

#03

09.20

**COME RISOLVERE
22 DIFFICILI PROBLEMI
NELLA PREPARAZIONE
DEI PAVIMENTI IN RESINA**

Quaderni Tecnici ErreLAB

inoppoera


ERRELAB
crea in resina

LE PREPARAZIONI SPECIALI PER I PAVIMENTI IN RESINA

Quando bisogna realizzare una pavimentazione in resina, soprattutto su superfici da ristrutturare, la vita reale di cantiere è spesso molto più complicata di quello che si può prevedere. Fondi più o meno danneggiati o fessurati, fondi in materiali misti, piastrelle mancanti, pendenze, dislivelli da raccordare, crepe, buchi, giunti di dilatazione, spigoli o sgusci parete-pavimento.

In tutti questi casi, prima di iniziare con i "cicli canonici" di preparazione (vedi il nostro manuale SISTEMI APPLICATIVI) è necessario "mettere a posto i problemi" per ottenere la perfetta

superficie di partenza per l'applicazione dei successivi cicli decorativi.

Per questi "casi speciali", oltre all'esperienza dell'applicatore, bisogna avere i prodotti giusti. ErreLAB ha messo a punto un prodotto estremamente efficace e flessibile in grado di affrontare e risolvere ben 22 difficili ma comuni problematiche di preparazione.

R122 PRIMER HS è una resina epossidica bicomponente (A+B) ad alto residuo solido, trasparente, a bassa viscosità, esente da solvente, da usare puro o in combinazione con cariche inerti, fibre o retine per risolvere i problemi sopra accennati.

In questo Quaderno Tecnico analizzeremo puntualmente ciascun problema e presenteremo la sua specifica soluzione.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Come per tutte le applicazioni in resina su pavimento, anche con R122 PRIMER HS un'accurata preparazione del fondo è elemento fondamentale per la buona riuscita di un progetto. Operando su fondi in cemento, occorre verificare che non vi siano risalite di umidità. Se il massetto è di nuova costruzione si dovrà attenderne la maturazione completa. La superficie si dovrà presentare solida, assorbente ed esente da oli, tensioattivi, acqua, polvere. Eventuali parti inconsistenti dovranno essere rimosse. Le pavimentazioni vanno trattate meccanicamente, mediante abrasivazione o levigatura (in casi eccezionali fresatura).

QUADERNI TECNICI ERRELAB #03

COME RISOLVERE
22 DIFFICILI PROBLEMI
NELLA PREPARAZIONE
DEI PAVIMENTI
IN RESINA

MOLTEPLICI PROBLEMI
UN'UNICA SOLUZIONE
R122 PRIMER HS



casistiche

PG 4
SUPERFICI CEMENTIZIE FRIABILI

PG 19
RINNOVARE
VECCHIE SUPERFICI

PG 20
GIUNTO
FORTEMENTE DANNEGGIATO

PG 5
SUPERFICI CEMENTIZIE POROSE

PG 6
SUPERFICI LIGNEE
MOLTO ASSORBENTI

PG 22
SUPERFICI IN CEMENTO
PLANARI MOLTO CAVILLATE

PG 23
SUPERFICI MISTE PLANARI
PIASTRELLE - CEMENTO

PG 7
PAVIMENTO IN CEMENTO
CON BUCHI E CAVITÀ

PG 8
CREPA NON ATTIVA
A PAVIMENTO

PG 24
SUPERFICI IN CEMENTO
NON PLANARI MOLTO CAVILLATE

PG 25
SUPERFICI MISTE NON PLANARI
PIASTRELLE - CEMENTO

PG 9
SGUSCIO

PG 10
PENDENZA PIATTO DOCCIA

PG 26
GARANTIRE L'ADESIONE DI MALTE
CEMENTIZIE, MONOCOMPONENTI
ACRILICI E CEMENTI DECORATIVI
SU SUPPORTI DIFFICILI

PG 27
STUCCATURE GENERICHE
A PARETE

PG 12
RACCORDO RAMPE,
PIANI INCLINATI E DISLIVELLI

PG 14
SOTTOFONDO DI RIEMPIMENTO
AD ALTO SPESSORE

PG 28
CUCITURA SINGOLA CREPA
ATTIVA A PAVIMENTO

PG 30
POSIZIONAMENTO
PARASPIGOLO GRADINO

PG 16
SPIGOLI

PG 18
PAVIMENTO MULTISTRATO
PER LOCALI TECNICI

PG 32
SINGOLA CREPA
NON ATTIVA A PARETE

SUPERFICI CEMENTIZIE FRIABILI

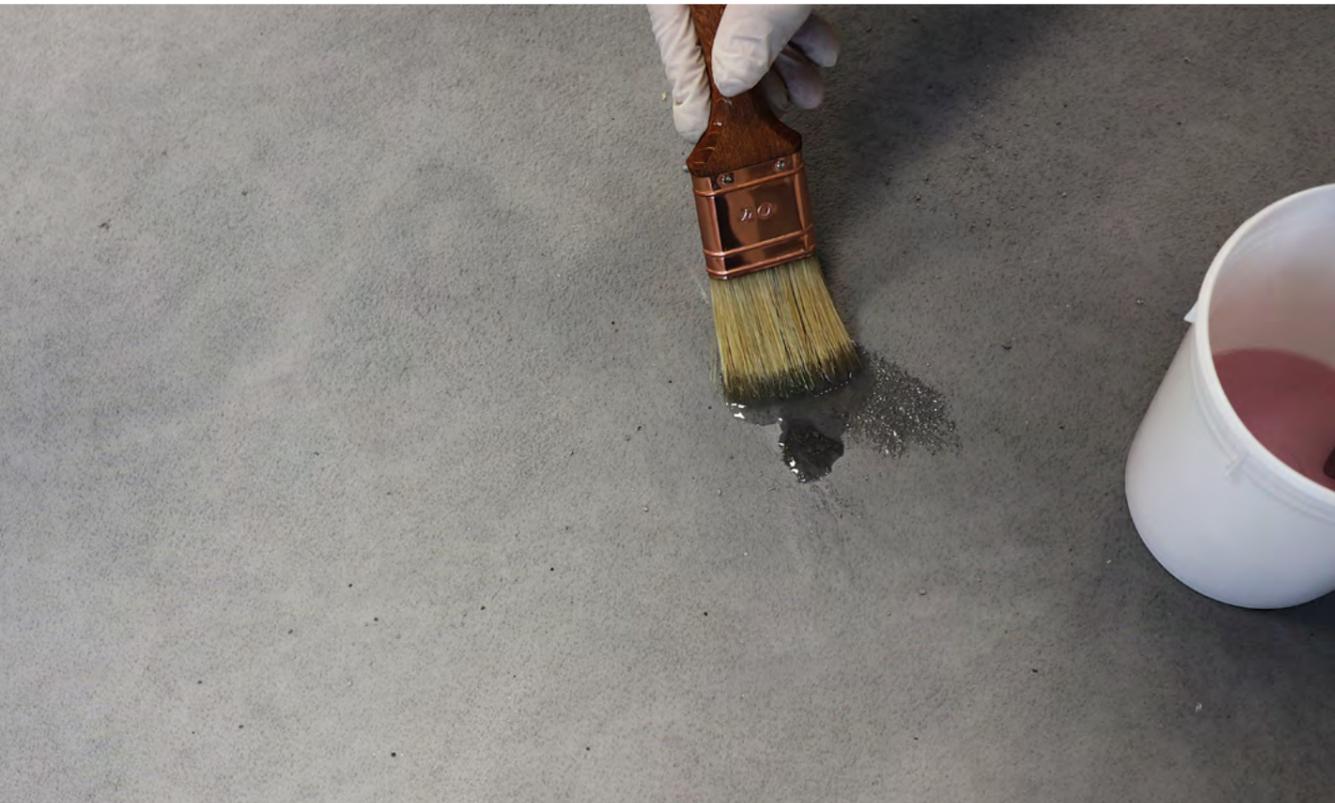
SUPPORTO POCO COMPATTO E POCO CONSISTENTE.



