

AU  
TO  
LI  
VEL  
LAN  
TI

06 / 17

  
ERRELAB  
crea in resina



errelab

# crea in resina

Materiali dalla pienezza assoluta, per superfici continue perfettamente lisce. Vetri liquidi, in grado di inglobare in pochi millimetri oggetti e texture, e cristallizzarli nel tempo. Lastre colorate in massa, intense, perfette, profonde. Finiture lucide a specchio, opache matt o satinata a guscio d'uovo.

Gli **Autolivellanti ErreLAB** sono tutto questo. Sistemi multistrato in cui forma e struttura convergono in una superficie che fa del fascino materico il suo punto di forza. Formulati tecnologici di altissima qualità, resine epossidiche bicomponenti ad alto solido, solvent free o all'acqua, per pavimenti unici, sorprendenti e inconfondibili.



# L level

pg. 4	Level SF Lux
pg. 10	Level W Matt
pg. 16	Lastra
pg. 20	Lastra SP
pg. 24	Lastra TIX
pg. 28	Cicli Applicativi
pg. 36	Colori
pg. 38	Prodotti



level sf  
**lux**



# level sf lux

Ideale per un pavimento perfettamente liscio e brillante, LEVEL SF LUX regala un'esperienza di profondità e intensità cromatica impareggiabile. Colorato in massa, dall'elevato fattore gloss, LEVEL SF LUX è un autolivellante formulato con resine epossidiche bicomponenti prive di solventi.

Disponibile nei 72 colori della cartella ErreLAB e su richiesta in molti altri colori personalizzati.

## R308

Solvent Free



level w  
**matt**





# level w matt

Per un pavimento perfettamente liscio, dal colore pieno e dall'aspetto vellutato, ErreLAB propone LEVEL W MATT. Autolivellante colorato in massa formulato con resine epossidiche bicomponenti a base acqua.

Disponibile nei 72 colori della cartella ErreLAB e su richiesta in molti altri colori personalizzati.

## R307

Base Acqua



# lastra



# lastra

Autolivellante a basso spessore dall'aspetto brillante e perfettamente trasparente, LASTRA conferisce alle superfici un affascinante "effetto vetro" e permette di inglobare texture e materiali fino a 2 mm di spessore.

LASTRA è formulato con resine epossidiche bicomponenti prive di solventi.

## R521

Solvent Free



lastra

sp





# lastra sp

Autolivellante trasparente dall'aspetto brillante e lucido, LASTRA SP è ideale per la realizzazione di alti spessori, con colate multiple fino a 10 mm ciascuna, e permette di inglobare oggetti dallo spessore apprezzabile.

LASTRA SP è formulato con resine epossidiche bicomponenti prive di solventi.

**R522**  
Solvent Free



KARLSSON

lastra **tix**



# lastra tix

Grazie alla sua consistenza in Gel, LASTRA TIX è un formulato trasparente che può essere applicato sia in verticale che in orizzontale. Perfetto per "saturare" superfici materiche o livellare materiali dallo spessore contenuto conferendo una finitura lucida.

Formulato Tixotropico, a base di resine epossidiche bicomponenti prive di solventi.

## R523

Solvent Free



# cicli applicativi

I sistemi decorativi in resina sono cicli multistrato eseguiti seguendo con cura una sequenza di passaggi fondamentali per la buona riuscita del risultato finale. Un metodo codificato, che partendo dall'approccio al committente ed al cantiere, attraverso l'analisi e la preparazione del supporto, porta alla stesura effettiva dei diversi prodotti, preparatori e decorativi. Attività che vanno seguite con particolare attenzione e con tutta la competenza e la maestria tipica di un lavoro artigianale ad alto valore aggiunto.

Per questo motivo ErreLAB offre un "sistema resina" completo, che oltre ad una vasta gamma di prodotti, in grado di coprire ogni esigenza applicativa, si estende alla consulenza tecnica ed alla formazione professionale.

Infine, per la manutenzione delle superfici in resina, è disponibile la nuova linea di prodotti ErreLAB appositamente studiata per la pulizia ordinaria, lo sgrassaggio profondo e la ceratura di protezione. Pulitore Neutro, Pulitore Alcalino, Cera Speciale Lucida e Cera Speciale Opaca, una gamma dedicata di formulati estremamente efficaci e testati per curare, proteggere ed esaltare le finiture in resina.

