

sistemi applicativi 01.18

I sistemi decorativi in resina sono cicli multistrato che vengono eseguiti seguendo con cura una serie di passaggi fondamentali per la buona riuscita del lavoro finale.

Un metodo codificato di azioni da compiere è fondamentale per svolgere un lavoro professionale, partendo dall'approccio al committente ed al cantiere, fino all'analisi ed alla preparazione del pavimento. Attività che vanno seguite con particolare attenzione e con tutta la manualità e la maestria tipica di un lavoro artigianale ad alto valore aggiunto.

ErreLAB presenta in questo volume i Cicli di Preparazione e i Cicli Decorativi necessari alla preparazione e posa dei prodotti Spatolato, Velato, Monocromo, Cemento Seta, Metallo e Tiles.

Crea in resina

Sono invece stati riservati ai nuovi prodotti Cemento Madre e Spatolato Outdoor, due volumi separati.

È disponibile inoltre la nuova linea di prodotti ErreLAB per la manutenzione delle superfici in resina e cemento, appositamente studiata per la pulizia ordinaria, lo sgrassaggio profondo e la ceratura di protezione.

Pulitore Neutro, Pulitore Alcalino, Cera Speciale Lucida e Cera Speciale Opaca, una gamma dedicata di formulati estremamente efficaci e testati per curare, proteggere ed esaltare le finiture in resina.

Ulteriori informazioni sui prodotti e i sistemi decorativi ErreLAB sono disponibili sul sito web www.errelab.com

indice

cicli di preparazione

2	PAVIMENTO
2	SU MASSETTO IN CEMENTO POSATO SU SOLETTA
4	SU MASSETTO IN CEMENTO POSATO SU TERRAPIENO
6	SU PIASTRELLE POSATE SU SOLETTA
8	SU PIASTRELLE POSATE SU TERRAPIENO

10	PARETE
10	SU INTONACO IN CEMENTO
12	SU PIASTRELLE
14	SU GESSO E CARTONGESSO

16	PRODOTTI DI PREPARAZIONE
----	--------------------------

cicli effetti decorativi

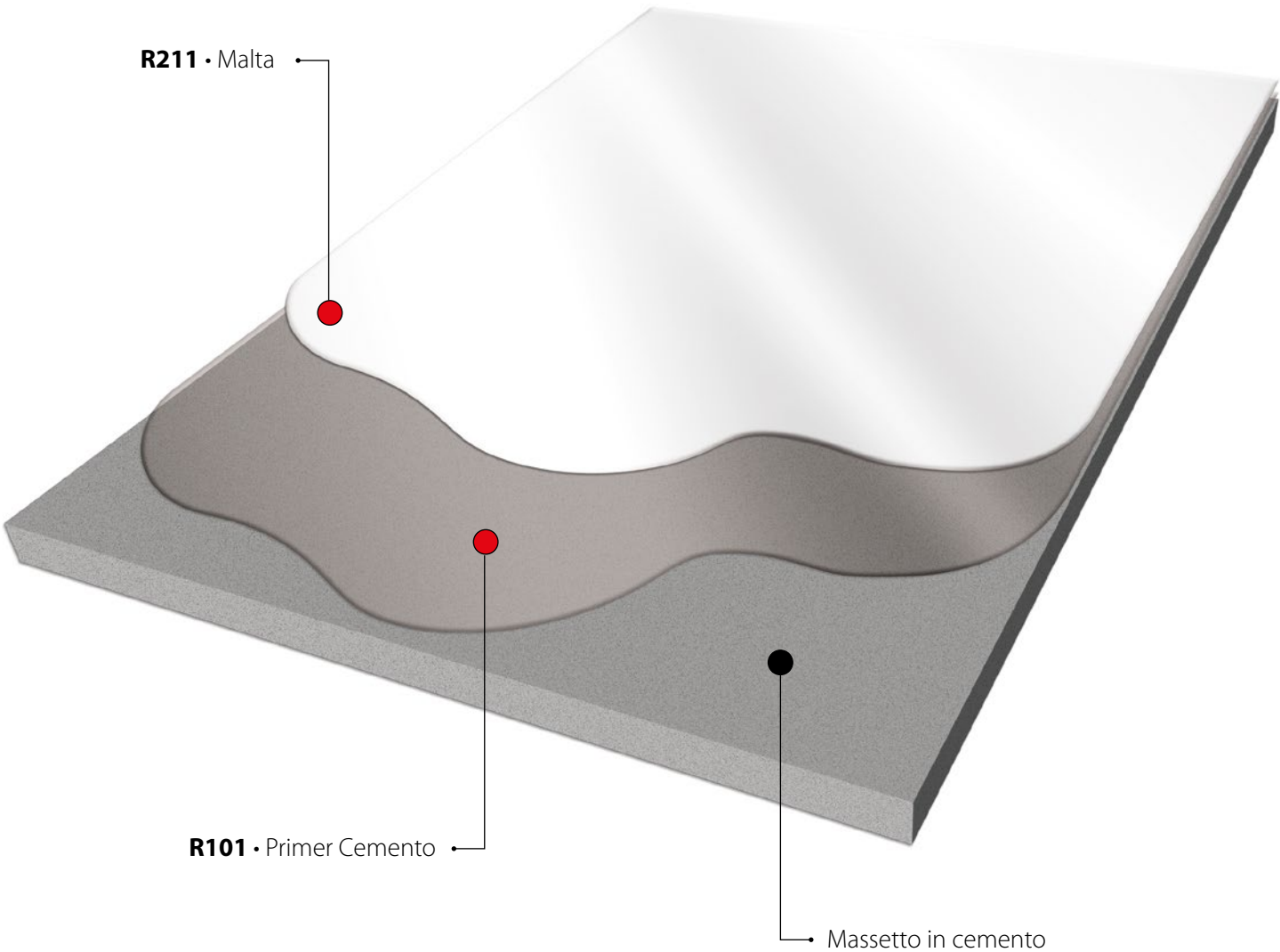
18	SPATOLATO
20	VELATO
22	MONOCROMO
24	CEMENTO SETA
26	METALLO
28	TILES

30	PRODOTTI DECORATIVI
----	---------------------

su massetto in cemento posato su soletta

ciclo di preparazione pavimento

La preparazione di un sottofondo in cemento richiede attente verifiche preliminari come specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale. Di seguito è riportato il ciclo di preparazione necessario per rivestire in resina un massetto cementizio che non presenti in alcun modo risalita di umidità, come nel caso di un pavimento posato su soletta.



Verifica e preparazione del supporto



Prima dell'intervento valutare che non vi siano risalite di umidità. Effettuare accurata verifica della superficie sulla quale si andrà a lavorare ed adeguata preparazione rispettando quanto specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale.

Stesura primer

fase 1

R101



Applicazione a rullo di primer trasparente epossidico all'acqua per fondi assorbenti.

Prodotto: R101 PRIMER CEMENTO (A+B)
Diluizione: 100% Acqua
Attrezzo: Rullo nylon pelo medio
Pot-life a 25°: 105 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 4 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Applicazione malta di fondo

fase 2

R211



Applicazione colata di malta epossidica all'acqua. Il consumo varia a seconda delle condizioni del supporto esistente. Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi grana da 36 a 120 (in funzione dell'effetto).

Prodotto: R211 MALTA (A+B+C)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone dente sega (mm 6x6)
Pot-life a 25°: 15 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 24 ore
Consumo indicativo: 1,50 Kg/m²

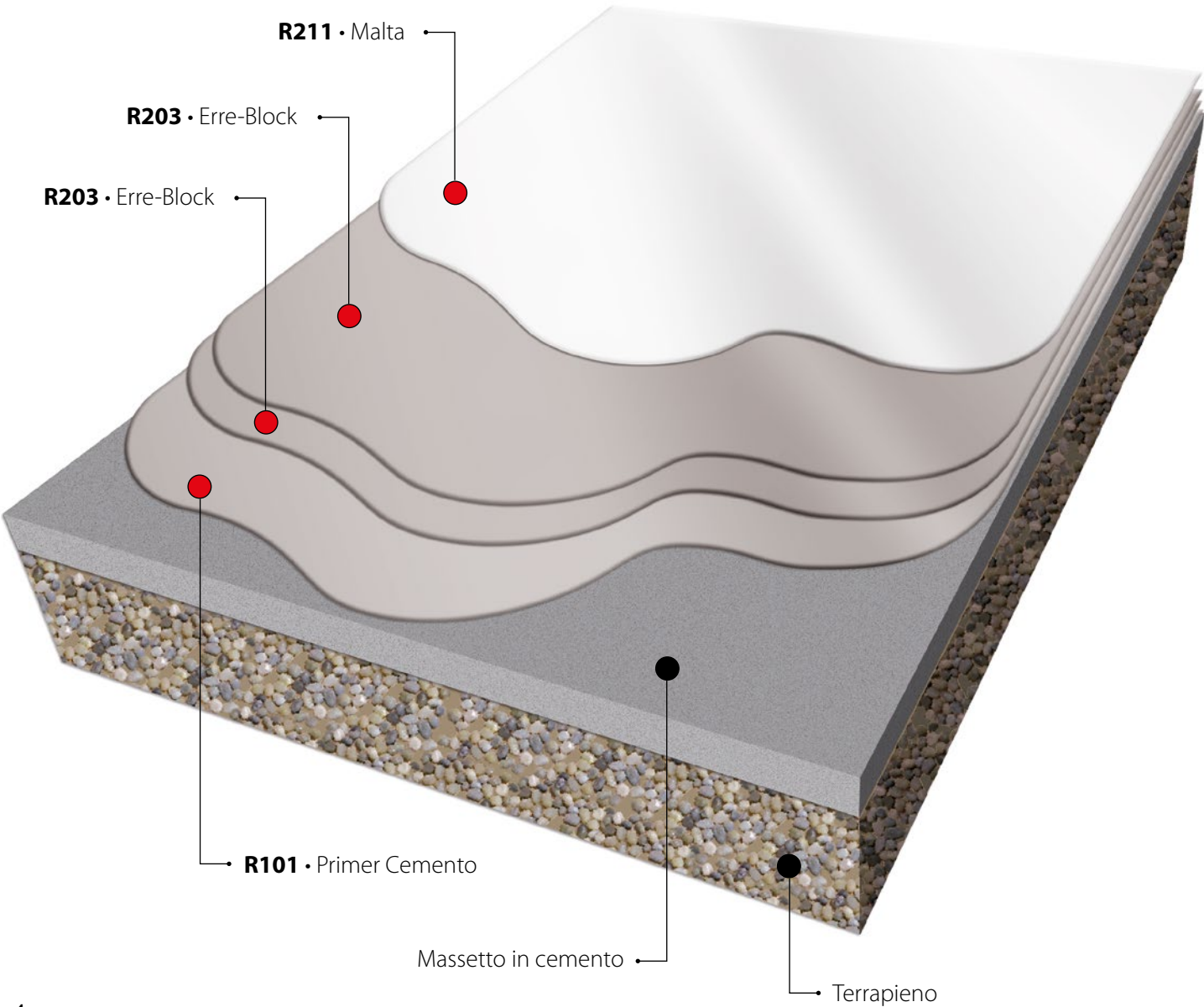
Costo tot. minimo indicativo solo ciclo preparazione

