



R131 PRIMER FERRO

PRIMER DI PREPARAZIONE

Descrizione

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche in combinazione con indurenti poliammidici.

Avendo un alto contenuto di solidi, R131 PRIMER FERRO permette di ottenere uno spessore considerevole in una sola ripresa ed offre il fondo ideale per lo spolvero di granuli di R825 QUARZO, in modo da garantire l'aggrappo del successivo rivestimento. L'indurimento ed il tempo per la ricopertura sono discretamente rapidi.

Utilizzi

Primer anticorrosivo per materiali ferrosi.

Preparazione del supporto

Superfici in materiale ferroso, dovranno essere accuratamente preparate in modo da eliminare i residui di calamina: consigliamo il decapaggio e/o la carteggiatura.

Occorre verificare che operando su superfici già verniciate non ci sia rischio di distacco. Eliminare eventuali presenze di ruggine.

Preparazione del prodotto

Unire i 2 componenti in un unico recipiente e miscelare con cura tramite trapano con frusta. Dopo la miscelazione inizia la reazione tra i 2 componenti per cui occorre utilizzare l'intero contenuto entro il tempo di "vita utile".

Applicazione

Applicare il prodotto mediante rullo o pennello, per un consumo di circa 0,25 kg/m², corrispondente ad uno spessore di circa 200 micron.

Come fondo per rivestimenti decorativi, dopo l'applicazione spolverare immediatamente con R825 QUARZO B1, in modo da facilitare la posa di un successivo rivestimento a rasare. Ad indurimento avvenuto, carteggiare ed eliminare il quarzo in eccesso e aspirare adeguatamente la superficie.

R131 PRIMER FERRO

Dati tecnici

Colore		RAL 8004
Peso specifico	a 25°C	1,25 +/- 0,05 g/ml
Residuo secco		96% in peso e 94,7% in volume
Viscosità	a 25°C	1.500 +/- 300 mPa·s
Pot-life	a 30°C e 50% U.R.	> 10 min
	a 25°C e 50% U.R.	20 min
	a 10°C e 50% U.R.	> 30 min
Ricopertura	a 25°C	Min. 4 ore e max 6 ore
Indurimento di profondità		7 giorni
Rapporto miscela in peso		A=750 B=250
Consumo medio		0,25 kg/m ²
Punto di infiammabilità		> 44°C
Condizioni per l'utilizzo (*)		Temperature comprese tra i 10°C ed i 30°C U.R. < 60% e umidità del supporto < 4%
Solvente per la pulizia attrezzi		Solvente Nitro o Solvente UNI
Magazzinaggio		24 mesi. Conservare in luogo asciutto e protetto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C

(*) PRIMER FERRO va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate.

È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l' idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.