Ulteriori informazioni sui prodotti e i sistemi decorativi ErreLAB sono disponibili sul sito web [www.errelab.com](http://www.errelab.com)

## Procedure

Nelle pagine seguenti vengono presentate le sequenze applicative delle finiture autolivellanti di ErreLAB.

Prima di applicare tali finiture è sempre necessario preparare i diversi sottofondi nel modo più idoneo.

A tale proposito seguire le indicazioni riportate nel manuale "Sistemi Applicativi" ErreLAB oppure consultare l'Assistenza Tecnica ErreLAB.

Talvolta gli effetti trasparenti autolivellanti possono essere applicati anche come "strato finale" sugli effetti decorativi. In tal caso, eseguire l'intero ciclo decorativo e sostituire i normali strati di chiusura finali con l'applicazione dell'autolivellante trasparente, secondo quanto indicato in questo manuale.

Nel caso in cui sia necessario preparare dei sottofondi non riportati nelle casistiche del manuale Sistemi Applicativi, rivolgersi al Servizio Assistenza Tecnica.

Ulteriori informazioni sui prodotti e i sistemi decorativi ErreLAB sono disponibili sul sito web [www.errelab.com](http://www.errelab.com)

### Verifica e preparazione



Realizzare la preparazione del supporto secondo le indicazioni del manuale Sistemi Applicativi avendo cura di terminare con un'applicazione a rullo di PRIMER CEMENTO R101 diluito al 100% con acqua.

Verificare che il supporto si presenti regolare, omogeneo e non traspirante. Fondi irregolari o con microporosità potrebbero compromettere la colata di autolivellante.

Applicare con temperatura del supporto superiore a 15°C e almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa. Consultare le indicazioni complete in scheda tecnica. Coinvolgere l'Assistenza Tecnica per ogni evenienza.

### Colata autolivellante

fase 1

R308



Applicazione colata di formulato autolivellante solvent free colorato in massa. Con miscelatore a basso numero di giri miscelare i componenti A e B e, sempre sotto miscelazione, aggiungere l'80% in peso di Quarzo B0.

**Prodotto:** R308 LEVEL SF LUX

**Diluizione:** Pronto uso

**Attrezzo:** Spatola dentata 5-7 mm

**Pot-life 25°:** 30 min.

**Sovrapplicazione 25°:** -

**Consumo ind.:** R308: 2,20 kg/m<sup>2</sup>

Quarzo B0: 1,76 kg/m<sup>2</sup>

### Passaggio rullo frangibolle

fase 2



Dopo 5-10 minuti dalla posa del prodotto passare ripetutamente il rullo frangibolle. Se necessario, camminare all'interno dello stesso con apposite scarpe chiodate. Incrociare le passate su tutta la superficie senza tralasciare il perimetro e gli angoli.

**Attrezzo:** Rullo frangibolle

**Sovrapplicazione 25°:** 12-36 h

### Eventuale applicazione finiture

fase 3



L'applicazione delle finiture è da valutare in funzione dell'estetica e delle prestazioni che si richiedono al pavimento. Consultare al proposito l'Assistenza Tecnica.

**Prodotto:** Da valutare

1  
giorno

2  
giorno

### COSTO TOTALE MINIMO INDICATIVO

GIORNI	FASE	PRODOTTO	CODICE	CONSUMO Kg/m <sup>2</sup>	COSTO €/m <sup>2</sup>
1°	1	Level SF Lux	R308	2,20	36,41
	1	Quarzo B0	R825	1,76	2,64
2°	3	Da valutare			

**COSTO TOTALE MINIMO €/m<sup>2</sup>**

**39,05**

**NOTA BENE:** consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto.

# Level W Matt

## Verifica e preparazione



Realizzare la preparazione del supporto secondo le indicazioni del manuale Sistemi Applicativi avendo cura di terminare con un'applicazione a rullo di PRIMER CEMENTO R101 diluito al 100% con acqua.

Verificare che il supporto si presenti regolare, omogeneo e non traspirante. Fondi irregolari o con microporosità potrebbero compromettere la colata di autolivellante. Eventuali anomalie del sottofondo potrebbero essere evidenziate durante la fase di indurimento del prodotto e permanere a lavoro finito. Consultare le indicazioni complete in scheda tecnica. Coinvolgere l'Assistenza Tecnica per ogni evenienza.

