



R302

IMPASTI DECORATIVI

DECORO SPATOLATO

Descrizione

Malta bicomponente A+B (+Toner) a base di resine epossidiche in dispersione acquosa, utilizzabile per rasature, presenta:

- ottima adesione su cls, piastrelle e rivestimenti resinosi
- buona resistenza all'usura
- è ideale per realizzare finiture ad effetto decorativo

Utilizzi

Pavimenti e rivestimenti di negozi, appartamenti, uffici e showrooms.

Rivestimento di elementi di arredo.

Consigliato come finitura decorativa di grande pregio a bassissimo spessore (circa 1 mm).

Preparazione del supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

I diversi supporti vanno preparati secondo le indicazioni contenute nel manuale "SISTEMI APPLICATIVI". Le preparazioni a pavimento prima dell'applicazione di R302 DECORO SPATOLATO terminano con R211 MALTA, mentre le preparazioni a parete terminano con R255 FONDO VERTICAL.

Preparazione del prodotto

Versare R731 COLORLAB TONER nella parte A e miscelare con trapano miscelatore; versare il contenuto della parte B nel contenitore della parte A miscelando adeguatamente con trapano miscelatore.

Aggiungere l'acqua di diluizione (solo se si tratta di pavimento) e omogeneizzare con trapano.

Le superfici verticali possono essere realizzate aggiungendo a R302 DECORO SPATOLATO fino all'1% di R844 ADDENSANTE LIQUIDO ed eliminando l'acqua di diluizione.

Applicazione

Stendere il prodotto rapidamente con cazzuola americana in acciaio inox rasando a zero.

Il consumo indicativo del formulato è di circa 0,5 kg/m² per ciascuna ripresa.

Per colorare il formulato si devono aggiungere le paste coloranti all'acqua ErreLAB R731 COLORLAB TONER con il rapporto indicato in Dati Tecnici oppure altre paste previa verifica di compatibilità all'interno del sistema.

R302 DECORO SPATOLATO

Dati tecnici

Colore		Neutro (o Bianco)
Peso specifico	a 25°C	2,00 +/- 0,05 g/ml, colore neutro
Viscosità	a 25°C	5.000 +/- 1.000 mPa·s (Spindle 2, rpm 5)
Pot-life	a 30°C e 50% U.R.	> 25 minuti
	a 25°C e 50% U.R.	40 minuti
	a 15°C e 50% U.R.	> 70 minuti
Secco al tatto	a 30°C e 50% U.R.	3-5 ore
	a 25°C e 50% U.R.	5-7 ore
	a 15°C e 50% U.R.	14-18 ore
Pedonabilità	a 25°C e 50% U.R.	18 ore
Ricopertura	a 25°C e 50% U.R.	18-36 ore
Indurimento in profondità		7 giorni
	a 25°C e 50% U.R.	
Consumo		circa 0,5 kg/mq per ripresa
Rapporto di miscela in peso		A=850 B=100 Pigmento=50
Condizioni per l'utilizzo		Temperature comprese tra i +15°C e i +30°C e U.R. <70%
Resistenza a compressione (UNI 4279)		35 N/mm ² , con 7 giorni di indurimento, a 25°C e 50% U.R.
Solvente per la pulizia attrezzi		Acqua
Magazzinaggio		12 mesi in luogo asciutto e protetto ad una temperature compresa tra i 5°C ed i 35°C

Avvertenze

Diversi lotti di produzione del medesimo colore possono presentare piccole differenze: ove possibile utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione.

Tonalità sul giallo, arancione o alcuni rossi possono richiedere più riprese per ottenere un buon effetto coprente (in alcuni casi si consiglia una prima ripresa di colore bianco).

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicithe, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.

ErreLAB S.r.l. • Via Volta, 45 • 10040 Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 – Fax 800.010165 • www.errelab.com • inforlab@errelab.com
P.IVA e Codice Fiscale 10752720010 • Numero REA 1158980 CCIAA Torino • Capitale sociale Euro 50.000,00 i.v.