



R308

IMPASTI DECORATIVI

LEVEL SF LUX

### Descrizione

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici.

R308 LEVEL SF LUX è caricabile con R825 QUARZO e si può applicare come "autolivellante" o come "sistema a rasare". In alternativa, si può applicare a rullo per realizzare "rivestimenti antisdrucciolevoli" e "verniciature ad alto spessore", impermeabili ed antiscintilla. Conforme al Decreto Legislativo n° 193/2007 "Regolamento CE 852/2004 concernente l'igiene dei prodotti alimentari" (H.A.C.C.P.).

### Utilizzi

Pavimenti di industrie meccaniche, alimentari e chimiche  
 Pavimenti di depositi, magazzini, laboratori ed ospedali  
 Pavimenti di negozi, showroom ed appartamenti.

### Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### Preparazione del supporto

- Fondi in cls. dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detersivi, polveri od altre sostanze. Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione, pallinatura o fresatura) quindi applicare una ripresa di R122 PRIMER HS. Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con R801 BLINDO.

- Pavimenti piastrellati vanno abrasivati o pallinati fino a superficie completamente opacizzata, quindi applicare una ripresa di R122 PRIMER HS con successivo spolvero di R825 QUARZO B2.

### Preparazione del prodotto

Unire i due componenti A+B in un unico recipiente e miscelare con cura per 2 minuti, utilizzando adeguata attrezzatura (trapano con frusta). Se necessario in funzione dell'utilizzo desiderato, inserire in questa fase R825 QUARZO B0 miscelando con trapano miscelatore.

### Applicazione

Utilizzare rapidamente l'intero contenuto. Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato. R308 LEVEL SF LUX va applicato puro o con l'aggiunta massima del 3% di R843 SOLVENTE UNI.

#### \*) Utilizzo come malta caricata

Dopo avere miscelato i due componenti aggiungere 80% di R825 QUARZO B0 (0,8 kg per 1 kg di A+B) e rimescolare il contenuto.

- La modalità applicativa principale del R308 LEVEL SF LUX è come "autolivellante". In questo caso occorre stendere il prodotto con cazzuola dentata da 5-7 mm. Entro 5-10 minuti passare il rullo frangibolla con movimenti lenti e regolari per uniformare la superficie. Consumo per 2,5 mm di spessore: A+B = 2,2 kg/m<sup>2</sup>, R825 QUARZO SFERICO B0 = 1,76 kg/m<sup>2</sup>

- Se applicato come "sistema a rasare" occorre stendere il prodotto con movimenti a ventaglio, curando di non lasciare materiale in eccesso. Consumo per ogni ripresa: A+B = 0,35 kg/m<sup>2</sup>, R825 QUARZO = B0 0,28 kg/m<sup>2</sup>

#### \*) Utilizzo a Rullo

Dopo avere miscelato i due componenti, verificare la viscosità del sistema, che varia molto con la temperatura.

Per ottenere superfici antiscivolo:

- applicare a rullo una prima ripresa di R308 LEVEL SF LUX (consumo = 0,4 kg/m<sup>2</sup>) e quindi seminare uniformemente 1 kg/m<sup>2</sup> di R825 QUARZO SFERICO B3
- dopo 12-36 ore, applicare 2ª ripresa di R308 LEVEL SF LUX (consumo = 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

Per verniciature ad alto spessore:

- applicare R308 LEVEL SF LUX in due riprese, per un consumo di circa 1 kg/m<sup>2</sup>

# R308 LEVEL SF LUX

## Dati tecnici

Colore	Cartella ErreLAB o RAL
Aspetto	Lucido
Peso specifico	1,260 +/- 0,05 g/ml
Peso specifico sistema caricato	1,600 +/- 0,1 g/ml
Viscosità a 25°C	850 +/- 170 mPa·s (Spindle 2, rpm 30)
Viscosità a 25°C dopo 30'	1500 +/- 300 mPa·s (Spindle 2, rpm 20)
Viscosità sistema caricato a 25°C	3500 +/- 700 mPa·s (Spindle 2, rpm 6)
Pot - life	a 35°C > 20'
	a 25°C 30'
	a 15°C > 40'
Secco al tatto	a 35°C 2-3 ore
	a 25°C 5-7 ore
	a 15°C 12-16 ore
Rapporto di miscela in peso	A=750 B=250
Punto di infiammabilità	> 100°C
Pedonabilità	12 ore (25°C-50% U.R.)
Ricopertura	Min. 12 ore e max. 36 (25°C - 50% U.R.)
Trafficabile	36 ore (25°C - 50% U.R.)
Indurimento in profondità	7 giorni (25°C - 50% U.R.)
Condizioni per l'utilizzo (*)	Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C e U.R. < 50% e umidità del supporto inferiore al 4%
Resistenza a compressione (UNI 4279)	60 N/mm <sup>2</sup>
Modulo a compressione	1,5 GPa
Resistenza a flessione (UNI 7219)	59 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	40 N/mm <sup>2</sup>
Durezza (ASTM D 2240)	78 Shore D
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Magazzinaggio	24 mesi. Conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C
VOC secondo D.lgs 161/06	< 200 g/l
Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS-17-1000 giri - 1000 g di peso) UNI 8298-9	70-80 mg
Adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistenze chimiche	Buone resistenze chimiche nei confronti di vari aggressivi. A seconda delle esigenze consultare il nostro Servizio Tecnico.
Coefficiente dilatazione termica lineare	20x10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>
Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri
(*) R308 LEVEL SF LUX applicato a temperature del supporto inferiori ai 15°C, a causa di reticolazione incompleta, potrebbe macchiarsi a contatto con l'acqua o con preparati a base acquosa e formare macchie biancastre. Pertanto, R308 LEVEL SF LUX va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.	

## Avvertenze

In ragione della natura epossidica del prodotto, i rivestimenti di R308 LEVEL SF LUX esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo; ciò non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento. Tra diversi lotti di produzione del medesimo colore ci possono essere leggere differenze. Se possibile, utilizzare materiale proveniente dal medesimo lotto. Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

*Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.*