FASE UNICA • IMPREGNAZIONE DILUITO

R122 PRIMER HS / R843 SOLVENTE UNI

- Abrasivazione della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a rullo o a pennello una ripresa di **R122 PRIMER HS**, diluito al 20% in peso con adeguato solvente (Solvente UNI o Alcool Etilico), per un consumo di prodotto di 0,15 kg/m² circa.
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.



SUPERFICI CEMENTIZIE POROSE

SUPPORTO MOLTO ASSORBENTE.



FASE UNICA • IMPREGNAZIONE DILUITO

R122 PRIMER HS / R843 SOLVENTE UNI

- Abrasivazione della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a rullo o a pennello una ripresa di **R122 PRIMER HS**, diluito al 20% in peso con adeguato solvente (Solvente UNI o Alcool Etilico), per un consumo di prodotto di 0,15 kg/m² circa.
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.



SUPERFICI LIGNEE MOLTO ASSORBENTI

PANNELLI TRUCIOLARI, ELEMENTI COSTRUTTIVI LIGNEI CON STRUTTURA PARTICOLARMENTE ASSORBENTE.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE DILUITO

R122 PRIMER HS / R843 SOLVENTE UNI

- Abrasivazione della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a rullo o a pennello una ripresa di **R122 PRIMER HS**, diluito al 20% in PESO con adeguato solvente (Solvente UNI - Alcool Etilico), per un consumo di prodotto di 0,15 kg/m² circa.
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.

FASE 2 • RASATO CARICATO

R122 PRIMER HS / R825 QUARZO B1

- Applicare a frattone una ripresa di **R122 PRIMER HS** caricato con **R825 QUARZO B1**, nel rapporto di 1:1 in peso, per un consumo di **R122 PRIMER HS** da 0,30 a 0,40 kg/m².
- Su prodotto ancora fresco seminare "a pioggia" **R825 QUARZO B1**, al fine di garantire l'aderenza del trattamento successivo.
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE DILUITO



FASE 2 • RASATO CARICATO

PAVIMENTO IN CEMENTO CON BUCHI E CAVITÀ

SPAZI AMMALORATI CHE INTERROMPONO LA CONTINUITÀ DI UNA SUPERFICIE.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO

R122 PRIMER HS

- Aprire a sufficienza buchi e cavità per facilitare l'impregnazione.
- Spazzolare adeguatamente la superficie e aspirare ogni residuo.
- Applicare a pennello una ripresa di **R122 PRIMER HS** per un consumo di prodotto di 0,40 kg/m² circa.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con le operazioni successive.

FASE 2 • RIEMPIMENTO CON MALTA

R122 PRIMER HS / R825 QUARZO B1 • B2

- Preparare la malta con **R122 PRIMER HS** caricato con **R825 QUARZO B1/B2**, nel rapporto di 1:5 in peso.
- Con la malta così preparata riempire buchi e cavità, per un consumo di R122 PRIMER HS di 0,30-0,40 kg/m², per ogni millimetro di spessore. Successivamente compattare con frattone.
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO



FASE 2 • RIEMPIMENTO CON MALTA

CREPA NON ATTIVA A PAVIMENTO

FENDITURA, FESSURA CHE SI PRODUCE SULLA SUPERFICIE NON PIÙ IN FASE ATTIVA.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO

R122 PRIMER HS

- Aprire a sufficienza la crepa per facilitare l'impregnazione.
- Spazzolare adeguatamente la superficie e aspirare ogni residuo.
- Applicare a pennello una ripresa di **R122 PRIMER HS** per un consumo di prodotto di 0,40 kg/m² circa.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con le operazioni successive.

FASE 2 • RIEMPIMENTO CON MALTA

R122 PRIMER HS / R825 QUARZO B0 • B1

- Preparare la malta con **R122 PRIMER HS** caricato con **R825 QUARZO B0/B1**, nel rapporto di 1:5 in peso.
- Con la malta così preparata riempire la crepa, per un consumo di R122 PRIMER HS di 0,30-0,40 kg/m², per ogni millimetro di spessore. Successivamente compattare con frattone.
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO



FASE 2 • RIEMPIMENTO CON MALTA

SGUSCIO

CREAZIONE DI ELEMENTO SAGOMATO A PROFILO CURVILINEO COSTITUITO DA UNA SUPERFICIE CONCAVA CHE COLLEGA LA PARETE CON IL PAVIMENTO.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO

R122 PRIMER HS

- Trattamento meccanico adeguato della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a pennello una ripresa di **R122 PRIMER HS**.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con le operazioni successive.

