

# Spatolato Outdoor



Rivestimento in resina per esterno



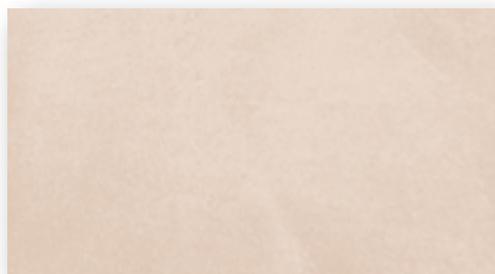
# Allarga i tuoi orizzonti.

Spatolato Outdoor, il sistema ErreLAB che conquista nuove aree da dedicare alle superfici in resina.

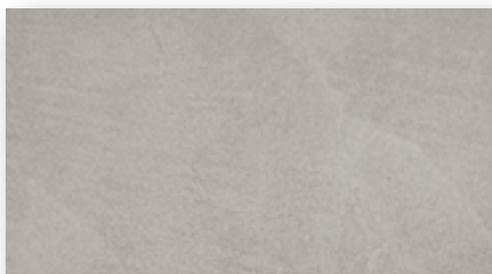


# Selezione Colori

I colori disponibili per il sistema Spatolato Outdoor sono i seguenti.



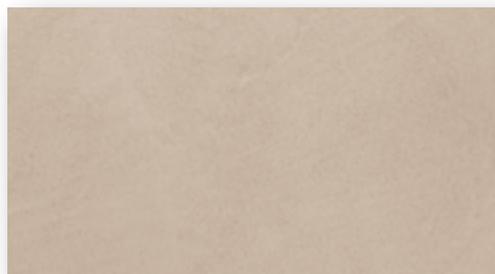
133.02



590.05



593.01



137.02



591.03



592.05

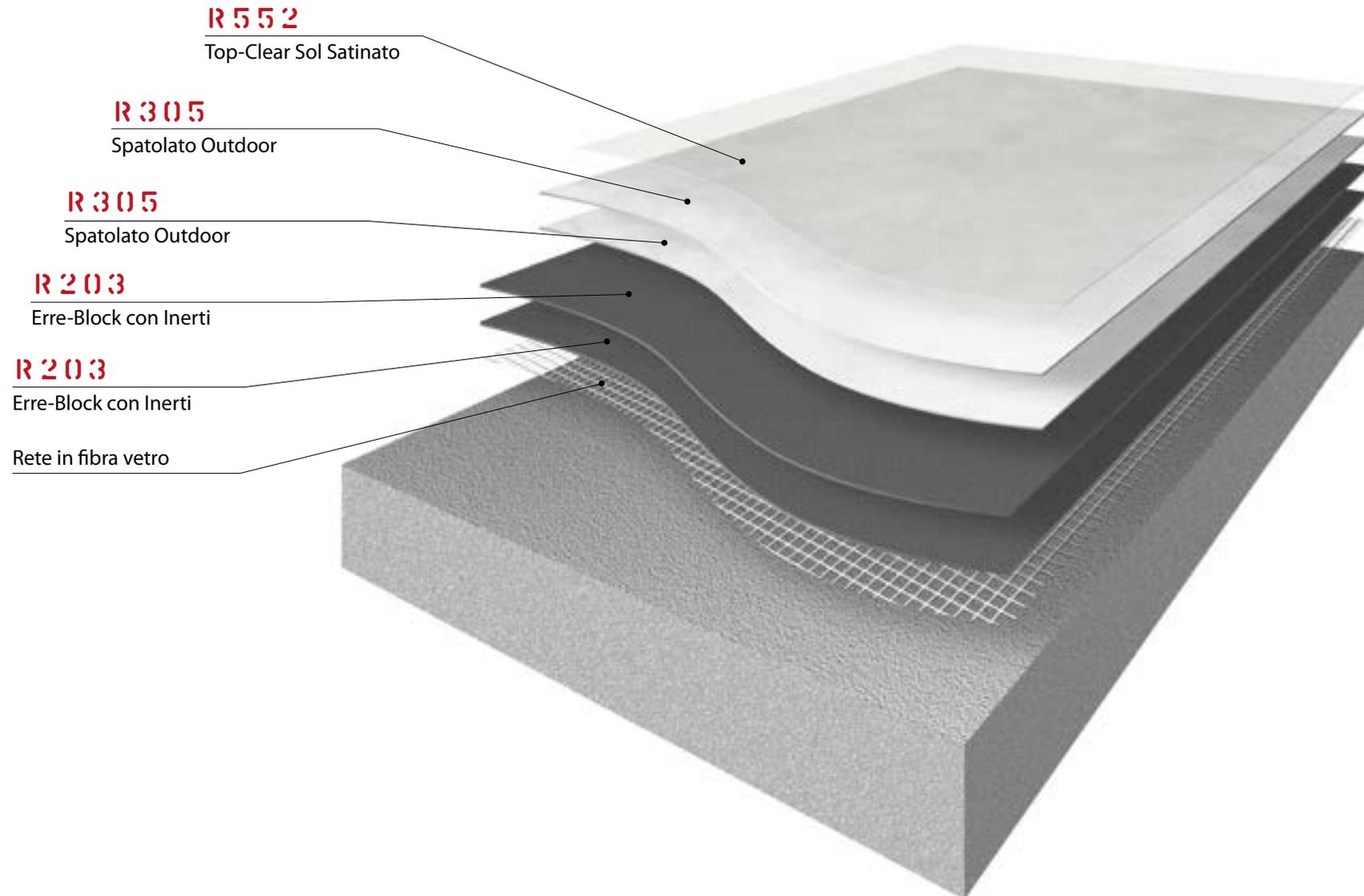
## ATTENZIONE

*Le tinte sopra presentate hanno una elevata durabilità in esterno.*

*Nel caso di tinte personalizzate è necessario utilizzare solamente paste con pigmenti resistenti in esterno.*

# Sistema Spatolato Outdoor

*stratigrafia ciclo applicativo*



# Ciclo applicativo

## Verifiche preliminari • FASE 1

Effettuare accurata verifica della superficie. Procedere con un accurato lavaggio chimico e una adeguata preparazione meccanica con disco diamantato dei pavimenti in piastrelle. Eventuali crepe attive vanno allargate, quindi stuccate con SIGILLANTE POLIURETANICO **R811**, applicando in superficie un rinforzo con rete in fibra di vetro 75 g/m<sup>2</sup>. Mancanze di volumi vanno ripristinate con BLINDO.

## 1° Giorno • FASE 2

### R 2 ( ) 3 ERRE-BLOCK + INERTI

#### PREPARAZIONE SOTTOFONDO

Posizionare rete di vetro da 75 g/m<sup>2</sup> ed annegarla applicando con frattone americano Erre-Block caricato con il 10% di Quarzo B1 **R825**.

Prima di procedere con la fase successiva verificare sempre il livello di umidità.



