



#02

07.19

**COME PREPARARE
UNA SCALA
ALL'APPLICAZIONE
DELLA RESINA**

■ Quaderni Tecnici ErreLAB

iniopperra


ERRELAB
crea in resina



QUADERNI TECNICI ERRELAB #02

COME PREPARARE UNA SCALA ALL'APPLICAZIONE DELLA RESINA

IL CONTESTO pg. 3

SCALE IN CEMENTO pg. 4

Gradino in calcestruzzo preparato con
rasante cementizio senza paraspigoli

SCALE IN PIASTRELLE pg. 10

Gradino in piastrelle

in opera

In un lavoro artigianale, la qualità si misura dai dettagli. E' spesso nella loro cura che si osservano le differenze fra un lavoro a regola d'arte, eseguito da un vero professionista, rispetto ad un lavoro mediocre.

La collana dei Quaderni Tecnici di ErreLAB vuole essere un contributo della nostra azienda alla crescita di quel mix di Conoscenze, Competenze e Abilità che è l'essenza di ogni buon Artigiano Professionista.

Attraverso gli strumenti cartacei ed i videotutorial, i Quaderni Tecnici di ErreLAB sono la sintesi di un fruttuoso confronto con i nostri migliori applicatori, che hanno voluto mettere a disposizione di tutti le loro pluriennali esperienze sui temi più particolari dell'applicazione dei rivestimenti in resina e in cemento.

È a loro che va il nostro più sentito ringraziamento. Siamo certi che aver reso possibile la realizzazione di questi "focus tematici" contribuirà a fissare nuovi standard qualitativi sul mercato dei rivestimenti decorativi in resina e aiuterà anche a tutelare, con un lavoro a regola d'arte, tutta la qualità e la ricerca che ErreLAB investe per rendere disponibili sul mercato una serie di prodotti tecnologicamente all'avanguardia.

LE SCALE IL CONTESTO

GRADINO IN CALCESTRUZZO GIÀ PREPARATO CON RASANTE CEMENTIZIO E PARASPIGOLI

La casistica più frequente è che il supporto sia stato preventivamente preparato con un apposito rasante cementizio all'interno del quale siano stati inglobati i paraspigoli in acciaio. In questo caso, verificata come di consueto l'integrità del supporto nel suo complesso, si potrà procedere con il ciclo di applicazione seguendo le indicazioni riportate nel manuale Sistemi Applicativi ErreLAB

GRADINO IN CALCESTRUZZO AL GREZZO

In questo caso, solitamente, lo stato del supporto non consente l'applicazione diretta di un ciclo in resina in quanto gli spessori di materiale da riportare su alzata e pedata sarebbero molto elevati.

Si ricorre pertanto a un buon rasante cementizio (reperibile presso un centro edile) nel quale si annegheranno anche i paraspigoli in acciaio. terminate queste operazioni si potrà procedere con il ciclo di applicazione seguendo le indicazioni riportate nel manuale Sistemi Applicativi ErreLAB.

