



R522 LASTRA SP

FINITURE TRASPARENTI

Descrizione

Formulato epossidico trasparente bicomponente (A+B) esente da solvente (solvent-free). Reticolato con indurente amminico cicloalifatico quasi incolore. Applicato come “autolivellante” a colata, R522 LASTRA SP lascia intravedere il sottofondo: in questo modo possono essere inglobati disegni ed oggetti anche di spessore sensibile.

Utilizzi

Negozi
Uffici
Showrooms e accessori
Ristoranti e Bar
Appartamenti
Elementi di arredo e di design

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

Preparazione del supporto

- Fondi in cls dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze.
- Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (pallinatura o abrasivazione) e quindi applicare una ripresa di R522 LASTRA SP, per un consumo di 300 - 400 gr/m².
- Fondi in piastrelle vanno pallinati o abrasivati in modo molto energico fino ad ottenere una superficie opacizzata.
- Su pavimenti già trattati con resina si dovrà verificare la perfetta aderenza del rivestimento; in caso positivo, abrasivare e quindi procedere all'applicazione.

Preparazione del prodotto

Unire i due componenti A+B in un unico recipiente e miscelare con cura per 2 minuti, utilizzando adeguata attrezzatura (trapano con elica o frusta) avendo cura di far inglobare alla miscela la minore quantità possibile di aria.

Applicazione

Distribuire rapidamente il prodotto tramite una cazzuola dentata/liscia con un consumo di 3,0 kg/m² per ottenere una laccatura di circa 3 mm.

Nel caso in cui fosse necessario, passare il rullo frangibolla per uniformare la superficie e facilitare la disareazione del sistema.

Lo spessore minimo raccomandato è di 3 mm (per un consumo pari a circa 3 kg/m² di prodotto), mentre lo spessore massimo per colata è di 10 mm (per un consumo pari a circa 10 kg/m² di prodotto).

Spessori inferiori ai 3 mm non sono consigliati in quanto sulla superficie si potrebbero manifestare dei difetti (effetto martellato).

Per colorare il formulato si possono aggiungere paste “a solvente” previa verifica di compatibilità all'interno del sistema.

R522 LASTRA SP

Dati tecnici

Colore		Trasparente
Peso specifico		1,10 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (A+B)	a 25°C	600 +/- 120 mPa·s (Spindle 2, rpm 60)
Pot-life	a 30°C	> 40 minuti
	a 25°C	35 minuti
	a 15°C	> 90 minuti
Secco al tatto	a 30°C e 50% U.R.	4-6 ore
	a 25°C e 50% U.R.	8-10 ore
	a 15°C e 50% U.R.	18-22 ore
Pedonabilità	a 25°C e 50% U.R.	24 ore
Ricopertura	a 25°C e 50% U.R.	Minimo 18 ore e max 36
Trafficabile		48 ore (50% U.R.)
Indurimento in profondità		7 giorni
Resa		1 kg/m ² per ogni mm di spessore (lo spessore minimo raccomandato è di 3 mm)
Rapporto di miscela in peso		A=625 B=375
Punto di infiammabilità		> 100°C
Condizioni per l'utilizzo (*)		Temperature comprese tra i +15°C e i +30°C e U.R. ambiente <50% e U.R. del supporto inferiore al 4%
Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS-17-1000 giri-1000 g di peso) UNI 8298-9		55-65 mg
Resistenza chimica		Buone resistenze chimiche nei confronti di vari aggressivi; a seconda delle esigenze consultare il nostro Servizio Tecnico
Resistenza a compressione (UNI 4279)		90 N/mm ²
Resistenza a flessione (UNI 7219)		80 N/mm ²
Resistenza a trazione (ASTM D 638)		62 N/mm ²
Durezza (ASTM D 2240)		82 Shore D
Coefficiente dilatazione termica lineare		20x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Solvente per la pulizia attrezzi		Solvente UNI
Magazzinaggio (**)		12 mesi in luogo asciutto e protetto ad una temperature compresa tra i 10°C ed i 35°C
Manutenzione rivestimento		Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri

(*) R522 LASTRA SP applicato a temperature del supporto inferiori ai 15°C può macchiarsi a contatto con l'acqua o con preparati a base acquosa e formare macchie biancastre. Tale difetto di resistenza chimica è causato da una reticolazione incompleta. Pertanto, R522 LASTRA SP va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

(**) Prima di utilizzare il prodotto verificare che il componente "A" sia trasparente. La presenza di cristalli di colore bianco indicherebbe una parziale cristallizzazione. Per eliminare i cristalli (fenomeno reversibile) scaldare il componente "A" a bagnomaria fino ad ottenere un liquido trasparente.

AVVERTENZE

I rivestimenti di R522 LASTRA SP esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo; questo fatto non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento. Quando possibile utilizzare materiale proveniente dallo stesso lotto di produzione. Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.

ErreLAB S.r.l. • Via Volta, 45 • 10040 Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 – Fax 800.010165 • www.errelab.com • inforlab@errelab.com
P.IVA e Codice Fiscale 10752720010 • Numero REA 1158980 CCIAA Torino • Capitale sociale Euro 50.000,00 i.v.