## Colata autolivellante

fase 1



Applicazione colata di formulato autolivellante a base acqua colorato in massa. Con miscelatore a basso numero di giri miscelare i componenti A e B.

**Prodotto:** R307 LEVEL W MATT  
**Diluizione:** Pronto uso  
**Attrezzo:** Spatola dentata 5-7 mm  
**Pot-life 25°:** 30 min.  
**Sovrapplicazione 25°:** -  
**Consumo ind.:** 4,00 kg/m<sup>2</sup>

## Passaggio rullo frangibolle

fase 2



Passare ripetutamente il rullo frangibolle sul prodotto appena gettato. Se necessario, camminare all'interno dello stesso con apposite scarpe chiodate. Incrociare le passate su tutta la superficie senza tralasciare il perimetro e gli angoli.

**Attrezzo:** Rullo frangibolle  
**Sovrapplicazione 25°:** 18 h

## Applicazione finitura trasparente

fase 3



Applicazione finale "pettinata" a rullo di finitura bicomponente trasparente poliuretanic nella versione desiderata. È consigliata la finitura satinata (R532) oppure opaca (R533).

**Prodotto:** R533 TOP-CLEAR OPACO  
**Diluizione:** 10% acqua  
**Attrezzo:** Rullo microfibra 6 mm  
**Pot-life 25°:** 120 min.  
**Sovrapplicazione 25°:** 24 h  
**Consumo ind.:** 0,10 kg/m<sup>2</sup>

### COSTO TOTALE MINIMO INDICATIVO

GIORNI	FASE	PRODOTTO	CODICE	CONSUMO Kg/m <sup>2</sup>	COSTO €/m <sup>2</sup>
1°	1	Level W Matt	R307	4,00	51,24
2°	3	Top-Clear Opaco	R533	0,10	3,35

**COSTO TOTALE MINIMO €/m<sup>2</sup>** **54,59**

**NOTA BENE:** consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto.

# Lastra

## Verifica e preparazione



Verificare che la preparazione del supporto decorativo si presenti regolare, chiusa e omogenea. Fondi irregolari o con microporosità potrebbero compromettere la colata di autolivellante. In talune circostanze, a seconda dell'effetto decorativo sottostante, potrebbe essere necessario applicare preventivamente una ripresa "sacrificale" di LASTRA o di TOP-CLEAR prima della colata di LASTRA. Consultare al proposito l'Assistenza Tecnica. Applicare con temperatura del supporto superiore a 15°C e almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa. Consultare le indicazioni complete in scheda tecnica.

## Colata autolivellante

fase 1



Applicazione colata di formulato autolivellante solvent free trasparente. Con miscelatore a basso numero di giri miscelare i componenti A e B cercando di inglobare meno aria possibile.

**Prodotto:** R521 LASTRA  
**Diluizione:** Pronto uso  
**Attrezzo:** Frattone americano acciaio  
**Pot-life 25°:** 35 min.  
**Sovrapplicazione 25°:** -  
**Consumo ind.:** 2,00 kg/m<sup>2</sup>

## Passaggio rullo frangibolle

fase 2



Passare ripetutamente il rullo frangibolle sul prodotto appena gettato. Se necessario e se possibile, camminare all'interno dello stesso con apposite scarpe chiodate. Incrociare le passate su tutta la superficie senza tralasciare il perimetro e gli angoli.

**Attrezzo:** Rullo frangibolle  
**Sovrapplicazione 25°:** 18-36 h

## Eventuale applicazione finiture

fase 3



L'applicazione delle finiture è da valutare in funzione dell'estetica e delle prestazioni che si richiedono al pavimento. Consultare al proposito l'Assistenza Tecnica.