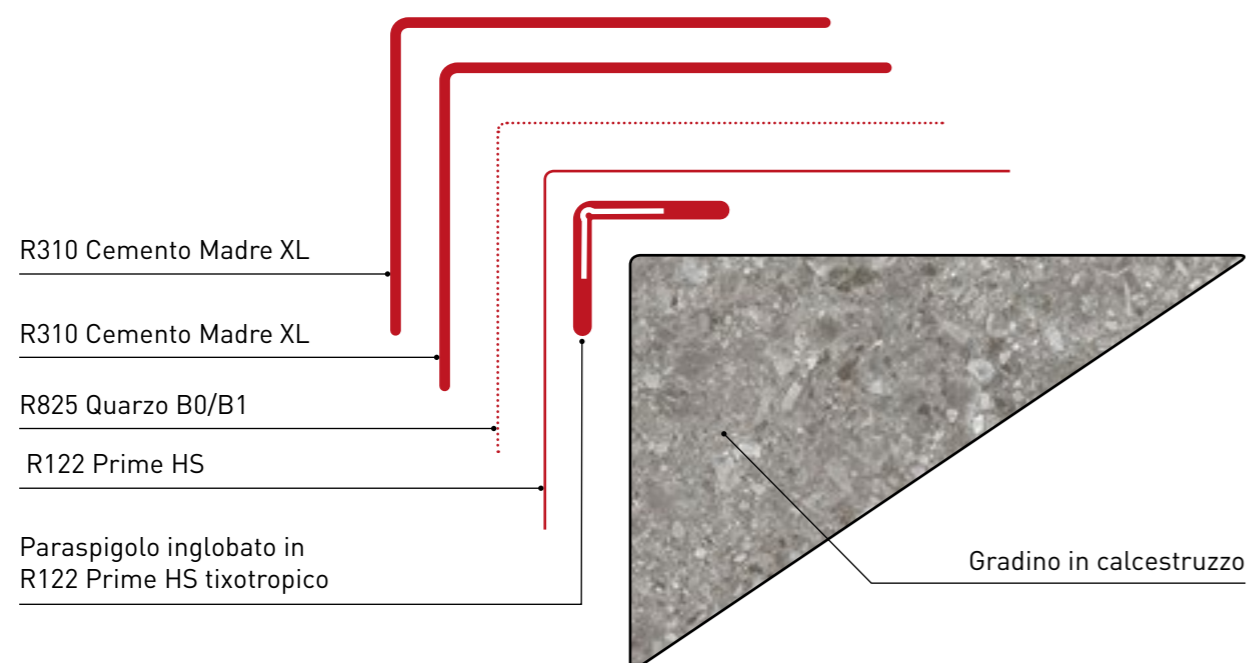


SCALA IN CEMENTO

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DI GRADINI IN CALCESTRUZZO
PREPARATI CON RASANTE CEMENTIZIO SENZA PARASPIGOLI

Nel caso in cui il gradino in calcestruzzo sia già stato livellato con rasante cementizio ma sia ancora privo di paraspigoli occorre procedere come segue.



FASE 1

Carteggiare adeguatamente la superficie del gradino e aspirare ogni residuo. Posizionare e inglobare i paraspigoli in acciaio rasando con **R122 Primer HS** additivato con **R842 Addensante** (3-6%) fino a ottenere un gel tixotropico. In alternativa al primer HS può essere usato **R805 Ep-Stucco**.

