

Descrizione

Prodotto bicomponente A+B trasparente elastico, a base di resine epossipoliuretaniche, usate in combinazione con indurenti amminici.

Il sistema, oltre ad espletare un'azione consolidante per supporti in cls., presenta una buona elasticità.

Utilizzi

Rinforzato con R812 RETINA DI VETRO, è utilizzato per raccordare angoli e perimetri.

In combinazione con R842 ADDENSANTE, è utilizzato per stuccare crepe dinamiche e per applicazione in verticale.

Caricato con R825 QUARZO B1, è utilizzato per riempimenti.

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

Preparazione del supporto

La superficie si dovrà presentare solida, assorbente ed esente da presenza di oli, tensioattivi, acqua, polvere.

Eventuali parti inconsistenti dovranno essere rimosse.

La superficie va ripulita e le fessurazioni vanno opportunamente aperte e ripulite.

Preparazione del prodotto

Al momento dell'applicazione unire la parte "A" e la parte "B" in un unico contenitore e miscelare con cura tramite miscelatore meccanico.

Applicazione

R806 EP-FLEX può essere applicato in diversi modi, a spatola o a rullo a seconda dei casi:

- per impregnare R812 RETINA DI VETRO ed aderire al supporto, va applicato direttamente; si consiglia successivo spolvero con R825 QUARZO B1 in modo da garantire l'aggrappo del successivo rivestimento
- per stuccare crepe, con l'aggiunta del 5% di R842 ADDENSANTE
- per applicazione in verticale, con l'aggiunta del 2-4% di R842 ADDENSANTE; anche in questo caso si consiglia successivo spolvero con R825 QUARZO B1, sempre per garantire l'aggrappo del successivo rivestimento

I consumi variano sensibilmente secondo le applicazioni e lo stato del sottofondo.

R806 EP-FLEX

Dati tecnici

Colore	Trasparente	
Peso specifico	1,10 +/- 0,05 g/ml	
Viscosità	a 25°C	2.700 mPa·s (spindle 2, rpm 10)
Viscosità (+5% Solvente Uni)	a 25°C	1.700 mPa·s (spindle 2, rpm 12)
Punto di infiammabilità	> 100°C	
Rapporto di miscela in peso	A=780	B=220
Pot-life	a 30°C e 50% U.R.	30-40 minuti
	a 25°C e 50% U.R.	50-60 minuti
	a 10°C e 50% U.R.	80-100 minuti
Secco al tatto	a 30°C e 50% U.R.	12-14 ore
	a 25°C e 50% U.R.	18-20 ore
	a 10°C e 50% U.R.	36-40 ore
Pedonabile	a 25°C e 50% U.R.	24 ore
Ricopertura	a 25°C e 50% U.R.	Min. 24 ore e max 48 ore
Trafficabile	a 25°C e 50% U.R.	72 ore
Indurimento in profondità	50% U.R.	7 giorni
Resistenza a trazione (UNI EN ISO 527)	a -10°C 2,98 MPa	a +10°C 1,97 MPa
Allungamento a rottura (UNI EN ISO 527)	a -10°C 183 %	a +10°C 166 %
Modulo elasticità trazione (UNI EN ISO 527)	a -10°C 14 MPa	a +10°C 9 MPa
Crack bridging - Metodo A statico (UNI EN 1062-7)	a +10°C A2 > 250 µm	
Condizioni per l'utilizzo (*)	Temperature comprese tra i +10°C ed i +30°C, U.R. < 60% e umidità del supporto < 4% (*)	
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI	
Magazzinaggio	24 mesi. Conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C	

(*) R806 EP-FLEX va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.