**Prodotto:** Da valutare

### COSTO TOTALE MINIMO INDICATIVO

GIORNI	FASE	PRODOTTO	CODICE	CONSUMO Kg/m <sup>2</sup>	COSTO €/m <sup>2</sup>
1°	1	Lastra	R521	2,00	73,00
2°	3	Da valutare			

**COSTO TOTALE MINIMO €/m<sup>2</sup>** **73,00**

**NOTA BENE:** consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto.

# Lastra SP

# Lastra TIX

## Verifica e preparazione



Verificare che la preparazione del supporto decorativo si presenti regolare, chiusa e omogenea. Fondi irregolari o con microporosità potrebbero compromettere la colata di autolivellante. In talune circostanze, a seconda dell'effetto decorativo sottostante, potrebbe essere necessario applicare preventivamente una ripresa "sacrificale" di LASTRA SP o di TOP-CLEAR prima della colata di LASTRA SP. Consultare al proposito l'Assistenza Tecnica. Applicare con temperatura del supporto superiore a 15°C e almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa. Consultare le indicazioni complete in scheda tecnica.

## Verifica e preparazione



Verificare che la preparazione del supporto decorativo si presenti regolare, chiusa e omogenea. Fondi irregolari o con microporosità potrebbero compromettere l'applicazione del prodotto. In talune circostanze, a seconda dell'effetto decorativo sottostante, potrebbe essere necessario applicare una prima ripresa "sacrificale" di LASTRA o di TOP-CLEAR prima dell'applicazione di LASTRA TIX. Consultare al proposito l'Assistenza Tecnica. Applicare con temperatura del supporto superiore a 15°C e almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa. Consultare le indicazioni complete in scheda tecnica.

## Colata autolivellante

fase 1



Applicazione colata di formulato autolivellante solvent free trasparente. Con miscelatore a basso numero di giri miscelare i componenti A e B cercando di inglobare meno aria possibile.

**Prodotto:** R522 LASTRA SP  
**Diluizione:** Pronto uso  
**Attrezzo:** Frattone americano acciaio  
**Pot-life 25°:** 35 min.  
**Sovrapplicazione 25°:** -  
**Consumo ind.:** 3,00 kg/m<sup>2</sup>

## Applicazione prodotto

fase 1



Applicazione a rasare di formulato tixotropico solvent free trasparente. Con miscelatore a basso numero di giri miscelare i componenti A e B cercando di inglobare meno aria possibile.

**Prodotto:** R523 LASTRA TIX  
**Diluizione:** Pronto uso  
**Attrezzo:** Frattone americano plastica  
**Pot-life 25°:** 30 min.  
**Sovrapplicazione 25°:** 18-36 h  
**Consumo ind.:** 0,35 kg/m<sup>2</sup>

## Passaggio rullo frangibolle

fase 2



Passare ripetutamente il rullo frangibolle sul prodotto appena gettato. Se necessario e se possibile, camminare all'interno dello stesso con apposite scarpe chiodate. Incrociare le passate su tutta la superficie senza tralasciare il perimetro e gli angoli.

**Attrezzo:** Rullo frangibolle  
**Sovrapplicazione 25°:** 18-36 h

## Eventuale applicazione finiture

fase 2



L'applicazione di eventuali finiture è da valutare in funzione dell'estetica e delle prestazioni che si richiedono al pavimento o al rivestimento realizzato. Consultare al proposito l'Assistenza Tecnica.

**Prodotto:** Da valutare

## Eventuale applicazione finiture

fase 3



L'applicazione delle finiture è da valutare in funzione dell'estetica e delle prestazioni che si richiedono al pavimento. Consultare al proposito l'Assistenza Tecnica.

**Prodotto:** Da valutare

### COSTO TOTALE MINIMO INDICATIVO

GIORNI	FASE	PRODOTTO	CODICE	CONSUMO Kg/m <sup>2</sup>	COSTO €/m <sup>2</sup>
1°	1	Lastra SP	R522	3,00	109,50
2°	3	Da valutare			

**COSTO TOTALE MINIMO €/m<sup>2</sup>** **109,50**

**NOTA BENE:** consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto.

### COSTO TOTALE MINIMO INDICATIVO

GIORNI	FASE	PRODOTTO	CODICE	CONSUMO Kg/m <sup>2</sup>	COSTO €/m <sup>2</sup>
1°	1	Lastra Tix	R523	0,35	16,10
2°	2	Da valutare			

**COSTO TOTALE MINIMO €/m<sup>2</sup>** **16,10**

**NOTA BENE:** consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto.

# colori

Level Sf lux e Level W Matt sono disponibili nei 72 colori della cartella ErreLAB sotto riportati.

Su richiesta è inoltre possibile ottenere la quasi totalità dei colori della cartella RAL e NCS.