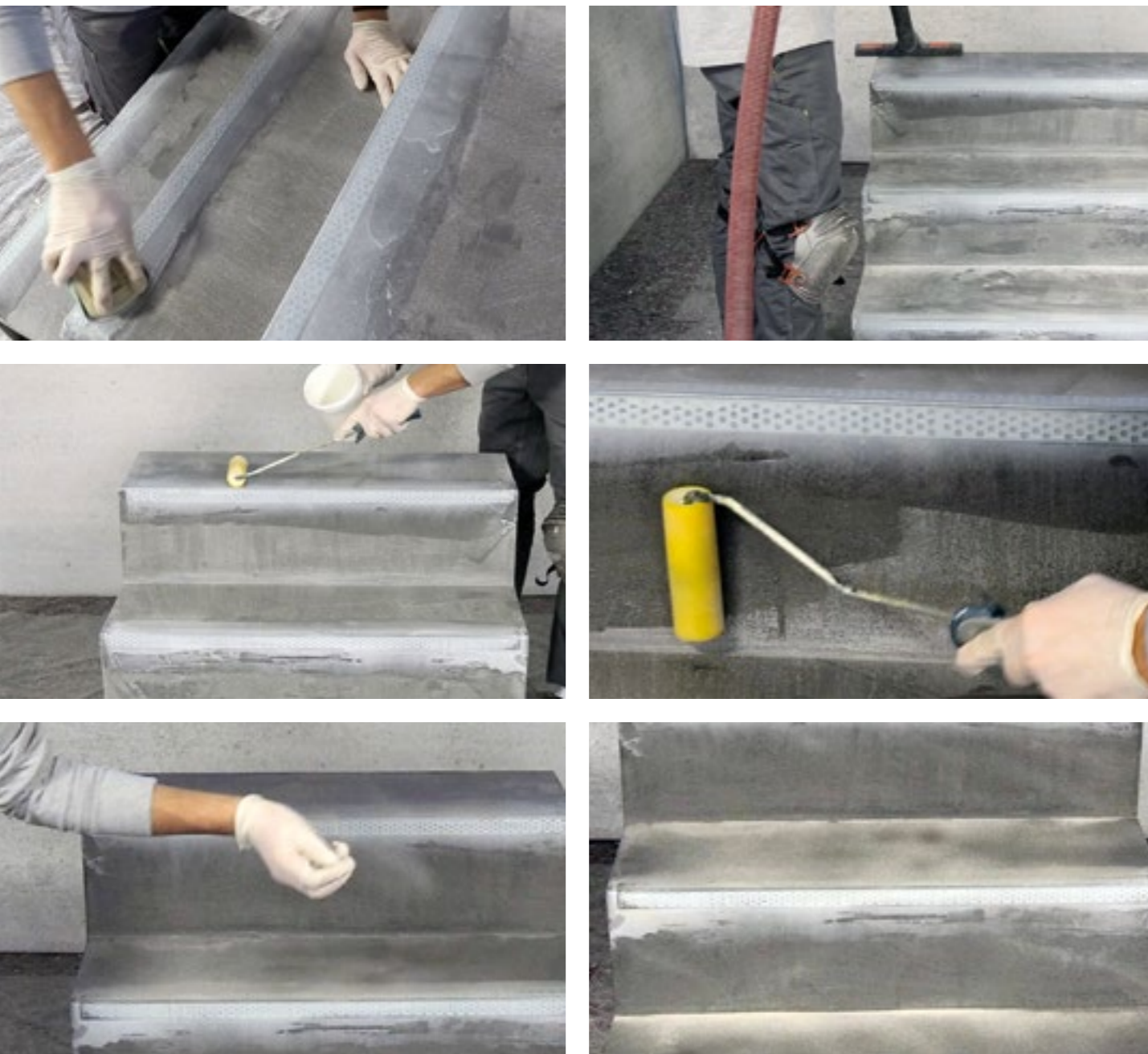
R122 PRIMER HS **R842 ADDENSANTE**



FASE 2

A indurimento avvenuto carteggiare eventuali eccessi di prodotto e imperfezioni varie e depolverare. Applicare quindi a rullo o a pennello una ripresa di **R122 Primer HS** per un consumo di prodotto di circa 0,300 kg/m² e, su fresco, seminare **Quarzo B0** o **B1** per un consumo di circa 1,500-2,000 kg/m².

R122 PRIMER HS R825 QUARZO SFERICO RESINATO



FASE 3

A indurimento avvenuto carteggiare eventuali eccessi di prodotto e imperfezioni varie e depolverare. Applicare a spatola una prima ripresa di **R310 Cemento Madre XL** addensato con **R844 Addensante Liquido** al 2% per un consumo di circa 1,000 kg/m².