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m ²	Costo m ²
		Verifica e preparazione			
1°	1	Primer Cemento	R101	0,10	2,85
	2	Malta	R211	1,50	11,25
NOTA BENE: consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto.					Costo tot. minimo al m² (sommare ciclo effetto decorativo)
					14,10

su massetto in cemento posato su terrapieno

ciclo di preparazione pavimento

La preparazione di un sottofondo in cemento richiede attente verifiche preliminari come specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale. Di seguito è riportato il ciclo di preparazione necessario per rivestire in resina un massetto cementizio posato su terrapieno che può presentare risalita di umidità.



Verifica e preparazione del supporto



Prima dell'intervento valutare il livello di umidità presente nel sottofondo. Effettuare accurata verifica della superficie sulla quale si andrà a lavorare ed adeguata preparazione rispettando quanto specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale.

Stesura primer

fase 1

R101



0h

Applicazione a rullo di primer trasparente epossidico all'acqua per fondi assorbenti. In questo particolare caso la fase successiva può essere applicata con sistema "FRESCO SU FRESCO".

Prodotto: R101 PRIMER CEMENTO (A+B)
Diluizione: 300% Acqua
Attrezzo: Rullo nylon pelo medio
Pot-life a 25°: 105 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 0 ore
Consumo indicativo: 0,05 Kg/m²

Preparazione sottofondo

fase 2

R203



24-36h

Applicazione con frattone di uno strato di collegamento alla superficie cementizia con funzione di barriera all'umido. Applicare quantità adeguata. Prima di procedere con fase successiva verificare sempre il livello di umidità.

Prodotto: R203 ERRE-BLOCK (A+B+C)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 90 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 24-36 ore
Consumo indicativo: 0,70 Kg/m²

Preparazione sottofondo

fase 3

R203



24-36h

Applicazione con frattone di secondo strato di collegamento alla superficie cementizia con funzione di barriera all'umido. Applicare quantità adeguata. Prima di procedere con fase successiva verificare sempre il livello di umidità.

Prodotto: R203 ERRE-BLOCK (A+B+C)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 90 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 24-36 ore
Consumo indicativo: 0,70 Kg/m²

Applicazione malta di fondo

fase 4

R211



24h

Applicazione colata di malta epossidica all'acqua. Il consumo varia a seconda delle condizioni del supporto esistente. Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi grana da 36 a 120 (in funzione dell'effetto).

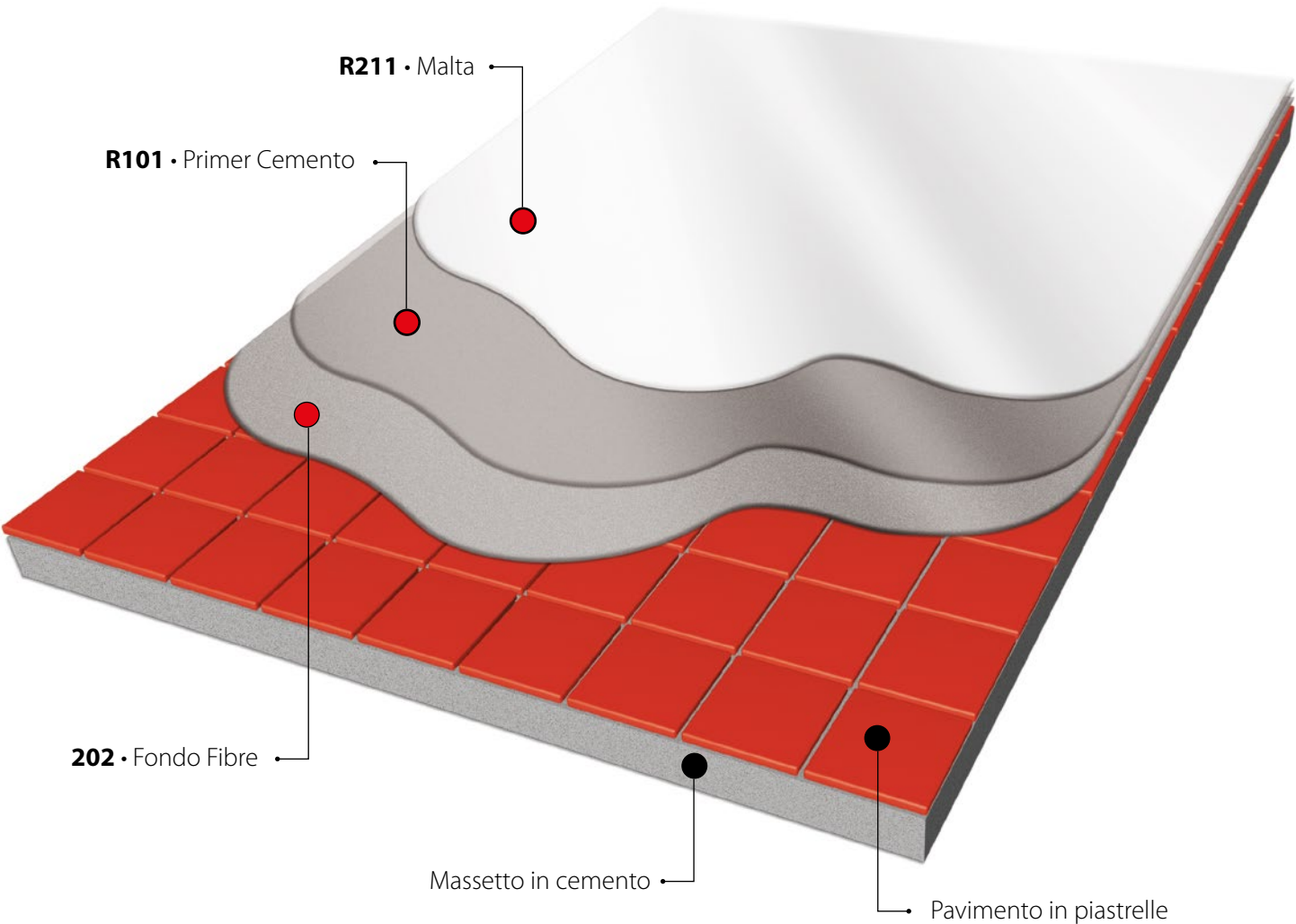
Prodotto: R211 MALTA (A+B+C)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone dente sega (mm 6x6)
Pot-life a 25°: 15 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 24 ore
Consumo indicativo: 1,50 Kg/m²

Costo tot. minimo indicativo solo ciclo preparazione

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m ²	Costo m ²
		Verifica e preparazione			
1°	1	Primer Cemento	R101	0,05	1,45
	2	Erre-Block	R203	0,70	8,75
2°	3	Erre-Block	R203	0,70	8,75
3°	4	Malta	R211	1,50	11,25
NOTA BENE: consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto.					
Costo tot. minimo al m ² (sommare ciclo effetto decorativo)					30,20

su piastrelle posate su soletta *ciclo di preparazione pavimento*

La preparazione di un pavimento in piastrelle richiede, a seconda della differente tipologia (fuga stretta, media o larga), attente verifiche preliminari come specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale. Di seguito è riportato il ciclo di preparazione necessario per rivestire in resina una superficie piastrellata che non presenti in alcun modo risalita di umidità, come nel caso di un pavimento in piastrelle posato su soletta.



Verifica e preparazione del supporto



Prima dell'intervento valutare che non vi siano risalite di umidità. Effettuare accurata verifica della superficie sulla quale si andrà a lavorare ed adeguato trattamento meccanico rispettando quanto specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale.

Preparazione sottofondo

fase 1

R202



Applicazione spalmata di uno strato rinforzato di fondo per la regolarizzazione della superficie delle piastrelle e saturazione delle fughe.

Prodotto: R202 FONDO FIBRE (A+B+C)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 30 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 24 ore
Consumo indicativo: 1,00 Kg/m²

Stesura primer

fase 2

R101



Applicazione a rullo di primer trasparente epossidico all'acqua per fondi assorbenti.

Prodotto: R101 PRIMER CEMENTO (A+B)
Diluizione: 100% Acqua
Attrezzo: Rullo nylon pelo medio
Pot-life a 25°: 105 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 4 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Applicazione malta di fondo

fase 3

R211



Applicazione colata di malta epossidica all'acqua. Il consumo varia a seconda delle condizioni del supporto esistente. Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi grana da 36 a 120 (in funzione dell'effetto).

