



R452

FINITURE COLORATE

TOP-COLOR SOL SATINATO

Descrizione

Finitura poliuretanica colorata satinata bicomponente (A+B) a base di resine poliurataniche alifatiche, a solvente.

Resiste:

- ai raggi ultravioletti
- alle piogge acide
- all'azione di diversi acidi

R452 TOP-COLOR SOL SATINATO forma una pellicola che mantiene una buona flessibilità e consente di trattare anche superfici metalliche.

Utilizzi

Finitura per rivestimenti resinosi.

Verniciatura officine e depositi batterie.

Verniciatura di pavimenti in cls.

Preparazione del supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

Fondi in cls dovranno essere solidi, stagionati, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, da polveri o da altre sostanze. Abrasivare o levigare a seconda dei casi.

Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con R801 BLINDO o R805 EP-STUCCO.

Pavimenti piastrellati o rivestimenti in resina già esistenti, vanno abrasivati fino a superficie completamente opacizzata e trattati con una ripresa di R111 PRIMER PLUS o R411 EP-COLOR e a seguire con R452 TOP-COLOR SOL SATINATO.

N.B.: come top-coating di rivestimenti in resina occorre verificare il tempo di ricopertura del prodotto precedentemente applicato.

Preparazione del prodotto

Unire i due componenti (A+B) e miscelare servendosi di trapano miscelatore per 1 minuto.

Applicazione

Applicare con rullo in microfibra da 6 mm dapprima incrociando le rullate e quindi uniformando la superficie con movimenti paralleli.

Il consumo indicativo del prodotto è di circa 0,090 – 0,120 kg/m² per ogni ripresa a seconda del supporto sottostante.

Per ottenere una superficie ruvida e antisdrucchiolevole occorre aggiungere al momento della preparazione dei 2 componenti il 5-10% di R825 QUARZO B0 (o B1) o il 3-5% di R821 SFERETTE DI VETRO FINI (o GROSSE).

Su R452 TOP-COLOR SOL SATINATO non può essere applicato R551 TOP-CLEAR SOL, in quanto si potrebbero riscontrare problemi di bagnabilità.

ATTENZIONE: il prodotto è a solvente e quindi occorre proteggere le vie respiratorie con filtrante facciale munito di carboni attivi.

R452 TOP-COLOR SOL SATINATO

Dati tecnici (Grigio)

Colore		Secondo cartella ErreLAB o RAL
Odore		Pungente
Peso specifico	a 25°C	1,40 +/- 0,05 g/ml (Grigio)
Residuo secco		66,5% in peso e 53% in volume (Grigio)
Viscosità	a 25°C	700 +/- 140 mPa·s (Spindle 2, rpm 30)
Pot-life	a 35°C	> 2 ore
	a 25°C	3 ore
	a 7°C	> 6 ore
Secco al tatto	a 35°C	3-5 ore
	a 25°C	7-9 ore
	a 7°C	22-26 ore
Pedonabilità	a 25°C	24 ore
Ricopertura	a 25°C	minimo 12 ore e max. 36 ore
Consumo		0,090-0,120 kg/m ²
Rapporto miscela in peso		A=850 B=150
Gloss a 60°		40-50
Condizioni per l'utilizzo (*)		Temperature comprese tra i 7°C ed i 35°C e U.R. < 60%
Solvente pulizia attrezzi		Solvente UNI
Magazzinaggio		12 mesi. Conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 30°C. Porre particolare attenzione al componente B, sensibile all'umidità dell'aria.
Manutenzione rivestimento		Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri

(*) R452 TOP-COLOR SOL SATINATO va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

Avvertenze

Tonalità sul giallo, arancione o alcuni rossi possono richiedere più riprese per ottenere un buon effetto coprente (in alcuni casi si consiglia una prima ripresa di colore bianco).

Diversi lotti di produzione del medesimo colore possono presentare piccole differenze: ove possibile utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione.

Alcuni colori a base di pigmenti organici (rossi, blu, verdi, gialli intensi, ...) tendono a cedere colore nel caso in cui siano sottoposti ad abrasione (a secco o a umido). In questi casi si consiglia di proteggere il colore con una ripresa di finitura trasparente.

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.

ErreLAB S.r.l. • Via Volta, 45 • 10040 Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 – Fax 800.010165 • www.errelab.com • inforlab@errelab.com
 P.IVA e Codice Fiscale 10752720010 • Numero REA 1158980 CCIAA Torino • Capitale sociale Euro 50.000,00 i.v.