# prodotti

## R307 LEVEL W MATT (A+B)

Formulato epossidico bicomponente autolivellante in emulsione acquosa per realizzare colate colorate dall'aspetto naturalmente opaco e leggermente antisdruciolevole.

Viene fornito già colorato nella tinta richiesta. Il prodotto è indicato per locali commerciali soggetti ad alto transito, negozi, appartamenti e uffici. Prima della posa si raccomanda di regolarizzare accuratamente il sottofondo in quanto eventuali irregolarità dello stesso potrebbero ripresentarsi sul pavimento a lavoro finito. Dopo la colata, effettuata tramite spatola e/o racla dentata da 5-7 mm, passare ripetutamente il rullo frangibolle per uniformare la superficie e favorire la disareazione del prodotto.

Leggere comunque attentamente la scheda tecnica del prodotto disponibile sul nostro sito internet.

Confezioni (A+B)	<b>20 kg</b>	Pot-life 25°C	<b>30 minuti</b>
Rapporto in peso	<b>A=870, B=130</b>	Sovrapplicazione 25°C	<b>18 ore</b>
Diluizione	<b>Pronto uso</b>	Consumo per ripresa	<b>4 kg/m<sup>2</sup></b>
Attrezzo	<b>Spatola dentata 5-7 mm e rullo frangibolle</b>		(spess. 2 mm)

## R308 LEVEL SF LUX (A+B)

Formulato bicomponente a base di resine epossidiche solvent-free in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici. Viene fornito già colorato nella tinta richiesta.

Il prodotto, presentato in questo manuale nel suo utilizzo come "autolivellante", può essere impiegato anche per "verniciature ad alto spessore" o come "sistema a rasare" (le indicazioni per tali utilizzi sono riportate nella scheda tecnica del prodotto).

Indicato per pavimenti di showroom ed appartamenti, industrie meccaniche, alimentari e chimiche, depositi e magazzini, laboratori, ospedali e negozi.

Dopo 5-10 minuti dalla colata, effettuata tramite spatola e/o racla dentata da 5-7 mm, passare ripetutamente il rullo frangibolle per uniformare la superficie e favorire la disareazione del prodotto.

Lasciato a vista il prodotto si presenta naturalmente lucido e sensibile al graffio. L'eventuale sovrapplicazione di una finitura trasparente o colorata è in funzione dell'estetica e delle prestazioni che si richiedono al pavimento. Consultare al proposito l'Assistenza Tecnica.

Il prodotto può subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggi verso il giallo.

Leggere comunque attentamente la scheda tecnica del prodotto disponibile sul nostro sito internet.

Confezioni (A+B)	<b>9 kg, 20 kg, 30 kg</b>	Pot-life 25°C	<b>30 minuti</b>
Rapporto in peso	<b>A=750, B=250</b>	Sovrapplicazione 25°C	<b>12-36 ore</b>
Diluizione	<b>Pronto uso</b>	Consumo per ripresa	(spess. 2,5 mm)
Attrezzo	<b>Spatola dentata 5-7 mm Rullo frangibolle</b>	R308	<b>2,2 kg/m<sup>2</sup></b>
		Quarzo B0	<b>1,76 kg/m<sup>2</sup></b>

## R521 LASTRA (A+B)

Formulato epossidico trasparente bicomponente esente da solvente (solvent-free). Reticolato con indurente amminico cicloalifatico quasi incolore.

Applicato come autolivellante, il prodotto lascia intravedere il sottofondo, permettendo così di inglobare disegni ed oggetti sottili. Applicabile anche sui tradizionali effetti decorativi ErreLAB per conferire una particolare profondità, tipica dei prodotti trasparenti a spessore.

In alcune circostanze, a seconda dell'effetto decorativo sottostante, potrebbe essere necessaria una ripresa "sacrificale" di R521 LASTRA o di TOP-CLEAR prima della colata.

Pur essendo possibili colate comprese tra 1 e 2 mm cadauna (resa 1 kg/mm/m<sup>2</sup>), si manifesta come ottimale la colata da 2 mm. Sono sconsigliate colate inferiori a 1 mm di spessore in quanto la superficie potrebbe manifestare difetti estetici.