Prodotto: R211 MALTA (A+B+C)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone dente sega (mm 6x6)
Pot-life a 25°: 15 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 24 ore
Consumo indicativo: 2,50 Kg/m²

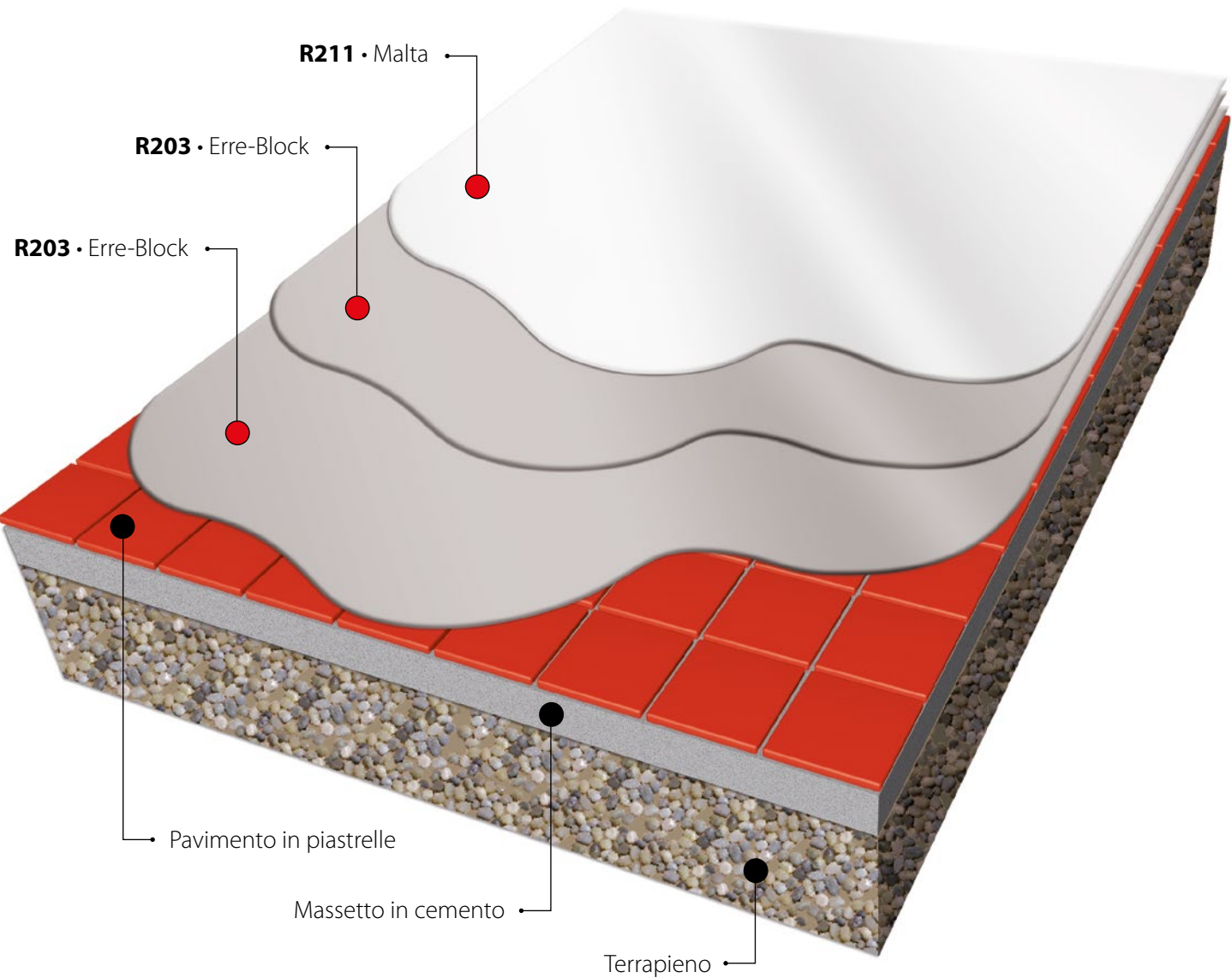
Costo tot. minimo indicativo solo ciclo preparazione

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m ²	Costo m ²
		Verifica e preparazione			
1°	1	Fondo Fibre	R202	1,00	14,60
2°	2	Primer Cemento	R101	0,10	2,85
	3	Malta	R211	2,50	18,75
NOTA BENE: consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto.					
Costo tot. minimo al m ² (sommare ciclo effetto decorativo)					36,20

su piastrelle posate su terrapieno *ciclo di preparazione pavimento*

La preparazione di un pavimento in piastrelle richiede, a seconda della differente tipologia (fuga stretta, media o larga) attente verifiche preliminari come specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale.

Di seguito è riportato il ciclo di preparazione necessario per rivestire in resina una superficie piastrellata posata su terrapieno che può presentare risalita di umidità.



Verifica e preparazione del supporto



Prima dell'intervento valutare il livello di umidità presente nel sottofondo. Effettuare accurata verifica della superficie sulla quale si andrà a lavorare ed adeguato trattamento meccanico rispettando quanto specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale.

Preparazione sottofondo

fase 1

R203



24-36h

Applicazione con frattone di uno strato di collegamento alla superficie cementizia con funzione di barriera all'umido. Applicare quantità adeguata. Prima di procedere con fase successiva verificare sempre il livello di umidità.

Prodotto: R203 ERRE-BLOCK (A+B+C)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 90 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 24-36 ore
Consumo indicativo: 1,20 Kg/m²

Preparazione sottofondo

fase 2

R203



24-36h

Applicazione con frattone di secondo strato di collegamento alla superficie con funzione di barriera all'umido. Applicare quantità adeguata. Prima di procedere con fase successiva verificare sempre il livello di umidità.

Prodotto: R203 ERRE-BLOCK (A+B+C)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 90 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 24-36 ore
Consumo indicativo: 0,70 Kg/m²

Applicazione malta di fondo

fase 3

R211



24h

Applicazione colata di malta epossidica all'acqua. Il consumo varia a seconda delle condizioni del supporto esistente. Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi grana da 36 a 120 (in funzione dell'effetto).

Prodotto: R211 MALTA (A+B+C)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone dente sega (mm 6x6)
Pot-life a 25°: 15 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 24 ore
Consumo indicativo: 2,50 Kg/m²

Costo tot. minimo indicativo solo ciclo preparazione

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m ²	Costo m ²
		Verifica e preparazione			
1°	1	Erre-Block	R203	1,20	15,00
2°	2	Erre-Block	R203	0,70	8,75
3°	3	Malta	R211	2,50	18,75
NOTA BENE: consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto.				Costo tot. minimo al m ² (sommare ciclo effetto decorativo)	42,50

su intonaco in cemento

ciclo di preparazione parete

La preparazione di un sottofondo cementizio richiede attente verifiche preliminari, come specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale.



Di seguito è riportato il ciclo di preparazione necessario per rivestire in resina una parete con intonaco civile fine, che non presenti in alcun modo tracce di umidità. Questa è una delle condizioni tipiche in cui si opera in verticale

Verifica e preparazione del supporto



Prima dell'intervento valutare che non vi siano tracce di umidità. Effettuare accurata verifica della superficie sulla quale si andrà a lavorare ed adeguata preparazione rispettando quanto specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale.

NOTA BENE: intonaci non adeguati possono essere precedentemente trattati con R101 Primer Cemento seguito da R251 Riempitivo Fibrato in Polvere.

Stesura primer

fase 1

R101



Applicazione a pennello di primer trasparente epossidico all'acqua per fondi assorbenti. In questo particolare caso la fase successiva può essere applicata con sistema "FRESCO SU FRESCO".

Prodotto: R101 PRIMER CEMENTO (A+B)
Diluizione: 300% Acqua
Attrezzo: Plafone (mm 65x160)
Pot-life a 25°: 105 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 0 ore
Consumo indicativo: 0,05 Kg/m²

Applicazione fondo acrilico

fase 2

R255



Applicazione rasata di fondo acrilico intermedio regolarizzante per pareti. Per decorativi con colori chiari utilizzare frattone in plastica. Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi grana da 60 a 80.

Prodotto: R255 FONDO VERTICAL (Mono)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: Non applicabile
Tempo sovrapposizione a 25°: 12 ore
Consumo indicativo: 0,60 Kg/m²

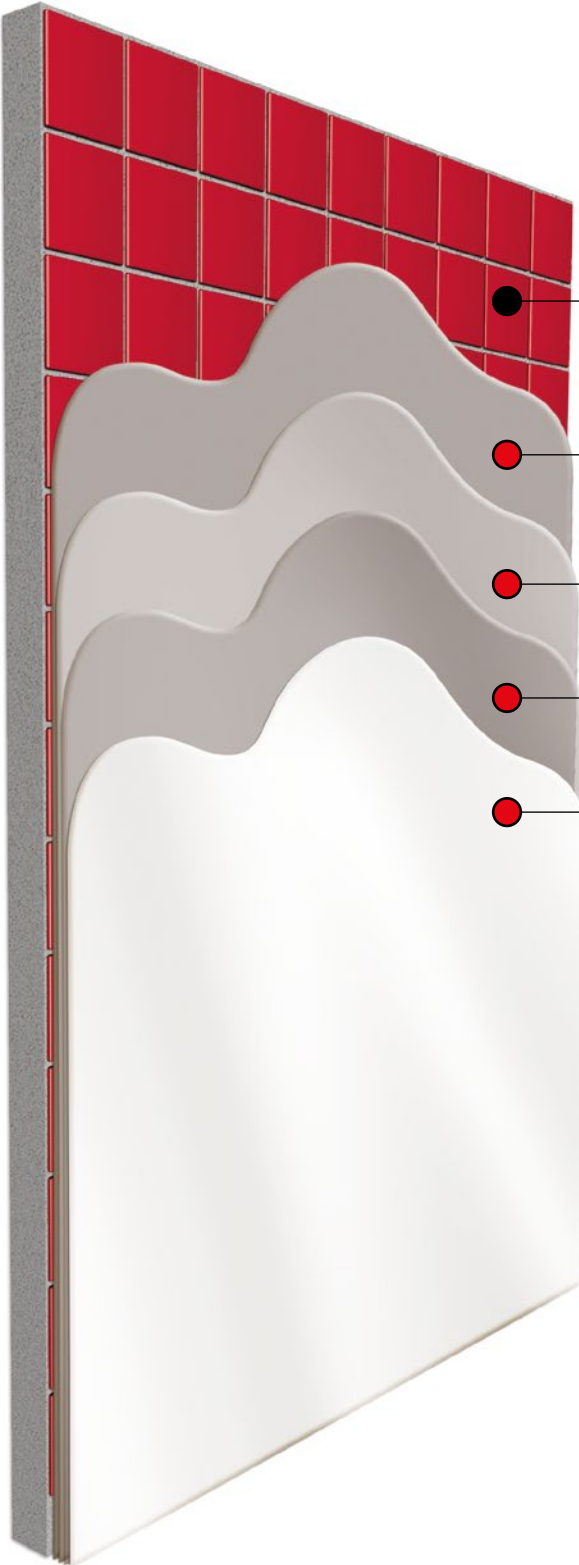
Costo tot. minimo indicativo solo ciclo preparazione