FASE 2 • CONGLOMERATO

R122 PRIMER HS / R825 QUARZO B1

- Preparare il conglomerato con **R122 PRIMER HS**, caricato con **R825 QUARZO B1**, nel rapporto di 1:10 in peso. Distribuire uniformemente il conglomerato con frattone e successivamente compattare aiutandosi con cazzuola a punta tonda, mantenuta pulita con Solvente UNI per facilitare la lisciatura. Il consumo a metro lineare dipende dal raggio di curvatura dello sguscio: indicativamente si utilizza 1 kg di R122 PRIMER HS per realizzare 5 m di sguscio con raggio di curvatura di 3 cm (2 m per curvatura di 5 cm).
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.



PREPARAZIONE • Mascheratura



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO



FASE 2 • STESURA CONGLOMERATO



FASE 2 • LISCIATURA CONGLOMERATO

PENDENZA PIATTO DOCCIA

CREAZIONE DI UNA ADEGUATA INCLINAZIONE DEL PIANO PAVIMENTO CON LO SCOPO DI CONSENTIRE IL REGOLARE SCORRIMENTO DELL'ACQUA VERSO LA PILETTA DI SCARICO.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO

R122 PRIMER HS

- Trattamento meccanico adeguato della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a rullo, pennello o frattone una ripresa di **R122 PRIMER HS** per un consumo di prodotto di 0,50 kg/m² circa.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con le operazioni successive.

FASE 2 • CONGLOMERATO

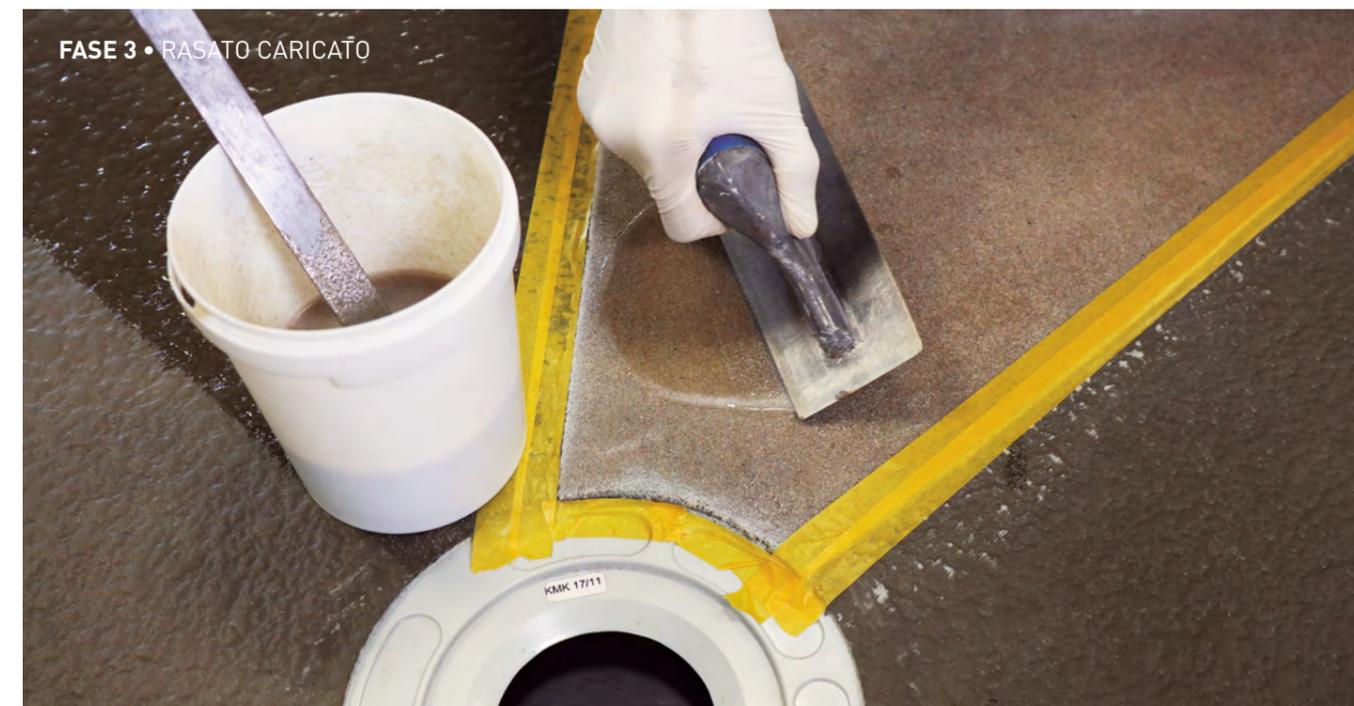
R122 PRIMER HS / R825 QUARZO MIX3

- Preparare il conglomerato con **R122 PRIMER HS**, caricato con **R825 QUARZO MIX3**, nel rapporto di 1:10 in peso.
- Distribuire uniformemente il conglomerato mediante riga o attrezzo dedicato e compattare con frattone, mantenuto pulito con Solvente UNI per facilitare la lisciatura. Il consumo di R122 PRIMER HS è di 0,22 kg/m² per ogni millimetro di spessore.
- Fare attenzione a rispettare la corretta pendenza per il deflusso dell'acqua.
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.

FASE 3 • RASATO CARICATO

R122 PRIMER HS / R826 CARICA HS

- Applicare a frattone una ripresa di **R122 PRIMER HS** caricato con **R826 CARICA HS**, nel rapporto 1:1 in peso, per un consumo di R122 PRIMER HS da 0,30 a 0,40 kg/m².
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.



RACCORDO RAMPE, PIANI INCLINATI E DISLIVELLI

CREAZIONE DI PIANI INCLINATI CON LO SCOPO DI CONSENTIRE IL SUPERAMENTO DI UN DISLIVELLO O IL COLLEGAMENTO DI 2 SUPERFICI CON ALTEZZE DIVERSE.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO

R122 PRIMER HS

- Trattamento meccanico adeguato della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a rullo, pennello o frattone una ripresa di **R122 PRIMER HS** per un consumo di prodotto di 0,50 kg/m² circa.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con le operazioni successive.