Dopo la colata, effettuata tramite spatola liscia (o spatola dentata avendo cura di non danneggiare il sottostante decorativo), passare ripetutamente il rullo frangibolle per uniformare la superficie e favorire la disareazione. Lasciato a vista si presenta naturalmente lucido e sensibile al graffio. L'eventuale sovrapplicazione di una finitura trasparente è in funzione dell'estetica e delle prestazioni che si richiedono al pavimento. Consultare al proposito l'Assistenza Tecnica.

Il rivestimento esposto alla luce solare può subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo, ciò non ne pregiudica in alcun modo le prestazioni. Leggere comunque attentamente la scheda tecnica del prodotto disponibile sul nostro sito internet.

Confezioni (A+B)	<b>1 kg, 7 kg, 14 kg</b>	Pot-life 25°C	<b>35 minuti</b>
Rapporto in peso	<b>A=714, B=286</b>	Sovrapplicazione 25°C	<b>18-36 ore</b>
Diluizione	<b>Pronto uso</b>	Consumo per ripresa	<b>2 kg/m<sup>2</sup></b>
Attrezzo	<b>Frattoni americano acciaio o plastica e rullo frangibolle</b>		(spess. 2 mm)

## R522 LASTRA SP (A+B)

Formulato epossidico trasparente bicomponente esente da solvente (solvent-free). Reticolato con indurente amminico cicloalifatico quasi incolore.

Applicato come autolivellante lascia intravedere il sottofondo, permettendo così di inglobare disegni ed oggetti anche di spessore sensibile per conferire un particolare effetto di profondità.

In alcune circostanze, a seconda dell'effetto decorativo sottostante, potrebbe essere necessaria una ripresa "sacrificale" di R521 LASTRA o di TOP-CLEAR prima della colata.

Sono possibili colate da 3 a 10 mm cadauna (resa 1 kg/mm/m<sup>2</sup>). Sono sconsigliate colate inferiori ai 3 mm di spessore in quanto la superficie potrebbe manifestare difetti estetici (effetto martellato). All'aumentare dello spessore realizzato diminuisce la trasparenza del rivestimento.

Dopo la colata, effettuata tramite spatola liscia (o spatola dentata avendo cura di non danneggiare il sottostante decorativo), passare ripetutamente il rullo frangibolle per uniformare la superficie e favorire la disareazione. Lasciato a vista si presenta naturalmente lucido e sensibile al graffio.

L'eventuale sovrapplicazione di una finitura trasparente è in funzione dell'estetica e delle prestazioni che si richiedono al pavimento. Consultare al proposito l'Assistenza Tecnica.

Il rivestimento esposto alla luce solare può subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo, ciò non ne pregiudica in alcun modo le prestazioni. Leggere comunque attentamente la scheda tecnica del prodotto disponibile sul nostro sito internet.

Confezioni (A+B)	<b>1 kg, 5 kg, 15 kg</b>	Pot-life 25°C	<b>35 minuti</b>
Rapporto in peso	<b>A=714, B=286</b>	Sovrapplicazione 25°C	<b>18-36 ore</b>
Diluizione	<b>Pronto uso</b>	Consumo per ripresa	<b>3 kg/m<sup>2</sup></b>
Attrezzo	<b>Frattoni americano acciaio o plastica e rullo frangibolle</b>		(spess. 3 mm)

## R523 LASTRA TIX (A+B)

Formulato epossidico trasparente bicomponente tixotropico esente da solvente (solvent-free). Reticolato con indurente amminico cicloalifatico quasi incolore.

Applicato come "rasante" lascia intravedere il sottofondo, permettendo così di inglobare disegni ed effetti decorativi. In virtù delle caratteristiche tixotropiche del prodotto, è possibile anche l'applicazione a rasare su superfici verticali.

Al momento dell'applicazione unire i componenti (A e B) in un unico recipiente e miscelare con cura con trapano mescolatore. Distribuire rapidamente il prodotto tramite un frattone americano in plastica con un consumo massimo di 0,35 kg/m<sup>2</sup> per ottenere uno spessore di circa 0,3 mm.

Spessori superiori ai 0,3 mm non sono consigliati in quanto riducono sensibilmente la trasparenza del prodotto. Lasciato a vista il prodotto si presenta naturalmente lucido e sensibile al graffio. L'eventuale sovrapplicazione di una finitura trasparente è in funzione dell'estetica e delle prestazioni che si richiedono al pavimento. Consultare al proposito l'Assistenza Tecnica. Leggere comunque attentamente la scheda tecnica del prodotto disponibile sul nostro sito internet.

