



R307 LEVEL W MATT

IMPASTI DECORATIVI

Descrizione

Formulato epossidico bicomponente A+B (+Toner) autolivellante in emulsione acquosa:

- Parte A: resina amminica in veicolo acquoso
- Parte B: resina epossidica in emulsione acquosa

Il formulato consente di ottenere rivestimenti con alte resistenze meccaniche. Indurisce in presenza di umidità ed ha ottime caratteristiche di permeabilità. L'aspetto è opaco, finemente antisdrucchiolevole, facile da pulire.

Utilizzi

Pavimenti industriali con forte usura superficiale.

Pavimenti di magazzini e locali commerciali soggetti ad alto transito.

Pavimenti di negozi, appartamenti, uffici e showrooms.

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

Preparazione del supporto

- Fondi in cls dovranno essere solidi, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, polvere od altre sostanze. Verificare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (pallinatura o fresatura). Su superfici asciutte e senza macroporosità applicare una ripresa di R101 PRIMER CEMENTO diluito 1 a 3 con acqua.

Su superfici con macroporosità e/o umide applicare in duplice ripresa R201 FONDO WET, il primo strato tal quale a rullo, il secondo caricato con il 10% di R825 QUARZO B0 (per un consumo totale di 0,7-0,8 kg/m²); a questo punto applicare una ripresa di R101 PRIMER CEMENTO diluito 1 a 1 con acqua con funzione di turapori. Per la preparazione di superfici "più difficili" contattare l'assistenza tecnica ErreLAB.

- Fondi in piastrelle vanno pallinati energicamente. Eventuali piastrelle non ancorate vanno rimosse, ripristinando con R801 BLINDO. Come primer utilizzare R122 PRIMER HS o R201 FONDO WET.

Preparazione del prodotto

Versare R731 COLORLAB TONER nella parte A e miscelare con trapano miscelatore; versare il contenuto della parte B nel contenitore della parte A miscelando adeguatamente con trapano miscelatore.

Applicazione

Stendere il prodotto rapidamente utilizzando spatola e/o racla dentata.

Per uniformare la superficie e favorire la disareazione passare il rullo frangibolle.

Il consumo di prodotto per 2 mm di spessore è di 4 kg/m².

Il rivestimento finale presenta un aspetto opaco finemente antisdrucchiolevole. Per ottenere una finitura più lucida occorre applicare una ripresa di finitura all'acqua trasparente o colorata.

Per ottenere rivestimenti con maggiori resistenze meccaniche e all'usura caricare R307 LEVEL W MATT con il 20 % in peso di granacciaio.

R307 LEVEL W MATT

Dati tecnici

Colore	Neutro
Aspetto	Opaco
Peso specifico a 25°C	2,00 +/- 0,1 g/ml
Residuo secco	87,5% in peso
Viscosità a 25°C	2.400 +/- 500 mPa·s (Spindle 2, rpm 5)
Pot-life	a 30°C e 50% U.R. > 20 minuti
	a 25°C e 50% U.R. 30 minuti
	a 10°C e 50% U.R. > 50 minuti
Secco al tatto	a 30°C e 50% U.R. 3-5 ore
	a 25°C e 50% U.R. 6-8 ore
	a 10°C e 50% U.R. 20-24 ore
Pedonabilità	a 25°C e 50% U.R. 12 ore
Ricopertura	a 25°C e 50% U.R. 18 ore
Indurimento in profondità	7 giorni
Consumo	4 kg/m ² per 2 mm di spessore
Rapporto di miscela	A=825 B=130 Pigmento=45
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Condizioni per l'utilizzo	Temperature comprese tra i +10°C e i +30°C e U.R. < 70%
Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS-17-1000 giri - 1000 g di peso) UNI 8298-9	< 100 mg
Resistenza a compressione (UNI 4279)	35 N/mm ² , con 7 giorni di indurimento, a 25°C e 50% U.R.
Durezza (ASTM D 2240)	> 80 Shore D
Solvente per la pulizia attrezzi	Acqua
Magazzinaggio	12 mesi, in luogo asciutto e protetto, ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C

Avvertenze

Diversi lotti di produzione del medesimo colore possono presentare piccole differenze: ove possibile utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione.

Alcuni colori a base di pigmenti organici (rossi, blu, verdi, gialli intensi, ...) tendono a cedere colore nel caso in cui siano sottoposti ad abrasione (a secco o a umido). In questi casi si consiglia di proteggere il colore con una ripresa di finitura trasparente

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.

ErreLAB S.r.l. • Via Volta, 45 • 10040 Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 – Fax 800.010165 • www.errelab.com • inforlab@errelab.com
P.IVA e Codice Fiscale 10752720010 • Numero REA 1158980 CCIAA Torino • Capitale sociale Euro 50.000,00 i.v.