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m ²	Costo m ²
		Verifica e preparazione			
1°	1	Primer Cemento	R101	0,05	1,45
	2	Fondo Vertical	R255	0,60	6,85
NOTA BENE: consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto.					Costo tot. minimo al m² (sommare ciclo effetto decorativo) 8,30

su piastrelle

ciclo di preparazione parete

La preparazione di una parete in piastrelle richiede, a seconda della differente tipologia (fuga stretta, media o larga), attente verifiche preliminari, come specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale.



- Parete in piastrelle
- **R251** • Riempitivo fibrato in polvere
- **R251** • Riempitivo fibrato in polvere
- **R101** • Primer Cemento
- **R255** • Fondo Vertical

Di seguito è riportato il ciclo di preparazione necessario a rivestire in resina una superficie verticale in piastrelle che non presenti in alcun modo tracce di umidità. Questa è una delle condizioni tipiche nelle quali si opera in verticale ed in particolar modo nel rinnovare ambienti quali bagni e cucine.

Verifica e preparazione del supporto



Prima dell'intervento valutare che non vi siano tracce di umidità. Effettuare accurata verifica della superficie sulla quale si andrà a lavorare ed adeguato trattamento meccanico rispettando quanto specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale.

Preparazione sottofondo

fase 1

R251



24h

Applicazione rasata di impasto collante riempitivo per la regolarizzazione della superficie delle piastrelle mediante saturazione delle fughe.

Prodotto: R251 RIEMPITIVO FIBRATO IN POLVERE (Mono)
Diluizione: Bagnare con il 27% Acqua
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 60 minuti
Tempo sovrapplicazione a 25°: 24 ore
Consumo indicativo: 1,50 Kg/m²

Preparazione sottofondo

fase 2

R251



24h

Applicazione di un secondo strato di prodotto per la regolarizzazione della superficie delle piastrelle e saturazione delle fughe. Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi grana da 60 a 80.

Prodotto: R251 RIEMPITIVO FIBRATO IN POLVERE (Mono)
Diluizione: Bagnare con il 27% Acqua
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 60 minuti
Tempo sovrapplicazione a 25°: 24 ore
Consumo indicativo: 1,50 Kg/m²

Stesura primer

fase 3

R101



0h

Applicazione a pennello di primer trasparente epossidico all'acqua per fondi assorbenti. In questo particolare caso la fase successiva può essere applicata con sistema "FRESCO SU FRESCO".

Prodotto: R101 PRIMER CEMENTO (A+B)
Diluizione: 300% Acqua
Attrezzo: Plafone (mm 65x160)
Pot-life a 25°: 105 minuti
Tempo sovrapplicazione a 25°: 0 ore
Consumo indicativo: 0,05 Kg/m²

Applicazione fondo acrilico

fase 4

R255



12h

Applicazione rasata di fondo acrilico intermedio regolarizzante per pareti. Per decorativi con colori chiari utilizzare frattone in plastica. Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi grana da 60 a 80.

Prodotto: R255 FONDO VERTICAL (Mono)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: Non applicabile
Tempo sovrapplicazione a 25°: 12 ore
Consumo indicativo: 0,60 Kg/m²

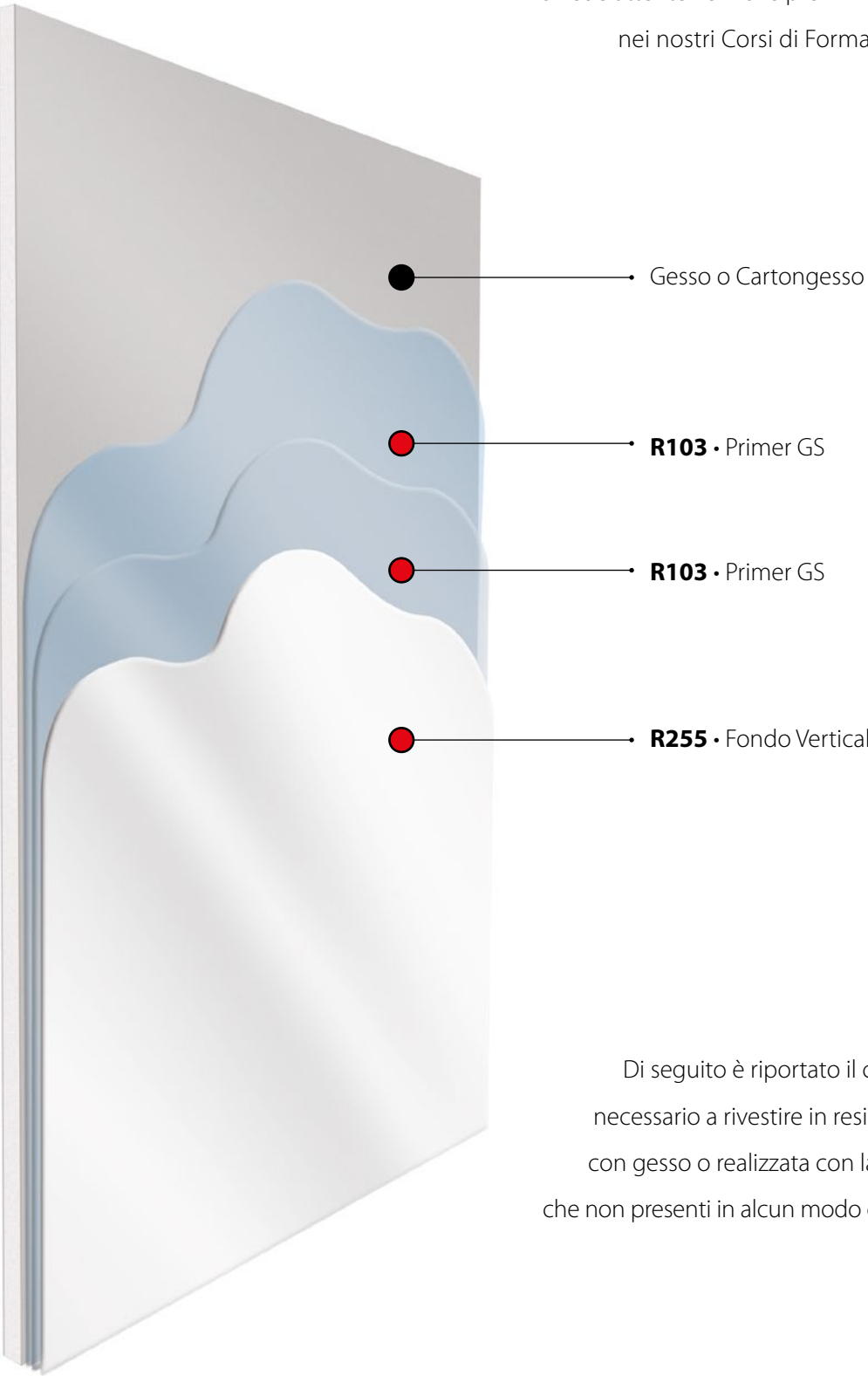
Costo tot. minimo indicativo solo ciclo preparazione

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m ²	Costo m ²
		Verifica e preparazione			
1°	1	Riempitivo fibrato in polvere	R251	1,50	4,35
2°	2	Riempitivo fibrato in polvere	R251	1,50	4,35
3°	3	Primer Cemento	R101	0,05	1,45
	4	Fondo Vertical	R255	0,60	6,85
NOTA BENE: consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto.					Costo tot. minimo al m ² (sommare ciclo effetto decorativo) 17,00

su gesso e cartongesso

ciclo di preparazione parete

La preparazione di un sottofondo in gesso e cartongesso richiede attente verifiche preliminari come specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale.



Di seguito è riportato il ciclo di preparazione necessario a rivestire in resina una parete rasata con gesso o realizzata con lastre di cartongesso, che non presenti in alcun modo contatti con umidità.

Verifica e preparazione del supporto



Prima dell'intervento valutare che non vi siano tracce di umidità. Effettuare accurata verifica della superficie sulla quale si andrà a lavorare ed adeguata preparazione rispettando quanto specificato nei nostri Corsi di Formazione Professionale.
NOTA BENE: prima di iniziare la "fase 1" carteggiare leggermente il supporto con dischi abrasivi grana 220.

Stesura primer

fase 1

R103



Applicazione a pennello di primer acrilico all'acqua a particelle fini con potere penetrante e consolidante.