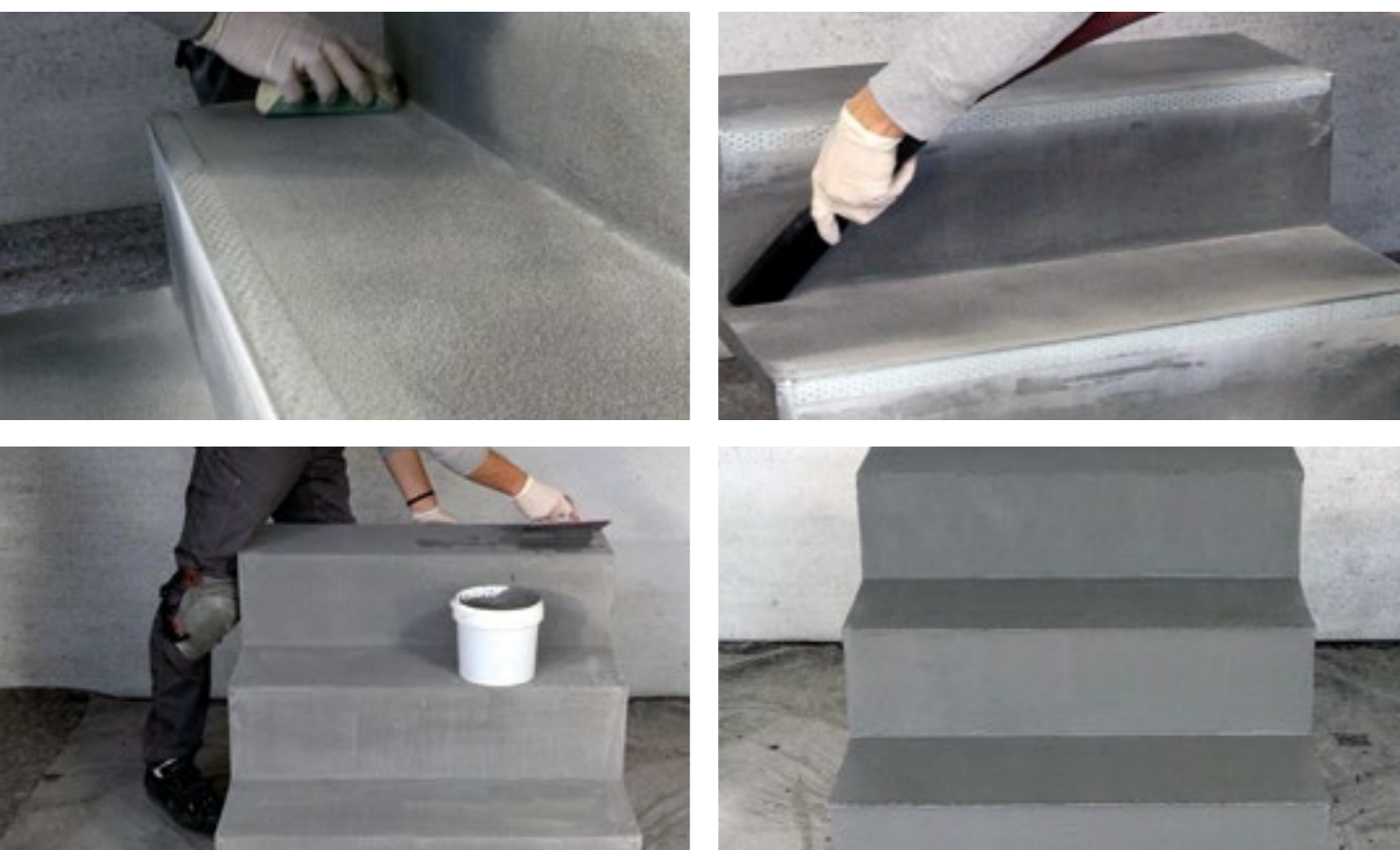
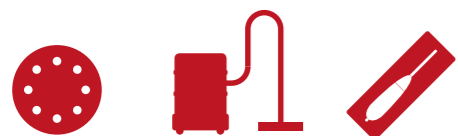
R310 CEMENTO MADRE XL R844 ADDENSANTE LIQUIDO



FASE 5

A indurimento avvenuto carteggiare eventuali eccessi di prodotto e imperfezioni varie e depolverare. Applicare a spatola una seconda ripresa di Cemento Madre XL addensato con **R844 Addensante Liquido** al 2% per un consumo di circa 1,000 kg/m².

R310 CEMENTO MADRE XL **R844** ADDENSANTE LIQUIDO



NOTE

In alternativa alla fase 3 e 4 applicare a spatola una ripresa di **Spatolato Mono Grosso** per un consumo di circa 1,000 kg/m²; a distanza di circa 5 ore ripetere un'altra ripresa con le stesse modalità.

In entrambi i casi è consigliabile applicare il prodotto colorato con toner.

Dopo avere valutato l'opportunità di un'eventuale terza mano con le stesse modalità delle precedenti, a seguire si potrà proseguire con il ciclo dell'effetto decorativo desiderato.

FINE CICLO

Sarà ora possibile procedere con la realizzazione del ciclo dell'effetto decorativo desiderato seguendo le indicazioni da manuale.