FASE 2 • CONGLOMERATO

R122 PRIMER HS / R825 QUARZO MIX3

- Preparare il conglomerato con **R122 PRIMER HS**, caricato con **R825 QUARZO MIX3**, nel rapporto di 1:10 in peso.
- Distribuire uniformemente il conglomerato mediante riga o attrezzo dedicato e compattare con frattone, mantenuto pulito con Solvente UNI per facilitare la lisciatura. Il consumo di R122 PRIMER HS è di 0,22 kg/m² per ogni millimetro di spessore.
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.

FASE 3 • RASATO CARICATO

R122 PRIMER HS / R826 CARICA HS

- Applicare a frattone, aiutandosi nel caso anche con spatola triangolare, una ripresa di **R122 PRIMER HS** caricato con **R826 CARICA HS**, nel rapporto 1:1 in peso, per un consumo di R122 PRIMER HS da 0,30 a 0,40 kg/m².
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO



FASE 2 • APPLICAZIONE CONGLOMERATO



FASE 2 • STESURA CONGLOMERATO



FASE 2 • COMPATTAZIONE CONGLOMERATO



FASE 3 • RASATO CARICATO

SOTTOFONDO DI RIEMPIMENTO AD ALTO SPESSORE

RECUPERO ALTEZZE IN PIANI PAVIMENTO E SOTTOFONDI CON ALTO SPESSORE MEDIANTE REALIZZAZIONE DI MASSETTO EPOSSIDICO.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO

R122 PRIMER HS

- Trattamento meccanico adeguato della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a rullo, pennello o frattone una ripresa di **R122 PRIMER HS** per un consumo di prodotto di 0,50 kg/m² circa.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con le operazioni successive.

FASE 2 • CONGLOMERATO

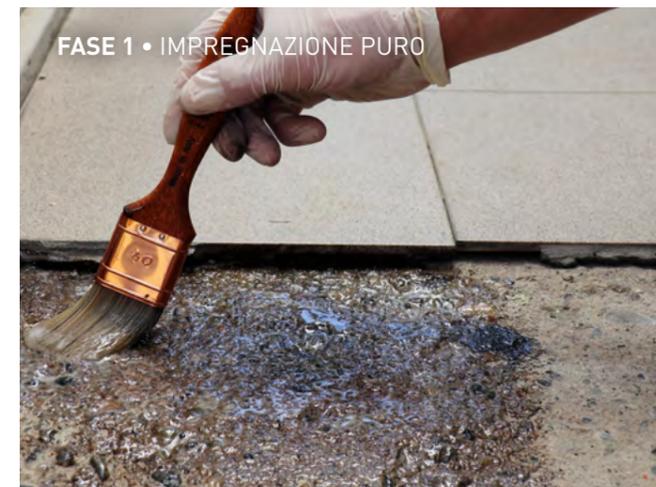
R122 PRIMER HS / R825 QUARZO MIX3

- Preparare il conglomerato con **R122 PRIMER HS**, caricato con **R825 QUARZO MIX3**, nel rapporto di 1:10 in peso. Distribuire uniformemente il conglomerato mediante riga, rigone o attrezzo dedicato e compattare con frattone, mantenuto pulito con Solvente UNI per facilitare la lisciatura. Il consumo di R122 PRIMER HS è di 0,22 kg/m² per ogni millimetro di spessore.
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.

FASE 3 • RASATO CARICATO

R122 PRIMER HS / R826 CARICA HS

- Applicare a frattone, aiutandosi nel caso anche con spatola triangolare, una ripresa di **R122 PRIMER HS** caricato con **R826 CARICA HS**, nel rapporto 1:1 in peso, per un consumo di R122 PRIMER HS da 0,30 a 0,40 kg/m².
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO



FASE 2 • APPLICAZIONE CONGLOMERATO



FASE 2 • STESURA CONGLOMERATO



FASE 2 • COMPATTAZIONE CONGLOMERATO



FASE 3 • RASATO CARICATO

SPIGOLI

CREAZIONE O RIPRISTINO DELLA LINEA D'INTERSEZIONE DI 2 SUPERFICI.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO

R122 PRIMER HS

- Trattamento meccanico adeguato della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a rullo, pennello o frattone una ripresa di **R122 PRIMER HS** per un consumo di prodotto di 0,50 kg/m² circa.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con le operazioni successive.

FASE 2 • CONGLOMERATO

R122 PRIMER HS / R825 QUARZO B1

- Preparare il conglomerato con **R122 PRIMER HS**, caricato con **R825 QUARZO B1**, nel rapporto di 1:10 in peso.
Distribuire uniformemente il conglomerato mediante frattone o attrezzo dedicato, mantenuti puliti con Solvente UNI per facilitare la lisciatura.
- Il consumo di R122 PRIMER HS è di 0,22 kg/m² per ogni millimetro di spessore.
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.

FASE 3 • RASATO CARICATO

R122 PRIMER HS / R826 CARICA HS

- Applicare a frattone una ripresa di **R122 PRIMER HS** caricato con **R826 CARICA HS**, nel rapporto 1:1 in peso, per un consumo di R122 PRIMER HS da 0,30 a 0,40 kg/m².
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.

FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO



FASE 2 • CONGLOMERATO



FASE 3 • RASATO CARICATO



PAVIMENTO MULTISTRATO PER LOCALI TECNICI

RIVESTIMENTO A PAVIMENTO AD ALTA RESISTENZA, PER CONTESTI TECNICI, CREATO MEDIANTE PIÙ STRATI RASATI IN RESINA CARICATA CON QUARZI.



FASE 1 • RASATO CARICATO

R122 PRIMER HS / R825 QUARZO B1 • B2 / PASTE COLORANTI PER EPOSSIDICA

- Qualora si tratti della prima operazione da effettuare, è necessario un adeguato trattamento meccanico della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a frattone una ripresa di **R122 PRIMER HS**, se necessario colorato con il 5% in peso di PASTE COLORANTI, caricato con **R825 QUARZO B1** nel rapporto 1:1 in peso, per un consumo di R122 PRIMER HS da 0,30 a 0,40 kg/m².
- Su prodotto ancora fresco seminare "a pioggia" **R825 QUARZO B1** o **B2**.
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.

