



R213 MALTA LEVEL

IMPASTI FONDO

Descrizione

Malta autolivellante epossimentizia per pavimenti (A+B+C)

A - resina amminica in soluzione acquosa

B - resina epossidica in emulsione acquosa

C - preconfezionato a base di inerti, fibre e leganti inorganici

Miscelando i componenti si sblocca la reazione di polimerizzazione fra le due resine e contemporaneamente inizia la presa del cemento. In questo modo si sfruttano le migliori caratteristiche delle resine (adesione al fondo e resilienza) e del cemento (indurimento in presenza di umidità e permeabilità al vapore).

Utilizzi

Pavimentazioni industriali.

Pavimenti di magazzini e locali commerciali.

Pavimenti a destinazione di civile abitazione.

Rasature e tamponamenti di pavimenti ammalorati.

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

Preparazione del supporto

Fondi in cls dovranno essere solidi, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, polvere od altre sostanze. Verificare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione, pallinatura o fresatura) e quindi applicare una ripresa di R101 PRIMER CEMENTO.

Attendere almeno 4 ore prima della colata di R213 MALTA LEVEL.

Superfici in piastrelle, dopo la preparazione vanno rivestite direttamente con R213 MALTA LEVEL. Se le piastrelle non danno garanzia di tenuta, creare un rinforzo con 1 o 2 strati di retina di vetro, per un consumo di 1,2 kg/m² di R213 MALTA LEVEL per ogni ripresa.

Preparazione del prodotto

Preparare a parte la miscela dei 2 componenti liquidi (A+B), versando il contenuto della parte (B) nel contenitore della parte (A), e quindi miscelare con trapano.

Con trapano miscelatore in funzione, aggiungere il componente C (in polvere) alla miscela liquida (A+B). Continuare a miscelare per 2-3 minuti.

Applicazione

Stendere il prodotto rapidamente, distribuendo con cazzuola americana o racla: per uno spessore di 2,5 mm il consumo è di 4,5 kg/m².

E' possibile distribuire il prodotto con racla dentata, uniformando con rullo frangibolla.

Se R213 MALTA LEVEL deve essere rivestito con malte o vernici non traspiranti, al fine di consentire l'evaporazione dell'acqua occorre attendere un giorno (con temperatura di 25°C) per ogni millimetro di spessore.

R213 MALTA LEVEL

Dati tecnici

Colore		Grigio
Peso specifico		1,8 +/- 0,1 g/ml
Residuo secco		82% in peso
Viscosità	a 25°C	4800 +/- 600 mPa·s (Spindle 3, rpm 20)
Secco al tatto	a 30°C e 50% U.R.	2 ore (+/- 0,5 ore)
	a 25°C e 50% U.R.	4 ore (+/- 0,5 ore)
	a 10°C e 50% U.R.	12 ore (+/- 1 ora)
Pot-life	a 25°C e 50% U.R.	20 minuti
Ricopertura con prodotti traspiranti		8 ore
Pedonabilità	a 25°C e 50% U.R.	12 ore
Transitabile con muletti		36 ore
	a 25°C e 50% U.R.	
Indurimento completo		28 giorni
	a 25°C e 50% U.R.	
Consumo		4,5 kg/m ² per 2,5 mm di spessore
Rapporto di miscela		A=202 B=57 C=741
Punto di infiammabilità		Non applicabile
Condizioni per l'utilizzo		Temperature comprese tra i 10°C ed i 30°C. e U.R. < 70%
Solvente per la pulizia attrezzi		Acqua
Magazzinaggio		6 mesi, in luogo asciutto e protetto, ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C per la parte C. Dodici mesi per i componenti A e B

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.