Prodotto: R103 PRIMER GS (Mono)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Plafone (mm 65x160)
Pot-life a 25°: Non applicabile
Tempo sovrapposizione a 25°: 0 ore
Consumo indicativo: 0,09 Kg/m²

Stesura primer

fase 2

R103



Applicazione a pennello di primer acrilico all'acqua a particelle fini con potere penetrante e consolidante.

Prodotto: R103 PRIMER GS (Mono)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Plafone (mm 65x160)
Pot-life a 25°: Non applicabile
Tempo sovrapposizione a 25°: 1-2 ore
Consumo indicativo: 0,09 Kg/m²

Applicazione fondo acrilico

fase 3

R255



Applicazione rasata di fondo acrilico intermedio regolarizzante per pareti. Per decorativi con colori chiari utilizzare frattone in plastica. Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi grana da 60 a 80.

Prodotto: R255 FONDO VERTICAL (Mono)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: Non applicabile
Tempo sovrapposizione a 25°: 12 ore
Consumo indicativo: 0,60 Kg/m²

Costo tot. minimo indicativo solo ciclo preparazione

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m²	Costo m²
		Verifica e preparazione			
1°	1	Primer GS	R103	0,09	1,30
	2	Primer GS	R103	0,09	1,30
	3	Fondo Vertical	R255	0,60	6,85
NOTA BENE: consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto.					Costo tot. minimo al m² (sommare ciclo effetto decorativo) 9,45

R101

Primer Cemento

Ancorante traspirante bicomponente formulato con resine epossidiche all'acqua. Primer per tutte le superfici assorbenti. Utilizzabile anche come trasparente per impregnazione antiolio ed antipolvere di pavimenti in calcestruzzo. È il prodotto da utilizzare sempre come ripresa iniziale su supporti in cemento.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
variabile	A=600 B=400	-	105 min.	tdsR101 - sdsR101
Confezione A+B		25 Kg - 14 Kg - 5 Kg - 1 Kg		

R103

Primer GS

Ancorante traspirante monocomponente con bassissima viscosità formulato con resina acrilica all'acqua a particelle fini. Primer con eccellente potere penetrante e consolidante per tutte le superfici poco assorbenti in particolar modo quelle minerali. Fornito in colore azzurro. È il prodotto da utilizzare sempre su supporti in gesso e cartongesso.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
0,09 Kg/m²	monocomponente	-	-	tdsR103 - sdsR103
Confezione		5 Kg - 1 Kg		

R202

Fondo Fibre

Fondo primer tricomponente formulato con resine epossidiche in emulsione acquosa e leganti inorganici, da utilizzare con frattone americano in acciaio come strato riempitivo di rinforzo. Essendo caricato con inerti e fibre è ideale per conferire caratteristiche di maggiore stabilità e resistenza al sistema. È il prodotto da utilizzare sempre su pavimenti in piastrelle. **NOTA BENE:** i consumi del prodotto possono variare sensibilmente a seconda delle dimensioni delle fughe tra le piastrelle.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
1 Kg/m²	A=390 B=110 C=500	-	30 min.	tdsR202 - sdsR202
Confezione A+B+C		12 Kg*		

R203

Erre-Block

Fondo primer tricomponente formulato con resine epossidiche in emulsione acquosa e leganti idraulici, da utilizzare a pennello o spatola su supporti particolarmente umidi e con risalita di acqua. È il prodotto con funzione di "barriera all'umido", resistente a livelli alti anche in controspinta.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
variabile	A=300 B=200 C=500	-	90 min.	tdsR203 - sdsR203
Confezione A+B+C		20Kg - 10 Kg*		

R211

Malta

Malta epossidica tricomponente all'acqua, semiautolivellante, per realizzare rivestimenti di fondo per pavimenti. È il prodotto che costruisce il corpo della superficie in resina ed il suo consumo varia in funzione delle condizioni del supporto esistente e della tipologia di applicazione. Fornita in colorazione bianca, è pigmentabile per facilitare la copertura delle fasi successive avvicinandosi così al colore desiderato. Per migliorarne la fluidità ed ottenere una superficie finita più omogenea, soprattutto nel caso di successiva verniciatura in funzione del ciclo Effetto MONOCROMO, è consigliabile effettuare "filtraggio" del prodotto già miscelato mediante veloce travaso da una latta ad un'altra attraverso adeguato setaccio. **NOTA BENE:** durante l'applicazione colata il livellamento del preparato va sempre agevolato con il lato liscio del frattone dentato. I consumi del prodotto possono variare sensibilmente a seconda delle condizioni del supporto.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
variabile	A=220 B=113 C=667	-	15 min.	tdsR211 - sdsR211
Confezione A+B+C		22,50 Kg - 15 Kg*		

R251

Riempitivo fibrato in polvere

Riempitivo-collante monocomponente con elevate caratteristiche di adesione su diversi supporti. Specifico per rasare ed uniformare superfici con intonaco in cemento o in piastrelle. È il prodotto da utilizzare in verticale come regolarizzatore di fondo e come promotore di adesione per i successivi strati intermedi. **NOTA BENE:** i consumi del prodotto possono variare sensibilmente a seconda delle dimensioni delle fughe tra le piastrelle.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
1,50 Kg/m²	monocomponente	-	60 min.	tdsR251 - sdsR251
Confezione		20 Kg		

R255

Fondo Vertical

Fondo intermedio monocomponente per superfici verticali, da utilizzare come regolarizzatore di fondo e come promotore di adesione per i successivi strati decorativi. Fornito in colorazione bianca, è pigmentabile, avvicinandosi anche solo al colore desiderato, per facilitare la copertura delle fasi successive. **NOTA BENE:** i consumi del prodotto possono variare sensibilmente a seconda delle condizioni del supporto.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
0,60 Kg/m²	monocomponente	-	-	tdsR255 - sdsR255
Confezione		20 Kg - 5 Kg		

Spatolato

ciclo effetto decorativo

Leggeri movimenti materici, generati dalle sapienti spatolate dell'applicatore. Morbide transizioni tonali, appena percettibili, che parlano di sobrietà ed eleganza. Spatolato è l'effetto più classico della resina, per un pavimento essenziale e minimal, dal gusto industriale.

Ciclo decorativo applicabile su pavimento.
Per l'applicazione a parete aggiungere sino all'1% in peso di R844 ADDENSANTE LIQUIDO al prodotto R302 DECORO SPATOLATO eliminando la diluizione.



Cartella Colori ErreLAB

104.05	308.05	322.05	330.05	342.05	136.03	133.03	137.03	591.05	592.05	596.05	595.05
104.03	308.04	322.03	330.03	342.03	136.02	133.02	137.02	591.03	592.03	596.03	595.03
104.01	308.03	322.01	330.02	342.01	136.01	133.01	137.01	591.01	592.01	596.01	595.01
348.01	302.01	328.02	334.01	343.01	140.01	141.01	142.01	589.01	590.01	594.01	593.01
348.04	302.03	328.03	334.03	343.03	140.02	141.02	142.02	589.03	590.03	594.03	593.03
348.05	302.05	328.05	334.05	343.05	140.03	141.03	142.03	589.05	590.05	594.05	593.05

giorno 1

fase 1

R302

18h

Applicazione malta decorativa

Applicazione rasata, nel colore desiderato, di malta epossidica decorativa all'acqua. Per colori chiari utilizzare frattone in plastica. Tenere sempre ben pulita la lama del frattone durante l'applicazione.

Prodotto: R302 DECORO SPATOLATO (A+B)
Diluizione: 5% Acqua
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 40 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 18 ore
Consumo indicativo: 0,50 Kg/m²

giorno 2

fase 2

R302

18h

Applicazione malta decorativa

Applicazione rasata, nel colore desiderato, di un secondo strato di prodotto. Per colori chiari utilizzare frattone in plastica. Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi bianchi grana da 120 a 150.

Prodotto: R302 DECORO SPATOLATO (A+B)
Diluizione: 5% Acqua
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 40 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 18 ore
Consumo indicativo: 0,50 Kg/m²

giorno 3

fase 3

R532

10h

Finitura protettiva trasparente

Applicazione "pettinata" a rullo di finitura trasparente poliuretanica (R53x) nella versione desiderata. E' consigliata la finitura satinata (R532).

Prodotto: R532 TOP-CLEAR SATINATO (A+B)
Diluizione: 10% Acqua
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: 120 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 10 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

giorno 3

fase 4

R532

24h

Finitura protettiva trasparente

Applicazione finale "pettinata" a rullo di finitura trasparente poliuretanica (R53x) nella versione desiderata. È consigliata la finitura satinata (R532). La finitura lucida (R531) potrebbe richiedere ulteriori riprese aggiuntive.

Prodotto: R532 TOP-CLEAR SATINATO (A+B)
Diluizione: 10% Acqua
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: 120 minuti
Tempo pedonabilità a 25°: 24 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Costo tot. minimo indicativo solo ciclo effetto

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m²	Costo m²
1°	1	Decoro Spatolato *	R302	0,50	7,10
2°	2	Decoro Spatolato *	R302	0,50	7,10
3°	3	Top-Clear Satinato	R532	0,10	3,35
	4	Top-Clear Satinato	R532	0,10	3,35
* NOTA BENE: il costo indicato è valido per qualsiasi colorazione scelta da Cartella				Costo tot. minimo al m² (sommare ciclo preparazione)	20,90

Velato

ciclo effetto decorativo

I colori si rincorrono giocando tra fondo e finitura. Velato fa percepire profondità inaspettate, utilizzando cromie “tono su tono” o cercando contrasti particolari. Con l’inserimento dal 5% al 10% in peso di R861 POLVERE PERLESCENTE nel prodotto R405 VELATURA le superfici diventano cangianti, cambiando aspetto a secondo dell’incidenza della luce, per un pavimento speciale che muta ad ogni passo.

Ciclo decorativo applicabile su pavimento. Per l’applicazione a parete aggiungere sino all’1% in peso di R844 ADDENSANTE LIQUIDO al prodotto R302 DECORO SPATOLATO eliminando la diluizione. Il colore e la resa estetica finale dipendono molto dalla cura dell’applicatore durante la stesura dei prodotti in particolar modo del prodotto R405 VELATURA.



