa e formare macchie biancastre. Tale difetto di resistenza chimica è causato da una reticolazione incompleta. Pertanto, R521 LASTRA va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

(\*\*) Prima di utilizzare il prodotto verificare che il componente "A" sia trasparente. La presenza di cristalli di colore bianco indicherebbe una parziale cristallizzazione. Per eliminare i cristalli (fenomeno reversibile) scaldare il componente "A" a bagnomaria fino ad ottenere un liquido trasparente.

## AVVERTENZE

I rivestimenti di R521 LASTRA esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo; questo fatto non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento. Quando possibile utilizzare materiale proveniente dallo stesso lotto di produzione. Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

*Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.*