



R310

IMPASTI DECORATIVI

# CEMENTO MADRE XL

## Descrizione

Impasto monocomponente a granulometria grossa, a base di leganti organici, leganti inorganici, inerti in curva granulometrica e additivi.

Il prodotto presenta le seguenti caratteristiche:

- buona adesione su piastrelle
- alta resistenza meccanica
- buona resistenza all'abrasione
- stabile sotto l'azione dei raggi ultravioletti
- buona resistenza nei confronti dell'acqua

## Utilizzi

Pavimenti e rivestimenti di negozi, appartamenti, uffici e showrooms.

Rivestimento di elementi di arredo.

Consigliato come sistema decorativo di grande pregio ed effetto, sia a pavimento sia a parete, a bassissimo spessore.

## Preparazione del supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

I supporti vanno preparati secondo le indicazioni contenute nel manuale "CEMENTO MADRE". Fondi in cls dovranno essere solidi, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, polvere od altre sostanze. Verificare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione, pallinatura o fresatura).

Fondi in piastrelle vanno abrasivati o fresati.

Su supporti con umidità in risalita applicare preventivamente due riprese di R203 ERRE-BLOCK con un consumo complessivo in due mani di circa 1,9 kg/m<sup>2</sup>.

Per realizzazione del sistema CEMENTO MADRE su piastrelle con fughe superiori a 3 mm o su fondi misti, consultare preventivamente l'Assistenza Tecnica ErreLAB.

## Preparazione del prodotto

R310 CEMENTO MADRE XL va preparato versando nella latta di R310 l'acqua di impasto (25-30% in peso) e miscelando il tutto mediante l'utilizzo di un miscelatore elettrico fino ad ottenere un impasto omogeneo facilmente applicabile.

Nel caso di superfici verticali, dopo aver preparato il prodotto come sopra descritto, aggiungere fino al 2% di R844 ADDENSANTE LIQUIDO e miscelare nuovamente.

Lasciare riposare l'impasto per 10 minuti prima di utilizzarlo.

## Applicazione

Stendere il prodotto con frattone americano in acciaio inox a rasare, evitando spessori di materiale (rasare "a zero").

È anche possibile colorare l'impasto di R310 CEMENTO MADRE XL aggiungendo indicativamente 1 barattolo da 150 gr. di R745 TERRE NATURALI in una confezione da kg. 24 di R310 miscelata con acqua. Le rese colore, pur molto gradevoli, sono differenti da quelle di R311 CEMENTO MADRE FINE riportate nella cartella di riferimento.

In alternativa alle polveri R745, R310 CEMENTO MADRE XL può essere colorato con le paste all'acqua R731 COLORLAB TONER o altre paste previa verifica di compatibilità all'interno del sistema. Il quantitativo di pasta può variare dall'1 al 3%.

# R310 CEMENTO MADRE XL

## Dati tecnici

Colore		Bianco
Aspetto		Polvere
Peso specifico	a 25°C	1,95 +/- 0,10 g/ml (con il 25% di acqua)
Viscosità		Malta tissotropica soffice
Pot - life	a 30°C	40-60 minuti
	a 25°C	70-100 minuti
Consumo		circa 0,8-1,0 kg/m <sup>2</sup> per ciascuna ripresa
Rapporto di miscela		100 di polvere, 25-30 di acqua
Secco al tatto	a 25°C e 50% U.R.	90-120 minuti
Ricopertura	a 25°C e 50% U.R.	3-4 ore
Pedonabile	a 25°C e 50% U.R.	6-8 ore
Resistenza a compressione (EN 13892-2)		33 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione (EN 13892-2)		9 N/mm <sup>2</sup>
Condizioni per l'utilizzo		Temperature comprese tra i +15°C e i +30°C e U.R. < 70%
Solvente per la pulizia attrezzi		Acqua
Magazzinaggio		12 mesi, in luogo asciutto e protetto, ad una temperatura compresa tra i 10°C ed i 30°C

*Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.*

ErreLAB S.r.l. • Via Volta, 45 • 10040 Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 – Fax 800.010165 • www.errelab.com • inforlab@errelab.com  
 P.IVA e Codice Fiscale 10752720010 • Numero REA 1158980 CCIAA Torino • Capitale sociale Euro 50.000,00 i.v.