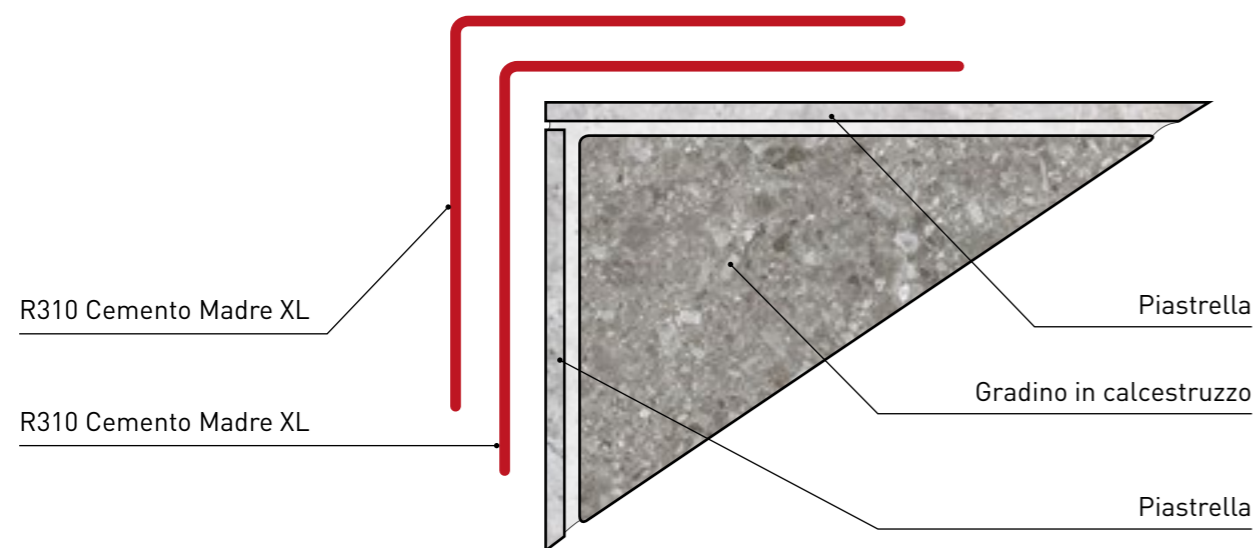
SCALA IN PIASTRELLE

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DI GRADINI IN PIASTRELLE

Considerata la grande varietà di casistiche possibili con gradini già piastrellati, occorrerà di volta in volta operare con il supporto dell'Assistenza Tecnica in modo da personalizzare e condividere al meglio il protocollo di intervento da realizzare.

Le indicazioni che seguono si riferiscono pertanto a situazioni generiche che presentino piastrelle regolari stabili, ben ancorate, coese, planari e con fughe normali.



FASE 1

Irruvidire il supporto con azione meccanica tramite abrasivi a grana grossa o mole diamantate; quindi depolverare accuratamente la superficie.



FASE 2

Applicare a spatola una prima ripresa di **R310 Cemento Madre XL** addensato con **R844 Addensante Liquido** al 2% per un consumo di circa 1,000 kg/m².

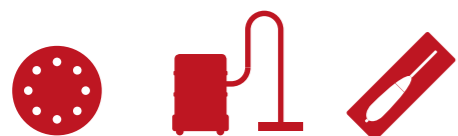
R310 CEMENTO MADRE XL **R844 ADDENSANTE LIQUIDO**



FASE 3

A indurimento avvenuto, dopo circa 4 ore, carteggiare eventuali eccessi di prodotto e imperfezioni varie e depolverare. Applicare quindi a spatola una seconda ripresa di **R310 Cemento Madre XL** addensato con **R844 Addensante Liquido** al 2% per un consumo di circa 1,000 kg/mq.

R310 CEMENTO MADRE XL **R844 ADDENSANTE LIQUIDO**



NOTE

In alternativa alla fase 2 e 3 applicare a spatola una ripresa di **R312 Erre-Fast XL**, per un consumo di circa 1,000 kg/mq². In entrambi i casi è consigliabile applicare il prodotto colorato con toner.

In casi particolari potrebbe essere opportuno applicare dopo la preparazione meccanica una ripresa a rullo di **R11 Primer Plus** additivato con 10% di **R825 Quarzo B1** per un consumo di prodotto di circa 0,100 kg/m².

FINE CICLO

Sarà ora possibile procedere con la realizzazione del ciclo dell'effetto decorativo desiderato seguendo le indicazioni da manuale.



NOTE GENERALI

Considerata la destinazione d'uso dei rivestimenti in oggetto, talvolta può essere richiesta la realizzazione di una superficie più ruvida che offra maggiore grip. In questi casi, dopo avere realizzato l'effetto decorativo a progetto, sarà possibile inserire nella finitura, **Top Clear** o **Top Clear Sol**, una percentuale di Sferette di Vetro grosse o fini in ragione dal 2 al 7% in peso. Prima di procedere all'esecuzione dell'applicazione, si raccomanda la realizzazione di una o più campionature di prova per valutare o perfezionare il risultato raggiunto.



ERRELAB
crea in resina

QUADERNI TECNICI ERRELAB #02

errelab.com



ERRELAB S.r.l.

Via Volta, 45 • 10040 - Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 • Fax 011.9841621 • www.errelab.com