Proposta Colori ErreLAB



137.03 su 133.02



591.05 su 137.02



591.05 su 141.03



595.05 su 589.03



596.05 su 589.05



592.05 su 133.02

giorno 1

fase 1

R302

18h

Applicazione malta decorativa

Applicazione rasata, nel colore desiderato, di malta epossidica decorativa all'acqua. Per colori chiari utilizzare frattone in plastica. Tenere sempre ben pulita la lama del frattone durante l'applicazione.

Prodotto: R302 DECORO SPATOLATO (A+B)

Diluizione: 5% Acqua

Attrezzo: Frattone americano acciaio

Pot-life a 25°: 40 minuti

Tempo sovrapposizione a 25°: 18 ore

Consumo indicativo: 0,50 Kg/m²

giorno 2

fase 2

R302

18h

Applicazione malta decorativa

Applicazione rasata, nel colore desiderato, di un secondo strato di prodotto. Per colori chiari utilizzare frattone in plastica. Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi bianchi grana da 120 a 150.

Prodotto: R302 DECORO SPATOLATO (A+B)

Diluizione: 5% Acqua

Attrezzo: Frattone americano acciaio

Pot-life a 25°: 40 minuti

Tempo sovrapposizione a 25°: 18 ore

Consumo indicativo: 0,50 Kg/m²

giorno 3

fase 3

R405

4h

Finitura velata colorata

Aspirare bene la superficie. A seguire applicazione rasata, nel colore desiderato, di finitura velata poliuretanica all'acqua. Stendere velocemente aggiungendo sulla superficie sempre dal fronte bagnato.

Prodotto: R405 VELATURA (Mono)

Diluizione: Pronto uso

Attrezzo: Frattone in plastica

Pot-life a 25°: Non applicabile

Tempo sovrapposizione a 25°: 4 ore

Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

giorno 4

fase 4

R532

24h

Finitura protettiva trasparente

Applicazione finale “pettinata” a rullo di finitura trasparente poliuretanica (R53x) nella versione desiderata. È consigliata la finitura satinata (R532). La finitura lucida (R531) potrebbe richiedere ulteriori riprese aggiuntive.

Prodotto: R532 TOP-CLEAR SATINATO (A+B)

Diluizione: 10% Acqua

Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)

Pot-life a 25°: 120 minuti

Tempo pedonabilità a 25°: 24 ore

Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Costo tot. minimo indicativo solo ciclo effetto

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m²	Costo m²
1°	1	Decoro Spatolato *	R302	0,50	7,10
2°	2	Decoro Spatolato *	R302	0,50	7,10
3°	3	Velatura *	R405	0,10	2,85
	4	Top-Clear Satinato	R532	0,10	3,35
* NOTA BENE: il costo indicato è valido per qualsiasi colorazione proposta				Costo tot. minimo al m² (sommare ciclo preparazione)	20,40

Monocromo

ciclo effetto decorativo

Flussi di colore puro, senza soluzione di continuità.

Nel bianco come nei colori neutri Monocromo caratterizza in modo unico ed elegante i volumi ed esalta con la sua continuità tutto ciò che abbraccia.

Ciclo decorativo applicabile su pavimento e su parete.

Su pavimento, anche con sottofondo in cemento, per ottenere una superficie particolarmente omogenea, applicare una colata di fondo ben setacciata del prodotto R211 MALTA con un consumo di almeno 2,5 Kg/m² (anziché di 1,5 Kg/m², come indicato nel ciclo di preparazione).

Su parete, per ottenere una superficie liscia, applicare prima del ciclo decorativo da 1 a 2 rasate di R306 DECORO CEMENTO.

Cartella Colori ErreLAB

104.05	308.05	322.05	330.05	342.05	136.03	133.03	137.03	591.05	592.05	596.05	595.05
104.03	308.04	322.03	330.03	342.03	136.02	133.02	137.02	591.03	592.03	596.03	595.03
104.01	308.03	322.01	330.02	342.01	136.01	133.01	137.01	591.01	592.01	596.01	595.01
348.01	302.01	328.02	334.01	343.01	140.01	141.01	142.01	589.01	590.01	594.01	593.01
348.04	302.03	328.03	334.03	343.03	140.02	141.02	142.02	589.03	590.03	594.03	593.03
348.05	302.05	328.05	334.05	343.05	140.03	141.03	142.03	589.05	590.05	594.05	593.05

Finitura colorata

giorno 1

fase 1

R 411

18h

Applicazione "pettinata" a rullo, nel colore desiderato, di finitura colorata epossidica all'acqua.
Rispettare sempre il "TEMPO DI INDUZIONE" che varia in funzione della temperatura dell'ambiente (da 15 a 25 minuti circa).

Prodotto: R411 EP-COLOR (A+B)
Diluizione: 20% Acqua
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: 105 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 18 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Finitura colorata

giorno 2

fase 2

R 411

18h

Applicazione "pettinata" a rullo, nel colore desiderato, di finitura colorata epossidica all'acqua.
Rispettare sempre il "TEMPO DI INDUZIONE" che varia in funzione della temperatura dell'ambiente (da 15 a 25 minuti circa).

Prodotto: R411 EP-COLOR (A+B)
Diluizione: 20% Acqua
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: 105 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 18 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Finitura protettiva trasparente

giorno 3

fase 3

R 53x

24h

Applicazione finale "pettinata" a rullo di finitura trasparente poliuretanica (R53x) nella versione desiderata.
È consigliata la finitura satinata (R532).
La finitura lucida (R531) potrebbe richiedere ulteriori riprese aggiuntive.

Prodotto: R53x TOP-CLEAR (A+B)
Diluizione: 10% Acqua
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: Vedi schede prodotto pag 32
Tempo pedonabilità a 25°: 24 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Costo tot. minimo indicativo solo ciclo effetto

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m ²	Costo m ²
1°	1	EP-Color *	R411	0,10	2,45
2°	2	EP-Color *	R411	0,10	2,45
3°	3	Top-Clear	R53x	0,10	3,35
* NOTA BENE: il costo indicato è valido per qualsiasi colorazione scelta da Cartella				Costo tot. minimo al m ² (sommare ciclo preparazione)	8,25

Cemento Seta

ciclo effetto decorativo

Il cemento come non lo avete mai visto. Rendere nobile un materiale semplice con sapiente maestria applicativa, reinterpretando una sostanza naturale per prestazioni ineguagliate. Al tipico effetto di disomogeneità cromatica si somma una finitura morbida e vellutata. Nel prodotto R306 DECORO CEMENTO, mediante l'aggiunta alla sola carica (Parte B) del 10% in peso di R876 GLITTER, è possibile vivacizzare la superficie. Ciclo applicabile a pavimento. Per l'applicazione a parete eliminare la fase 1 (Applicazione malta di base).

Cartella Colori ErreLAB

104.05	308.05	322.05	330.05	342.05	136.03	133.03	137.03	591.05	592.05	596.05	595.05
104.03	308.04	322.03	330.03	342.03	136.02	133.02	137.02	591.03	592.03	596.03	595.03
104.01	308.03	322.01	330.02	342.01	136.01	133.01	137.01	591.01	592.01	596.01	595.01
348.01	302.01	328.02	334.01	343.01	140.01	141.01	142.01	589.01	590.01	594.01	593.01
348.04	302.03	328.03	334.03	343.03	140.02	141.02	142.02	589.03	590.03	594.03	593.03
348.05	302.05	328.05	334.05	343.05	140.03	141.03	142.03	589.05	590.05	594.05	593.05

Applicazione malta di base

giorno

1

fase

R211

16h

Applicazione rasata di malta epossidica all'acqua come base dell'impasto decorativo. Per migliorare la copertura delle fasi successive è opportuno pigmentare la malta avvicinandosi al colore desiderato.

Prodotto: R211 MALTA (A+B+C)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 15 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 16 ore
Consumo indicativo: 0,70 Kg/m²

Applicazione impasto decorativo

giorno

2

fase

R306

6h

Applicazione ben rasata, nel colore desiderato, di impasto decorativo fine. Per colori chiari utilizzare frattone in plastica. Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi bianchi grana da 80 a 120.

Prodotto: R306 DECORO CEMENTO (A+B)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 120 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 6 ore
Consumo indicativo: 0,35 Kg/m²

Applicazione impasto decorativo

giorno

3

fase

R306

12h

Applicazione ben rasata, nel colore desiderato, di un secondo strato di prodotto. Per colori chiari utilizzare frattone in plastica. Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi bianchi grana da 120 a 220.

Prodotto: R306 DECORO CEMENTO (A+B)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 120 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 12 ore
Consumo indicativo: 0,35 Kg/m²

Finitura intermedia trasparente

giorno

4

fase

R505

12h

Applicazione intermedia "pettinata" a rullo di finitura trasparente acrilica all'acqua, con funzione protettiva e turapori.

Prodotto: R501 INTERMEDIO MONO (Mono)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: Non applicabile
Tempo sovrapposizione a 25°: 12 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Finitura protettiva trasparente

giorno

5

fase

R532

10h

Applicazione "pettinata" a rullo di finitura trasparente poliuretanica nella versione satinata. E' consigliata la finitura satinata (R532). La finitura lucida (R531) potrebbe richiedere ulteriori riprese aggiuntive.

Prodotto: R532 TOP-CLEAR SATINATO (A+B)
Diluizione: 10% Acqua
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: 120 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 10 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Finitura protettiva trasparente

giorno

6

fase

R532

24h

Applicazione "pettinata" a rullo di finitura trasparente poliuretanica nella versione satinata. E' consigliata la finitura satinata (R532). La finitura lucida (R531) potrebbe richiedere ulteriori riprese aggiuntive.