FASE 2 • RASATO CARICATO

R122 PRIMER HS / R826 CARICA HS / PASTE COLORANTI PER EPOSSIDICA

- Aspirare il quarzo in eccesso e valutare se effettuare un'eventuale carteggiatura.
- Applicare a frattone, aiutandosi nel caso anche con spatola triangolare, una seconda ripresa di **R122 PRIMER HS** colorato con il 5% in peso di PASTE COLORANTI e caricato con **R826 CARICA HS** nel rapporto 1:0,5 in peso, per un consumo di R122 PRIMER HS da 0,50 a 0,60 kg/m².
- Attendere indicativamente 12 ore per eseguire le operazioni successive.



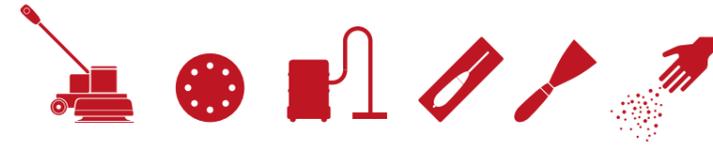
FASE 1 • RASATO CARICATO



FASE 2 • RASATO CARICATO

RINNOVARE VECCHIE SUPERFICI IN RESINA O MARMO, SUPPORTI NON ASSORBENTI O LAMINATO

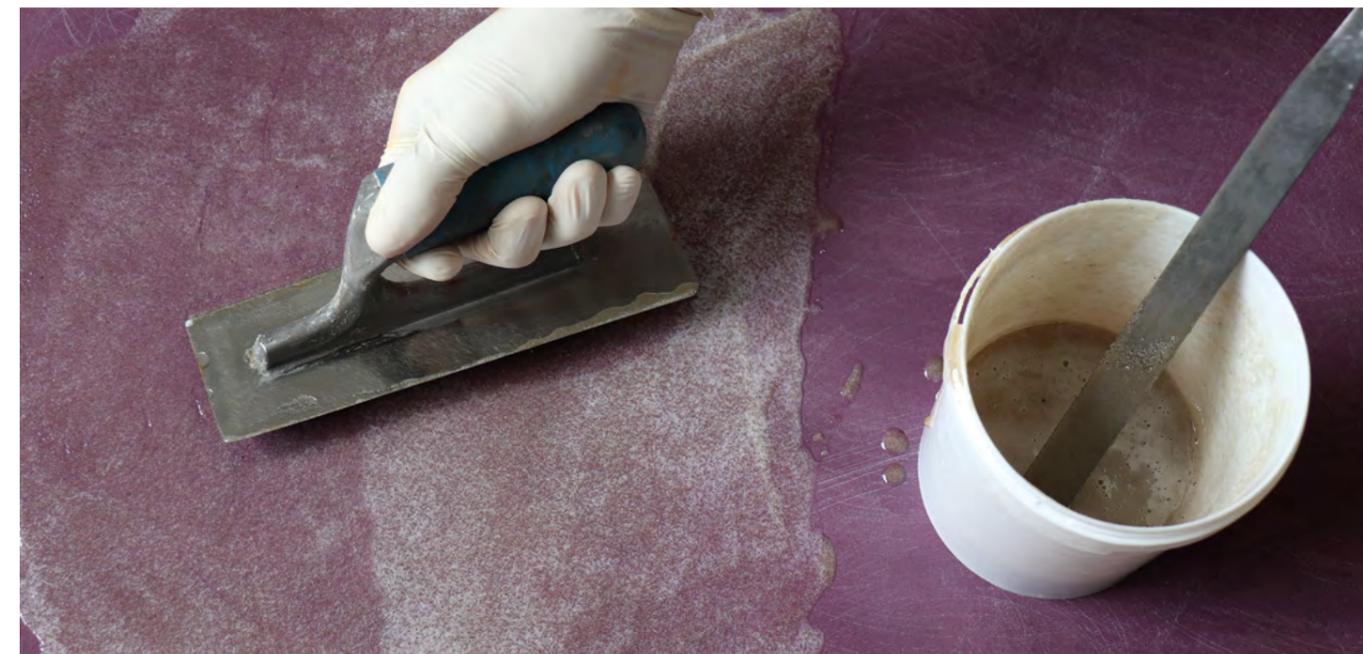
REALIZZAZIONE DI UNO STRATO DI COLLEGAMENTO CHE CONSENTA LA REALIZZAZIONE DI UN NUOVO RIVESTIMENTO IN RESINA DECORATIVA.



FASE UNICA • RASATO CARICATO

R122 PRIMER HS / R825 QUARZO B1

- È sempre necessario un adeguato trattamento meccanico della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a frattone una ripresa di **R122 PRIMER HS**, caricato con **R825 QUARZO B1** nel rapporto 1:1 in peso, per un consumo di R122 PRIMER HS da 0,30 a 0,40 kg/m².
- Su prodotto ancora fresco seminare "a pioggia" **R825 QUARZO B1**, al fine di garantire l'aderenza del trattamento successivo.
- Attendere indicativamente 12 ore per depolverare ed eseguire le operazioni successive.



GIUNTO FORTEMENTE DANNEGGIATO

RIPRISTINO DEL GIUNTO A PAVIMENTO CON LA TECNICA DEL "GIUNTO TRAVETTO".



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO

R122 PRIMER HS

- Preparare la superficie da trattare rimuovendo il materiale in fase di distacco, assicurandosi che non ci siano movimenti verticali strutturali e pulendo molto bene la superficie.
- Delimitare l'area da trattare intorno al giunto con del nastro adesivo ad una distanza di 4-6 cm per parte e segnare su parete la posizione del giunto. In corrispondenza del nastro tagliare il pavimento con tagliagunti per una profondità di 2-3 cm.
- Rompere il pavimento e rimuovere il materiale nella parte interna ai due tagli.
- Per favorire l'adesione del successivo conglomerato, applicare a rullo o pennello su tutta la superficie interessata (e in particolare sul bordo) una ripresa di **R122 PRIMER HS** per un consumo di circa 1,0 kg/m².
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con le operazioni successive.

FASE 2 • CONGLOMERATO

R122 PRIMER HS / R825 QUARZO B1 • B2

- Preparare il conglomerato con **R122 PRIMER HS**, caricato con **R825 QUARZO B1** o **B2**, nel rapporto di 1:10 in peso.
- Miscelare bene il conglomerato ottenuto, distribuirlo sulla superficie interessata con l'aiuto di rigone, cazzuola e spatola e spianarlo con perizia, in modo da ottenere una superficie planare. Per facilitare la lisciatura mantenere puliti gli attrezzi con Solvente UNI. Il consumo di R122 PRIMER HS per metro lineare, per ogni cm di spessore e per un giunto ripristinato largo 10 cm è di 0,22 kg/m (se il giunto è largo 20 cm il consumo sarà di 0,44 kg/m).

