



R311

IMPASTI DECORATIVI

CEMENTO MADRE FINE

Descrizione

Impasto monocomponente a granulometria fine, a base di leganti organici, leganti inorganici, riempitivi e additivi.

Il prodotto presenta le seguenti caratteristiche:

- buona resistenza all'abrasione
- stabile sotto l'azione dei raggi ultravioletti
- buona resistenza nei confronti dell'acqua

Utilizzi

Pavimenti e rivestimenti di negozi, appartamenti, uffici e showroom.

Rivestimento di elementi di arredo.

Decoro effetto cemento per i rivestimenti a base di R310 CEMENTO MADRE XL.

Strato decorativo fine dei rivestimenti ad effetto "CEMENTO MADRE".

Preparazione del supporto

R311 CEMENTO MADRE FINE si applica su un supporto costituito da un sottofondo di R310 CEMENTO MADRE XL applicato in una o più mani (a seconda dei casi), opportunamente asciugato e carteggiato con dischi di carta abrasiva grana 80. Si può eventualmente utilizzare una carta abrasiva di grana maggiore (60 oppure 36) in funzione della maturazione effettiva di R310 CEMENTO MADRE XL e dell'effetto estetico desiderato.

Preparazione del prodotto

Versare la polvere colorante R745 TERRE NATURALI in un contenitore contenente l'acqua necessaria all'impasto di R311 CEMENTO MADRE FINE (30-40% in peso); agitare meccanicamente tramite trapano la soluzione colorata fino ad ottenere una perfetta dispersione della polvere R745 TERRE NATURALI. Versare la soluzione colorata nel prodotto R311 CEMENTO MADRE FINE, mediante l'utilizzo di una retina a maglia fine, in modo da trattenere eventuali grumi di colorante non disperso.

Miscelare meccanicamente l'impasto per almeno 3 minuti, quindi lasciare riposare l'impasto per circa 10 minuti. A seguire, prima della stesura, omogeneizzare nuovamente l'impasto con agitatore meccanico, aiutandosi con una spatola lunga per la pulizia del bordo latta.

Applicazione

Stendere il prodotto con frattone americano in plastica per ottenere un effetto morbido ("quasi nuvolato") e con frattone americano in acciaio inox per un ottenere un effetto più contrastato. Evitare in ogni caso spessori di materiale (rasare "a zero").

R311 CEMENTO MADRE FINE va successivamente trattato con i prodotti trasparenti di finitura secondo le indicazioni contenute nel manuale "CEMENTO MADRE" al quale si rimanda per ulteriori approfondimenti. Rivolgersi all'Assistenza Tecnica per eventuali chiarimenti.

In alternativa, R311 CEMENTO MADRE FINE può essere colorato con altre paste coloranti previa verifica della compatibilità all'interno del sistema. Il quantitativo di pasta può variare dal 1 al 5%.

N.B.: evitare l'utilizzo del frattone in metallo sui colori chiari, in quanto potrebbero prodursi dei segni neri, a meno che l'effetto non sia esplicitamente richiesto dal committente.

R311 CEMENTO MADRE FINE

Dati tecnici

Colore		Bianco
Aspetto		Polvere
Peso specifico	a 25°C	1,85 +/- 0,10 g/ml (con il 35% di acqua)
Viscosità		Malta tissotropica soffice
Pot - life	a 30°C	40-70 minuti
	a 25°C	70-120 minuti
Consumo		circa 0,4 kg/m ² per la 1' ripresa; < a 0,3 kg/m ² per la 2' ripresa
Rapporto di miscela		100 di polvere, 30-40 di acqua
Secco al tatto	a 25°C e 50% U.R.	90-120 minuti
Ricopertura	a 25°C e 50% U.R.	3-5 ore
Pedonabile	a 25°C e 50% U.R.	6-8 ore
Condizioni per l'utilizzo		Temperature comprese tra i +15°C e i +30°C e U.R. < 70%
Solvente per la pulizia attrezzi		Acqua
Magazzinaggio		12 mesi, in luogo asciutto e protetto, ad una temperatura compresa tra i 10°C ed i 30°C

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.

ErreLAB S.r.l. • Via Volta, 45 • 10040 Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 – Fax 800.010165 • www.errelab.com • inforlab@errelab.com
 P.IVA e Codice Fiscale 10752720010 • Numero REA 1158980 CCIAA Torino • Capitale sociale Euro 50.000,00 i.v.