Prodotto: R532 TOP-CLEAR SATINATO (A+B)
Diluizione: 10% Acqua
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: 120 minuti
Tempo pedonabilità a 25°: 24 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Costo tot. minimo indicativo solo ciclo effetto

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m ²	Costo m ²
1°	1	Malta	R211	0,70	5,25
2°	2	Decoro Cemento *	R306	0,35	4,35
	3	Decoro Cemento *	R306	0,35	4,35
3°	4	Intermedio mono	R505	0,10	1,45
4°	5	Top-Clear Satinato	R532	0,10	3,35
	6	Top-Clear Satinato	R532	0,10	3,35
* NOTA BENE: il costo indicato è valido per qualsiasi colorazione scelta da Cartella				Costo tot. minimo al m ² (sommare ciclo preparazione)	22,10

Metallo

ciclo effetto decorativo

Ferro grezzo.
Limature che generano effetti metallici
di grande impatto, dal carattere
deciso ma accogliente.

Ciclo applicabile a pavimento.
Per l'applicazione a parete eliminare la fase 1
(Applicazione malta di base).



Cartella Colori Metallo



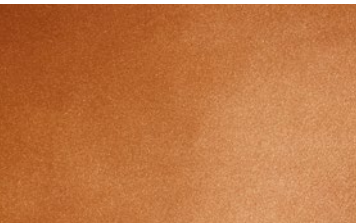
R309.01



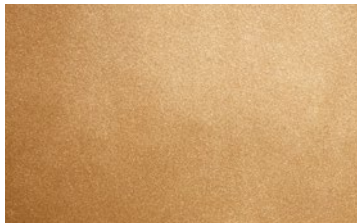
R309.02



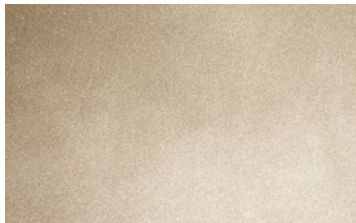
R309.03



R309.04



R309.05



R309.06

giorno 1

fase 1

R211

16h

Applicazione malta di base

Applicazione rasata di malta epossidica all'acqua come base dell'impasto decorativo.
Ad essiccazione avvenuta carteggiare con dischi abrasivi bianchi grana 80.

Prodotto: R211 MALTA (A+B+C)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Frattone americano acciaio
Pot-life a 25°: 15 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 16 ore
Consumo indicativo: 0,70 Kg/m²

giorno 2

fase 2

R309

4h

Applicazione finitura decorativa

Applicazione a pennello, nel colore desiderato, di finitura acrilica decorativa con pigmentazione base metallo.
Incrociare in modo casuale pennellate brevi tirando bene il prodotto.

Prodotto: R309 DECORO METALLO (Mono)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Plafone (40x140)
Pot-life a 25°: Non applicabile
Tempo sovrapposizione a 25°: 4 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

giorno 3

fase 3

R309

12h

Applicazione finitura decorativa

Applicazione a pennello, nel colore desiderato, di finitura acrilica decorativa con pigmentazione base metallo.
Incrociare in modo casuale pennellate brevi tirando bene il prodotto.

Prodotto: R309 DECORO METALLO (Mono)
Diluizione: Pronto uso
Attrezzo: Plafone (40x140)
Pot-life a 25°: Non applicabile
Tempo sovrapposizione a 25°: 12 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

giorno 4

fase 4

R531

12h

Finitura protettiva trasparente

Applicazione "pettinata" a rullo di finitura trasparente poliuretanica nella versione lucida.

Prodotto: R531 TOP-CLEAR LUCIDO (A+B)
Diluizione: 10% Acqua
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: 60 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 12 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

giorno 5

fase 5

R531

24h

Finitura protettiva trasparente

Applicazione finale "pettinata" a rullo di finitura trasparente poliuretanica nella versione lucida.

Prodotto: R531 TOP-CLEAR LUCIDO (A+B)
Diluizione: 10% Acqua
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: 60 minuti
Tempo pedonabilità a 25°: 24 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Costo tot. minimo indicativo solo ciclo effetto

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m²	Costo m²
1°	1	Malta	R211	0,70	5,25
2°	2	Decoro Metallo *	R309	0,10	4,25
	3	Decoro Metallo *	R309	0,10	4,25
3°	4	Top-Clear Lucido	R531	0,10	3,35
4°	5	Top-Clear Lucido	R531	0,10	3,35
* NOTA BENE: il costo indicato è valido per qualsiasi colorazione realizzabile				Costo tot. minimo al m² (sommare ciclo preparazione)	20,45

Tiles

ciclo effetto decorativo

Intervenire direttamente sulle pareti in piastrelle.
Intuirne la trama e uniformarle nel colore
con grande semplicità e grande effetto.
Far rinascere vecchi bagni o vecchie cucine
con un sistema applicativo che prevede pochi,
semplici passaggi.

Ciclo applicabile a parete.

Al fine di mantenere visibile la trama
delle piastrelle non occorre prevedere,
a differenza degli altri effetti decorativi,
alcun ciclo di preparazione meccanica,
ma soltanto un lavaggio chimico
con Pulitore Alcalino R882.

Cartella Colori ErreLAB

104.05	308.05	322.05	330.05	342.05	136.03	133.03	137.03	591.05	592.05	596.05	595.05
104.03	308.04	322.03	330.03	342.03	136.02	133.02	137.02	591.03	592.03	596.03	595.03
104.01	308.03	322.01	330.02	342.01	136.01	133.01	137.01	591.01	592.01	596.01	595.01
348.01	302.01	328.02	334.01	343.01	140.01	141.01	142.01	589.01	590.01	594.01	593.01
348.04	302.03	328.03	334.03	343.03	140.02	141.02	142.02	589.03	590.03	594.03	593.03
348.05	302.05	328.05	334.05	343.05	140.03	141.03	142.03	589.05	590.05	594.05	593.05

Verifica e preparazione del supporto



Prima dell'intervento valutare il livello di umidità presente nel sottofondo.
Effettuare accurata verifica della superficie sulla quale si andrà a lavorare ed
adeguato trattamento meccanico rispettando quanto specificato nei nostri
Corsi di Formazione Professionale.

Finitura colorata

fase 1

R 411



18h

Applicazione "pettinata" a rullo, nel colore
desiderato, di finitura colorata epossidica
all'acqua.
Rispettare sempre il "TEMPO DI INDUZIONE"
che varia in funzione della temperatura
dell'ambiente (da 15 a 25 minuti circa).

Prodotto: R411 EP-COLOR (A+B)
Diluizione: 20% Acqua
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: 105 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 18 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Finitura colorata

fase 2

R 411



18h

Applicazione "pettinata" a rullo, nel colore
desiderato, di finitura colorata epossidica
all'acqua.
Rispettare sempre il "TEMPO DI INDUZIONE"
che varia in funzione della temperatura
dell'ambiente (da 15 a 25 minuti circa).

Prodotto: R411 EP-COLOR (A+B)
Diluizione: 20% Acqua
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: 105 minuti
Tempo sovrapposizione a 25°: 18 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Finitura protettiva trasparente

fase 3

R 53x



24h

Applicazione finale "pettinata" a rullo di
finitura trasparente poliuretanica (R53x)
nella versione desiderata.
È consigliata la finitura satinata (R532). La
finitura lucida (R531) potrebbe richiedere
ulteriori riprese aggiuntive.

Prodotto: R53x TOP-CLEAR (A+B)
Diluizione: 10% Acqua
Attrezzo: Rullo microfibra (mm 6)
Pot-life a 25°: Vedi schede prodotto pag 32
Tempo secco al tatto a 25°: 24 ore
Consumo indicativo: 0,10 Kg/m²

Costo tot. minimo indicativo ciclo effetto decorativo

Giorni	Fase	Lavorazione o prodotto	Codice	Consumo Kg/m²	Costo m²
		Verifica e preparazione			
1°	1	EP-Color *	R411	0,10	2,45
2°	2	EP-Color *	R411	0,10	2,45
3°	3	Top-Clear	R53x	0,10	3,35
* NOTA BENE: il costo indicato è valido per qualsiasi colorazione scelta da Cartella				Costo tot. minimo al m²	8,25

R211

Malta

Malta epossidica tricomponente all'acqua, semiautolivellante, per realizzare rivestimenti di fondo per pavimenti. È il prodotto che costruisce il corpo della superficie in resina ed il suo consumo varia in funzione delle condizioni del supporto esistente e della tipologia di applicazione. Fornita in colorazione bianca, è pigmentabile, avvicinandosi anche solo al colore desiderato, per ottimizzare la copertura delle fasi successive ed avere così un risultato di "colorazione a tutto spessore".