FASE 3 • TAGLIO DEL GIUNTO

R811 SIGILLANTE

- Il giorno successivo tagliare con tagliagunti il pavimento in corrispondenza del giunto, segnato a parete a inizio lavori, e sigillare con elastomero poliuretano **R811 SIGILLANTE**.



SUPERFICI IN CEMENTO PLANARI MOLTO CAVILLATE

MASSETTO IN CALCESTRUZZO SOLIDO STRUTTURALMENTE CON CAVILLATURE SUPERFICIALI.



FASE UNICA • RASATO CARICATO HS

R122 PRIMER HS / R826 CARICA HS / R825 QUARZO B1 • B2 / R812 RETE

- Trattamento meccanico adeguato della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Posizionare la rete in fibra di vetro **R812** da 65-75 gr/m² sulla superficie da trattare.
- Applicare a frattone, una ripresa di **R122 PRIMER HS** caricato con **R826 CARICA HS** nel rapporto di 1:1 in peso, per un consumo di R122 PRIMER HS di 1 kg/m² circa.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con semina a "pioggia" di **R825 QUARZO B1** o **B2**, per un consumo di inerte di 1-2 kg/m² circa.
- Attendere indicativamente 12 ore per depolverare ed eseguire le operazioni successive.



SUPERFICI MISTE PLANARI PIASTRELLE - CEMENTO

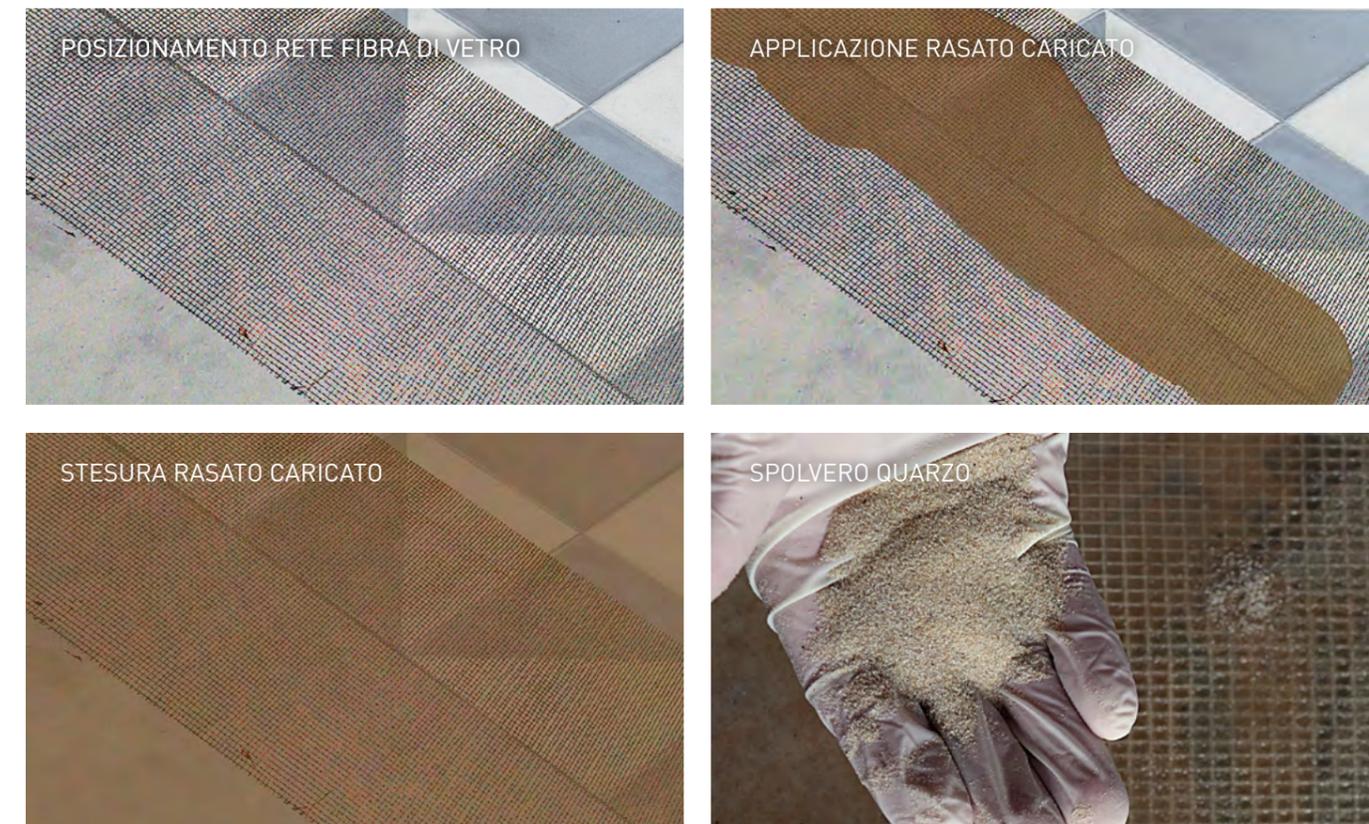
PAVIMENTAZIONI IN PIASTRELLE CON TRACCE A VISTA DI MATERIALE CEMENTIZIO.



FASE UNICA • RASATO CARICATO HS

R122 PRIMER HS / R826 CARICA HS / R825 QUARZO B1 • B2 / R812 RETE

- Trattamento meccanico adeguato della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Posizionare la rete in fibra di vetro **R812** da 65-75 gr/m² sulla superficie da trattare.
- Applicare a frattone, una ripresa di **R122 PRIMER HS** caricato con **R826 CARICA HS** nel rapporto di 1:1 in peso, per un consumo di R122 PRIMER HS di 1 kg/m² circa.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con semina a "pioggia" di **R825 QUARZO B1** o **B2**, per un consumo di inerte di 1-2 kg/m².
- Attendere indicativamente 12 ore per depolverare ed eseguire le operazioni successive.



SUPERFICI IN CEMENTO NON PLANARI MOLTO CAVILLATE

MASSETTO IN CALCESTRUZZO SOLIDO STRUTTURALMENTE
CON CAVILLATURE EROSE.