24h

#### TRICOMPONENTE (A+B+C)

**Diluizione:** pronto uso

**Attrezzo:** Frattone americano acciaio

**Pot-Life a 25°C:** 90 min

**Sovrapplicazione a 25°C:** 24 h

**Consumo 1ª ripresa:** 1,20 kg/m<sup>2</sup>

## 2° Giorno • FASE 3

### R 2 ( ) 3 ERRE-BLOCK + INERTI

#### PREPARAZIONE SOTTOFONDO

Applicare con frattone uno strato di Erre-Block caricato con il 10% di Quarzo B1 **R825** in quantità adeguata.

Prima di procedere con la fase successiva verificare sempre il livello di umidità.



24h

#### TRICOMPONENTE (A+B+C)

**Diluizione:** pronto uso

**Attrezzo:** Frattone americano acciaio

**Pot-Life a 25°C:** 90 min

**Sovrapplicazione a 25°C:** 24 h

**Consumo 2ª ripresa:** 0,80 kg/m<sup>2</sup>

## 3° Giorno • FASE 4 - 5

### R 3 0 5 SPATOLATO OUTDOOR

#### APPLICAZIONE MALTA DECORATIVA

Applicare a rasare, con frattone americano in acciaio, una prima mano di Spatolato Outdoor nel colore desiderato.

### R 3 0 5 SPATOLATO OUTDOOR

#### APPLICAZIONE MALTA DECORATIVA

Applicare a rasare, con frattone americano in acciaio, la seconda mano di Spatolato Outdoor nel colore desiderato.



#### BICOMPONENTE (A+B)

**Diluizione:** pronto uso

**Attrezzo:** Frattone americano acciaio

**Pot-Life a 25°C:** 50 min

**Sovrapplicazione a 25°C:** 6 h

**Consumo 1ª ripresa:** 0,40 kg/m<sup>2</sup>

**Consumo 2ª ripresa:** 0,40 kg/m<sup>2</sup>

## 4° Giorno • FASE 6

### R 5 5 2 TOP-CLEAR SOL SATINATO

#### FINITURA PROTETTIVA TRASPARENTE

Applicazione finale a rullo di finitura trasparente poliuretana satinata a solvente.



