



R328

IMPASTI DECORATIVI

LEVEL SF LUX TOP

Descrizione

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici. R328 LEVEL SF LUX TOP si può applicare a rullo per realizzare rivestimenti antisdruciolevoli e verniciature ad alto spessore, impermeabili ed antiscintilla.

In alternativa, R328 LEVEL SF LUX TOP è caricabile con quarzo per applicazioni come “sistema a rasate”.

Utilizzi

Pavimentazioni di industrie meccaniche, chimiche ed alimentari.

Pavimentazioni di depositi e magazzini. Pavimentazioni di laboratori.

Protezione impermeabile di canaline e vasche. Pedane metalliche e beole.

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

Preparazione del supporto

-Fondi in cls. dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze. Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione, pallinatura o fresatura) e quindi applicare una ripresa di R122 PRIMER HS. Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con R801 BLINDO.

-Pavimenti piastrellati vanno abrasivati o pallinati fino a superficie completamente opacizzata, quindi applicare una ripresa di R122 PRIMER HS con successivo spolvero di R825 QUARZO B2.

-Rivestimenti in resina già esistenti vanno abrasivati o pallinati, eliminando quindi i residui di polvere.

-Superfici in ferro vanno preparate e trattate con R131 PRIMER FERRO.

Preparazione del prodotto

Al momento dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare con cura per 2 minuti, utilizzando adeguata attrezzatura (trapano ad elica).

Applicazione

Utilizzare rapidamente l'intero contenuto del recipiente. Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato.

Per verniciature ad alto spessore:

- applicare a rullo R328 LEVEL SF LUX TOP in una o due riprese, per un consumo di circa 0,15 kg/m² per ogni ripresa

Per ottenere superfici antiscivolo:

- applicare a rullo una prima ripresa di R328 LEVEL SF LUX TOP (per un consumo di 0,4 kg/m²) e quindi seminare uniformemente 1 kg/m² di R825 QUARZO SFERICO (B1, B2 o B3 in funzione del grado di antiscivolo che si desidera ottenere)
- dopo 12-36 ore, applicare a rullo una seconda ripresa di R328 LEVEL SF LUX TOP (per un consumo di 0,5 kg/m²)

Per realizzare un “sistema a rasate” occorre stendere il prodotto a spatola, con movimenti a ventaglio, curando di non lasciare materiale in eccesso. Il consumo per ogni ripresa è di 0,35 kg/m² di (A+B) e di 0,28 kg/m² di R825 QUARZO SFERICO B0.

R328 LEVEL SF LUX TOP

Dati tecnici

Colore		Cartella ErreLAB o RAL
Aspetto		Lucido
Peso specifico		1,260 +/- 0,05 g/ml
Viscosità a 25°C		1.400 +/- 280 mPa·s
Pot – life	a 35°C	20'
	a 25°C	30'
	a 15°C	> 40'
Secco al tatto	a 35°C	2–3 ore
	a 25°C	4–6 ore
	a 15°C	12–16 ore
Rapporto di miscela in peso		A=800 B=200
Punto di infiammabilità		> 100°C
Pedonabilità		12 ore (25°C–50% U.R.)
Ricopertura		Min. 12 ore e max. 36 (25°C – 50% U.R.)
Trafficabile		36 ore (25°C – 50% U.R.)
Indurimento in profondità		7 giorni (25°C – 50% U.R.)
Condizioni per l'utilizzo (*)		Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C e U.R. < 50% e umidità del supporto inferiore al 4%
Resistenza a compressione (UNI 4279)		65 N/mm ²
Modulo a compressione		1,5 GPa
Resistenza a flessione (UNI 7219)		60 N/mm ²
Resistenza a trazione (ASTM D 638)		44 N/mm ²
Durezza (ASTM D 2240)		78 Shore D
Solvente per la pulizia attrezzi		Solvente UNI
Magazzinaggio		24 mesi. Conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C
VOC secondo D.lgs 161/06		< 200 g/l
Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS-17-1000 giri – 1000 g di peso) UNI 8298-9		60-70 mg
Adesione (DIN ISO 4624)		> 1,5 N/mm ²
Resistenze chimiche		Buone resistenze chimiche nei confronti di vari aggressivi. A seconda delle esigenze consultare il nostro Servizio Tecnico.
Coefficiente dilatazione termica lineare		20x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Manutenzione rivestimento		Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri

(*) R328 LEVEL SF LUX TOP applicato a temperature del supporto inferiori ai 15°C, a causa di reticolazione incompleta, potrebbe macchiarsi a contatto con l'acqua o con preparati a base acquosa e formare macchie biancastre. Pertanto, R328 LEVEL SF LUX TOP va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

Avvertenze

In ragione della natura epossidica del prodotto, i rivestimenti di R328 LEVEL SF LUX TOP esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo; ciò non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento. Tra diversi lotti di produzione del medesimo colore ci possono essere leggere differenze. Se possibile, utilizzare materiale proveniente dal medesimo lotto. Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.