FASE UNICA • RASATO CARICATO FIBRE

R122 PRIMER HS / R826 CARICA HS
R825 QUARZO B1 • B2 / R841 FIBRE CARBONIO

- Trattamento meccanico adeguato della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a frattone, una ripresa di **R122 PRIMER HS** caricato con il 20% in peso di **R825 QUARZO B2** e aggiungendo da 0,5% a 1% in peso di **R841 FIBRE CARBONIO**, per un consumo di R122 PRIMER HS di 1,5 kg/m² circa.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con semina a "pioggia" di **R825 QUARZO B1** o **B2** per un consumo di inerte di 1-2 kg/m².
- Attendere indicativamente 12 ore per depolverare ed eseguire le operazioni successive.



SUPERFICI MISTE NON PLANARI PIASTRELLE - CEMENTO

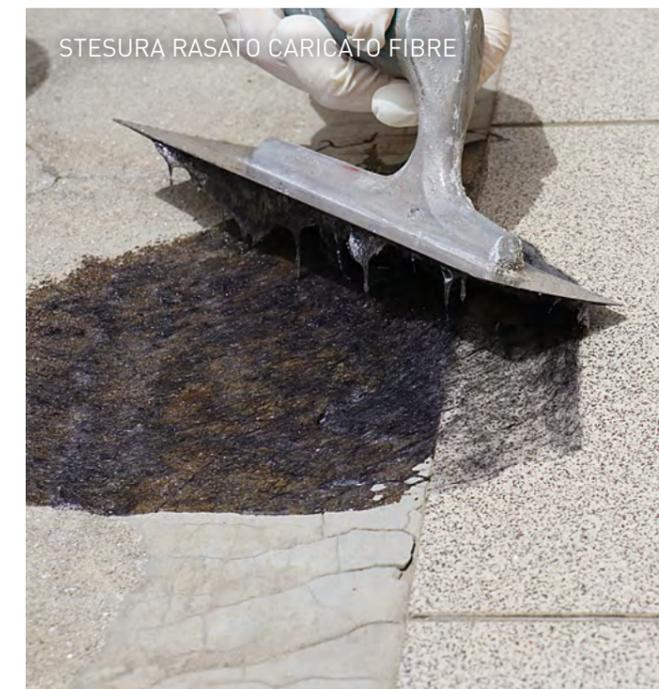
PAVIMENTAZIONI IN PIASTRELLE NON CONTINUE
E CON TRACCE A VISTA DI MATERIALE CEMENTIZIO.



FASE UNICA • RASATO CARICATO FIBRE

R122 PRIMER HS / R826 CARICA HS
R825 QUARZO B1 • B2 / R841 FIBRE CARBONIO

- Trattamento meccanico adeguato della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a frattone, una ripresa di **R122 PRIMER HS** caricato con il 20% in peso di **R825 QUARZO B2** e aggiungendo da 0,5% a 1% in peso di **R841 FIBRE CARBONIO**, per un consumo di R122 PRIMER HS di 1,5 kg/m² circa.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con semina a "pioggia" di **R825 QUARZO B1** o **B2** per un consumo di inerte di 1-2 kg/m².
- Attendere indicativamente 12 ore per depolverare ed eseguire le operazioni successive.



GARANTIRE L'ADESIONE DI MALTE CEMENTIZIE, MONOCOMPONENTI ACRILICI E CEMENTI DECORATIVI SU SUPPORTI DIFFICILI

APPLICAZIONE DI UNO STRATO DI COLLEGAMENTO CHE GARANTISCA PERFETTA ADESIONE E CONSENTA DI PARTIRE CON LA REALIZZAZIONE DI UN NUOVO RIVESTIMENTO.



FASE UNICA • IMPREGNAZIONE PURO

R122 PRIMER HS / R825 QUARZO B2 • B3

- Trattamento meccanico adeguato della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Applicare a rullo o a spatola una ripresa di **R122 PRIMER HS**.
Il consumo di R122 PRIMER HS dipende dalla tipologia del successivo rivestimento:
 - nel caso di malte cementizie, il consumo è di 0,60-0,80 kg/m² e la successiva semina "a rifiuto" va eseguita con **R825 QUARZO B3** (per un consumo di inerte di circa 5 kg/m²)
 - nel caso di monocomponenti acrilici e cementi decorativi, il consumo è di circa 0,3 kg/m² e la successiva semina "a rifiuto" va eseguita con **R825 QUARZO B2** (per un consumo di inerte di circa 3 kg/m²)
- Attendere indicativamente 12 ore per depolverare ed eseguire le operazioni successive.



STUCCATURE GENERICHE A PARETE

RIEMPIRE O LIVELLARE PICCOLE FENDITURE E FESSURE SU DI UNA SUPERFICIE VERTICALE CON IL PRODOTTO IN MODALITÀ STUCCO.



FASE UNICA • PURO ADDENSATO

R122 PRIMER HS / R842 ADDENSANTE

- Trattamento meccanico adeguato della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Addensare **R122 PRIMER HS** con **R842 ADDENSANTE**, nella misura dal 3% al 6% in peso sino ad ottenere un gel tixotropico.
- Quindi riempire, e successivamente rasare con frattone, aiutandosi con spatola triangolare.
- A indurimento avvenuto, indicativamente 12 ore, procedere con la carteggiatura di eventuali eccessi di prodotto o imperfezioni con abrasivi di Grana da 80 a 120.



CUCITURA SINGOLA CREPA ATTIVA A PAVIMENTO

LESIONE ATTIVA SU PAVIMENTO IN CALCESTRUZZO.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO

R122 PRIMER HS

- Aprire a sufficienza la crepa per facilitare l'impregnazione.
- Creazione di tagli trasversali con disco diamantato, indicativamente 1 taglio ogni 50 cm.
- Spazzolare adeguatamente la superficie e aspirare ogni residuo.
- Applicare a pennello una ripresa abbondante di **R122 PRIMER HS**.
- Inserire tondino in metallo zigrinato (del diametro da 1 a 2 cm e di lunghezza 25 cm).
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con il passaggio successivo.