Confezioni (A+B)	<b>2 kg, 7 kg</b>	Pot-life 25°C	<b>30 minuti</b>
Rapporto in peso	<b>A=630, B=370</b>	Sovrapplicazione 25°C	<b>18-36 ore</b>
Diluizione	<b>Pronto uso</b>	Consumo per ripresa	<b>0,35 kg/m<sup>2</sup></b>
Attrezzo	<b>Frattone americano acciaio o plastica</b>		(spess. 0,3 mm)

## R532 TOP-CLEAR SATINATO (A+B)

Finitura trasparente bicomponente formulata con resine poliuretaniche alifatiche all'acqua. Gloss 60° = 30. Il valore varia a seconda della ruvidità della superficie sulla quale viene applicata.

Prodotto da utilizzare a rullo come top-coating in 1 o 2 riprese, prima incrociando e dopo "pettinando" le rullate. Diluire sempre al 10% in peso con acqua. Leggere comunque attentamente la scheda tecnica del prodotto disponibile sul nostro sito internet.

Confezioni (A+B)	<b>1 kg, 5 kg</b>	Pot-life 25°C	<b>120 minuti</b>
Rapporto in peso	<b>A=860, B=140</b>	Sovrapplicazione 25°C	<b>10 ore</b>
Diluizione	<b>10% acqua</b>	Consumo per ripresa	<b>0,10 kg/m<sup>2</sup></b>
Attrezzo	<b>Rullo microfibra (6 mm)</b>		

## R533 TOP-CLEAR OPACO (A+B)

Finitura trasparente bicomponente formulata con resine poliuretaniche alifatiche all'acqua. Gloss 60° = 10. Il valore varia a seconda della ruvidità della superficie sulla quale viene applicata.

Prodotto da utilizzare a rullo come top-coating in 1 o 2 riprese, prima incrociando e dopo "pettinando" le rullate. Diluire sempre al 10% in peso con acqua. Leggere comunque attentamente la scheda tecnica del prodotto disponibile sul nostro sito internet.

Confezioni (A+B)	<b>1 kg, 5 kg</b>	Pot-life 25°C	<b>120 minuti</b>
Rapporto in peso	<b>A=860, B=140</b>	Sovrapplicazione 25°C	<b>10 ore</b>
Diluizione	<b>10% acqua</b>	Consumo per ripresa	<b>0,10 kg/m<sup>2</sup></b>
Attrezzo	<b>Rullo microfibra (6 mm)</b>		

## R825 QUARZO SFERICO RESINATO

Cristallo di quarzo trattato superficialmente, costituito da sabbia in granulometria selezionata, resinata per fissare le particelle più fini di silice. Non tende a liberare polvere e ha un basso assorbimento. Inserito nei formulati riduce l'addensamento del prodotto. La granulometria è di 0,06 - 0,25 mm.

Confezioni (A+B)	<b>5 kg, 25 kg</b>	Consumo	<b>Variabile</b>
------------------	--------------------	---------	------------------

## note

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni di utilizzo fuori dal controllo del produttore. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Inoltre, il colore e la resa estetica finale dell'effetto decorativo dipendono comunque molto dalla cura dell'applicatore durante la stesura dei prodotti.

Per la realizzazione di superfici che prevedono contatto con acqua, consultare preventivamente l'Assistenza Tecnica.

Tutti i prodotti indicati nel presente documento necessitano, per l'utilizzo e per lo stoccaggio, di una temperatura approssimativa nell'ambiente che va dai 15°C ai 30°C. Non lasciare le confezioni alla luce diretta del sole. L'asciugatura in profondità dei cicli di lavoro indicati avviene dopo circa 7 giorni.



## info

ERRELAB S.r.l.

Via Volta, 45  
10040 - Druento • TO  
Tel. +39 011.9941831  
Fax 011.9841621

www.errelab.com  
inforlab@errelab.com



**ERRELAB S.r.l.**

Via Volta, 45  
10040 - Druento • TO  
Tel. +39 011.9941831 • Fax 011.9841621  
[www.errelab.com](http://www.errelab.com)