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
variabile	A=220 B=113 C=667	-	15 min.	tdsR211 - sdsR211
Confezione A+B+C		22,50 Kg - 15 Kg*		

R302

Decoro Spatolato

Malta bicomponente formulata con resine epossidiche all'acqua. Prodotto da utilizzare per ottenere gli Effetti SPATOLATO e VELATO. Fornito con base neutra va pigmentato con paste ColorLAB, per ottenere colori come da cartella. Applicabile a rasare in almeno 2 riprese: su superfici orizzontali diluito con acqua, su superfici verticali caricato con l'1% in peso di R844 ADDENSANTE LIQUIDO, eliminando però la diluizione. **NOTA BENE:** durante la lavorazione in cantiere impastare sempre piccole quantità di materiale (A+B) per volta.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
0,50 Kg/m²	A=850 B=100	50	40 minuti	tdsR302 - sdsR302
Confezione A+B		19 Kg - 9,50 Kg - 4,75 Kg		
SOLO PIGMENTO		1 Kg - 0,500 Kg - 0,250 Kg		
Confezione A+B+PIGMENTO		20 Kg - 10 Kg - 5 Kg		

R306

Decoro Cemento

Impasto bicomponente per realizzare rivestimenti decorativi. Prodotto versatile che conferisce alle superfici una finitura di grande pregio. Fornito con base bianca va pigmentato con paste ColorLAB, per ottenere colori come da cartella. Applicabile a rasare in 2 riprese a bassissimo spessore. **NOTA BENE:** dopo aver miscelato con agitatore meccanico attendere 10 minuti per consentire la pre-reazione. A seguire effettuare una nuova mescolatura meccanica prima della stesura. Per evitare la presenza di grumi nell'impasto è comunque sempre consigliabile la setacciatura della carica (Parte B) prima della miscelazione dei 2 componenti. Il colore e la resa estetica finale dell'effetto decorativo dipendono comunque molto dalla cura dell'applicatore durante la stesura del prodotto.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
0,35 Kg/m²	A=333 B=647	20	120 minuti	tdsR306 - sdsR306
Confezione (kit) A+B		14,70 Kg* - 7,35 Kg*		
SOLO PIGMENTO		0,300 Kg - 0,150 Kg		
Confezione A+B+PIGMENTO		15 Kg - 7,50 Kg		

R309

Decoro Metallo

Resina acrilica monocomponente per interni che, grazie a speciali pigmenti, consente di riprodurre sulle superfici l'Effetto METALLO. Fornito pronto all'uso in colori come da cartella. Applicabile in 2 riprese a pennello, meglio se con setole sintetiche per smalti. Lavorare con pennellate brevi, veloci ed incrociate tirando bene il prodotto.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
0,10 Kg/m²	monocomponente	-	-	tdsR309 - sdsR309
Confezione		2,50 Kg - 1 Kg		

R405

Velatura

Resina poliuretana monocomponente spatolabile a basso spessore. Prodotto da utilizzare per ottenere l'Effetto VELATO. Fornito pronto all'uso in colori come da cartella. Disponibile anche in versione non colorata completamente trasparente. Prima di applicare aspirare perfettamente le superfici quindi stendere velocemente a rasare, non va mai lasciato troppo a lungo su superfici asciutte ed assorbenti. Se necessario, soprattutto in verticale, aiutarsi nell'applicazione con un pennello. Deve sempre essere rivestito da una finitura poliuretana alifatica applicata in 1 o 2 riprese. Il colore e la resa estetica finale dipendono molto dalla cura dell'applicatore durante la stesura del prodotto.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
0,10 Kg/m²	monocomponente	-	-	tdsR405 - sdsR405
Confezione		5,00 Kg - 1 Kg		

R411

EP-Color

Finitura bicomponente formulata con resine epossidiche all'acqua per la verniciatura di pavimentazioni e pareti interne. Ottima finitura colorata per rivestimenti resinosi in genere. Prodotto da utilizzare per ottenere l'Effetto MONOCROMO. Fornito con base neutra va pigmentato con paste ColorLAB per ottenere colori come da cartella. Applicabile a rullo in almeno 2 riprese, prima incrociando e dopo "pettinando" le rullate. Colori non particolarmente coprenti possono richiedere un numero di riprese maggiore. Prima di procedere con l'applicazione occorre sempre preparare con cura la superficie. Trattare eventuali imperfezioni con stucco rapido e una volta asciutto carteggiare con dischi abrasivi grana 120. **NOTA BENE:** rispettare sempre con scrupolosità il "TEMPO DI INDUZIONE" (varia da 15 a 25 minuti circa in funzione della temperatura dell'ambiente - Vedere comunque Scheda Tecnica). Per avvicinarsi il più possibile ad effetti tipo "laccatura" è necessario prevedere filtraggio tipo smalto.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
0,10 Kg/m²	A=640 B=200	160	105 minuti	tdsR411 - sdsR411
Confezione A+B		16,80 Kg - 10,50 Kg - 4,20 Kg - 1,05 Kg		
SOLO PIGMENTO		3,200 Kg - 2 Kg - 0,800 Kg - 0,200 Kg		
Confezione A+B+PIGMENTO		20 Kg - 12,50 Kg - 5 Kg - 1,25 Kg		

R505

Intermedio Mono

Impregnante trasparente monocomponente formulato con resine acriliche all'acqua. Prodotto protettivo e turapori per impasti cementizi e per supporti porosi. Da applicare a rullo sempre su R306 DECORO CEMENTO, come primo strato a protezione del ciclo decorativo, in unica ripresa, prima incrociando e dopo "pettinando" le rullate.

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
0,10 Kg/m²	Monocomponente	-	-	tdsR505 - sdsR505
Confezione A+B		5 Kg - 1 Kg		

R533

Top-Clear Opaco

Finitura trasparente bicomponente formulata con resine poliuretaniche alifatiche all'acqua. Versione opaca (Gloss 60° = 10 - Il valore varia a seconda della ruvidità della superficie sulla quale viene applicata). Prodotto da utilizzare a rullo come top coating in 1 o 2 riprese, prima incrociando e dopo "pettinando" le rullate. Diluire sempre al 10% in peso con acqua su tutti i cicli decorativi. L'eventuale applicazione di un numero superiore di riprese permette di ridurre ulteriormente la ruvidità di alcuni Effetti Decorativi. **NOTA BENE:** in zone dove è previsto il diretto contatto con l'acqua, è sempre meglio utilizzare finiture formulate a solvente, tipo R55x TOP-Clear Sol (nella versione lucida o satinata).

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
0,10 Kg/m²	A=860 B=140	-	120 minuti	tdsR533 - sdsR533
Confezione A+B		5 Kg - 1 Kg		

R531

Top-Clear Lucido

Finitura trasparente bicomponente formulata con resine poliuretaniche alifatiche all'acqua. Versione lucida (Gloss 60° = 90 - Il valore varia a seconda della ruvidità della superficie sulla quale è applicata). Prodotto da utilizzare a rullo come top coating in 1 o 2 riprese, prima incrociando e dopo "pettinando" le rullate. Diluire sempre al 10% in peso con acqua su tutti i cicli decorativi. L'eventuale applicazione di un numero superiore di riprese permette di ridurre ulteriormente la ruvidità di alcuni Effetti Decorativi. **NOTA BENE:** in zone dove è previsto il diretto contatto con l'acqua, è sempre meglio utilizzare finiture formulate a solvente, tipo R55x TOP-Clear Sol (nella versione lucida o satinata).

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
0,10 Kg/m²	A=820 B=180	-	60 minuti	tdsR531 - sdsR531
Confezione A+B		5 Kg - 1 Kg		

R532

Top-Clear Satinato

Finitura trasparente bicomponente formulata con resine poliuretaniche alifatiche all'acqua. Versione satinata (Gloss 60° = 30 - Il valore varia a seconda della ruvidità della superficie sulla quale è applicata). Prodotto da utilizzare a rullo come top coating in 1 o 2 riprese, prima incrociando e dopo "pettinando" le rullate. Diluire sempre al 10% in peso con acqua su tutti i cicli decorativi. L'eventuale applicazione di un numero superiore di riprese permette di ridurre ulteriormente la ruvidità di alcuni Effetti Decorativi. **NOTA BENE:** in zone dove è previsto il diretto contatto con l'acqua, è sempre meglio utilizzare finiture formulate a solvente, tipo R55x TOP-Clear Sol (nella versione lucida o satinata).

consumo	rapporto miscela/peso	pigmento	pot-life a 25°	schede
0,10 Kg/m²	A=860 B=140	-	120 minuti	tdsR532 - sdsR532
Confezione A+B		5 Kg - 1 Kg		

Tot. minimo indicativo ciclo completo al mq

	pav. su massetto soletta	pav. su massetto terrapieno	pav. su piastrelle soletta	pav. su piastrelle terrapieno	parete su intonaco	parete su piastrelle	parete su gesso o cartongesso
spatolato	35,00	51,10	57,10	63,40	29,20	37,90	30,35
velato	34,50	50,60	56,60	62,90	28,70	37,40	29,85
monocromo	22,35	38,45	44,45	50,75	16,55	25,25	17,70
cemento seta	36,20	52,30	58,30	64,60	25,15	33,85	26,30
metallo	34,55	50,65	56,65	62,95	23,50	32,20	24,65
tiles	8,25 (Applicabile su parete in piastrelle. Non occorre prevedere alcun ciclo di preparazione)						

Nota bene - 1

I costi indicati nel presente documento sono espressi in valori netti, IVA esclusa. Le confezioni dei prodotti evidenziate con un asterisco (*) prevedono la fornitura in "kit" dove all'interno di un'unica grande latta riutilizzabile sono sistemati i componenti (A - B ed eventualmente C) che caratterizzano il prodotto.

Nota bene - 2

I costi dei consumi indicati nel presente documento sono stati dedotti da una reale esperienza di cantiere utilizzando confezioni di prodotto grandi per la gestione di superfici di media dimensione. I supporti ai quali si fa riferimento presuppongono una normale planarità ed assorbenza oppure piastrelle con fughe di medie dimensioni. Superfici irregolari, particolarmente porose o con fughe importanti possono modificare in maniera anche significativa i consumi e quindi i rispettivi costi, soprattutto dei **Cicli di Preparazione**.

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni di utilizzo fuori dal controllo del produttore. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Inoltre, il colore e la resa estetica finale dell'effetto decorativo dipendono comunque molto dalla cura dell'applicatore durante la stesura dei prodotti. Per la realizzazione di superfici che prevedono contatto con acqua, consultare preventivamente l'Assistenza Tecnica. Tutti i prodotti indicati nel presente documento necessitano, per l'utilizzo e per lo stoccaggio, di una temperatura approssimativa nell'ambiente che va dai 15°C ai 30°C. Non lasciare le confezioni alla luce diretta del sole. L'asciugatura in profondità dei cicli di lavoro indicati avviene dopo circa 7 giorni.

01.18 sistemi applicativi



ERRELAB S.r.l.

Via Volta, 45 • 10040 - Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 • Fax 011.9841621 • www.errelab.com