FASE 2 • RASATO CARICATO HS

R122 PRIMER HS / R826 CARICA HS / R825 QUARZO B1 • B2 / R812 RETE

- Applicare a frattone, aiutandosi nel caso anche con spatola triangolare, una ripresa di **R122 PRIMER HS** caricato con **R826 CARICA HS**, nel rapporto 1:2,5 in peso, per un consumo di R122 PRIMER HS da valutare in fase di applicazione.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con il posizionamento di **R812** retina in fibra di vetro, compattamento a spatola e semina a "pioggia" di **R825 QUARZO B1** o **B2** per un consumo di inerte di 1 kg/m² circa.
- Attendere indicativamente 12 ore per depolverare ed eseguire le operazioni successive.



POSIZIONAMENTO PARASPIGOLO GRADINO

APPLICAZIONE PRODOTTO IN MODALITÀ STUCCO SUGLI SPIGOLI DEL GRADINO SUL QUALE ANDRÀ SUCCESSIVAMENTE POSIZIONATO ED INGLOBATO UN PROFILO METALLICO PER PROTEZIONE DELLO SPIGOLO DA EVENTUALI URTI.



FASE 1 • PURO ADDENSATO

R122 PRIMER HS / R842 ADDENSANTE

- Trattamento meccanico adeguato della superficie e aspirazione di ogni residuo.
- Addensare **R122 PRIMER HS** con **R842 ADDENSANTE**, nella misura dal 3% al 6% in peso sino ad ottenere un gel tixotropico. Quindi rasare a frattone aiutandosi nel caso con spatola triangolare, la superficie dello spigolo con uno strato di prodotto.
- A indurimento avvenuto, indicativamente 12 ore, procedere con la carteggiatura di eventuali eccessi di prodotto o imperfezioni con dischi abrasivi di Grana da 80 a 120.

FASE 2 • PURO ADDENSATO

R122 PRIMER HS / R842 ADDENSANTE

- Posizionare e inglobare il paraspiangolo in acciaio.
- Addensare **R122 PRIMER HS** con **R842 ADDENSANTE**, nella misura dal 3% al 6% in peso sino ad ottenere un gel tixotropico. Quindi rasare nuovamente a frattone aiutandosi nel caso anche con spatola triangolare, la superficie dello spigolo con uno strato di prodotto.
- A indurimento avvenuto, indicativamente 12 ore, procedere con la carteggiatura di eventuali eccessi di prodotto o imperfezioni con dischi abrasivi di Grana da 80 a 120.



SINGOLA CREPA NON ATTIVA A PARETE

FENDITURA, FESSURA CHE SI PRODUCE SU DI UNA SUPERFICIE VERTICALE NON PIÙ IN FASE ATTIVA.



FASE 1 • IMPREGNAZIONE PURO

R122 PRIMER HS

- Aprire a sufficienza crepe o cavità per facilitare l'impregnazione.
- Spazzolare adeguatamente la superficie e aspirare ogni residuo.
- Applicare a pennello una ripresa di **R122 PRIMER HS** per un consumo di prodotto di 0,20 kg/m² circa.
- Su fresco, a prodotto appena applicato, procedere con le operazioni successive.

FASE 2 • PURO ADDENSATO

R122 PRIMER HS / R842 ADDENSANTE

- Addensare **R122 PRIMER HS** con **R842 ADDENSANTE**, nella misura dal 3% al 6% in peso sino ad ottenere un gel tixotropico. Quindi riempire, e successivamente rasare o compattare a frattone, aiutandosi anche con spatola triangolare, uno strato di prodotto sulla superficie, sulle piccole cavillature o sulle crepe esistenti.
- A indurimento avvenuto, indicativamente 12 ore, procedere con la carteggiatura di eventuali eccessi di prodotto o imperfezioni con dischi abrasivi di Grana da 80 a 120.



I PRODOTTI

R122 PRIMER HS

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche usate in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici. Presenta buon potere penetrante e consolidante per supporti in cemento e calcestruzzo. La particolare struttura chimica dell'indurente amminico garantisce una buona reattività del sistema anche alle basse temperature. Il rapporto in peso fra i componenti A e B è di 2 a 1.

R826 CARICA HS

Miscela di quarzi in curva granulometrica fino a 0,15 mm, con trattamento superficiale in modo da eliminare la silice volatile e non avere formazione di polvere. Grazie alla curva selezionata, dopo miscelazione si amalgama bene con R122 PRIMER HS. La miscela non va posata con cazzuola diritta per evitare di portare via quasi tutto il prodotto, ma va distribuito, rasato leggero in modo da lasciare almeno 0,50 kg/m². Rispetto al normale Quarzo, R826 CARICA HS una volta miscelato non sedimenta e quindi il prodotto può non essere tenuto in agitazione.

R825 QUARZO B1 / B2 / B3 / MIX3

Quarzo sferico resinato mono-cristallino di origine alluvionale. Il Quarzo B1 ha granulometria 0,1-0,5 mm, il Quarzo B2 ha granulometria 0,3-0,9 mm, il Quarzo B3 ha granulometria 0,7-1,2 mm, il Quarzo MIX3 ha granulometria 0,1-1,7 mm. Utilizzato per semina su R122 PRIMER HS appena steso o come carica riempitiva.

R811 SIGILLANTE

Sigillante monocomponente a base di resine poliuretaniche elastomeriche.

R812 RETINA DI VETRO

Rinforzo a maglia quadrata, in grammatura da 70 g, per compensare le tensioni e conferire più rigidità alla struttura.

R841 FIBRE DI CARBONIO

Carica di rinforzo

R842 ADDENSANTE

Addensante in polvere.

R843 SOLVENTE UNI

PASTE COLORANTI PER EPOSSIDICA

AVVERTENZE

- Per l'utilizzo dei prodotti ErreLAB consultare le Schede Tecniche e di Sicurezza.
- In fase applicativa si evidenzia la necessità di proteggere occhi e pelle con appositi occhiali e guanti.
- In caso di utilizzo del Solvente UNI proteggere le vie respiratorie con filtrante facciale (tipo respiratore 4255).
- La reazione dei 2 componenti è esotermica: lasciata la miscela nel contenitore, il volume ne accelera l'indurimento, riducendone il pot-life.
- Solvente per il lavaggio: Alcool Etilico o R843 SOLVENTE UNI.



ERRELAB
crea in resina

QUADERNI TECNICI ERRELAB #03

errelab.com



ERRELAB S.r.l.

Via Volta, 45 • 10040 - Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 • Fax 011.9841621
www.errelab.com • inforlab@errelab.com