#### BICOMPONENTE (A+B)

**Diluizione:** pronto uso

**Attrezzo:** Rullo microfibra 6 mm

**Pot-Life a 25°C:** 40 min

**Pedonabilità a 25°C:** 24 h

**Consumo:** 0,12 kg/m<sup>2</sup>

#### ATTENZIONE

*Il sistema SPATOLATO OUTDOOR non presenta caratteristiche impermeabilizzanti o elastomeriche e necessita quindi di sottofondi correttamente impermeabilizzati e strutturalmente stabili. Gli interventi in esterno necessitano di alcune attenzioni particolari: la gestione delle pendenze e dei relativi scarichi dell'acqua, la gestione degli sgocciolamenti sulle superfici sottostanti, la creazione di zoccolature e sgusci, il taglio dei giunti di dilatazione su ampie superfici, la corretta protezione dalle intemperie e dall'umidità durante il lavoro. Per maggiori approfondimenti, visionare la pagina [errelab.com/outdoor](http://errelab.com/outdoor), o contattare l'assistenza tecnica ErreLAB*

### R 2 0 3 ERRE-BLOCK (A+B+C)

Fondo primer tricomponente formulato con resine epossidiche in emulsione acquosa e leganti inorganici, da utilizzare a spatola su supporti particolarmente umidi e con risalita di umidità.  
Ha funzione di "barriera vapore" resistente a livelli di umidità molto alti anche in controspinta.

Confezioni (A+B+C)	<b>10 kg, 20 kg</b>
Rapporto in peso	<b>A=300, B=200, C=500</b>
Diluizione	<b>Pronto uso</b>
Attrezzo	<b>Frattone americano acciaio</b>
Pot-life 25°C	<b>90 minuti</b>
Sovrapplicazione 25°C	<b>24 ore</b>
Consumo per ripresa	<b>0,80 - 1,20 kg/m<sup>2</sup></b>

### R 3 0 5 SPATOLATO OUTDOOR (A+B)

Malta bicomponente, non ingiallente, a granulometria fine, a base di resine poliuretatiche in dispersione acquosa. Presenta ottima adesione sui rivestimenti resinosi, ottima resistenza meccanica, buona resistenza all'abrasione e ottima resistenza alla luce e agli agenti atmosferici che la rendono ideale per l'applicazione in esterno (solo nelle colorazioni consigliate) e all'interno nelle zone più esposte alla luce diretta (vetrine, porte finestre etc.).

Confezioni	<b>5 kg, 10 kg</b>
Rapporto in peso	<b>A=900, B=50, Pigmento=50</b>
Diluizione	<b>Pronto uso</b>
Attrezzo	<b>Frattone americano acciaio</b>
Pot-life 25°C	<b>50 minuti</b>
Sovrapplicazione 25°C	<b>6 ore</b>
Consumo per ripresa	<b>0,40 kg/m<sup>2</sup></b>

## Il sistema Outdoor in sintesi • Pavimento / Terrazzo

### COSTO TOTALE MINIMO INDICATIVO CICLO DI LAVORAZIONE • SPESSORE CIRCA 2,50 mm

GIORNI	FASE	LAVORAZIONE O PRODOTTO	CODICE	APPLICAZIONE	CONSUMO Kg/m <sup>2</sup>	COSTO €/m <sup>2</sup>
	1	Verifica umidità e preparazione meccanica mediante levigatura				
1°	2	Erre-Block + 10% Quarzo B1 + Rete in fibra di vetro	R203	Frattone	1,20	18,15
2°	3	Erre-Block + 10% Quarzo B1	R203	Frattone	0,80	10,10
3°	4	Spatolato Outdoor ( * )	R305	Frattone	0,40	8,20
	5	Spatolato Outdoor ( * )	R305	Frattone	0,40	8,20
4°	6	Top-Clear Sol Satinato	R552	Rullo	0,10	5,10
<b>COSTO TOTALE MINIMO LISTINO €/m<sup>2</sup></b>						<b>49,75</b>

**ATTENZIONE:** consumi e costi indicati possono variare a seconda delle condizioni del supporto. (\*) **NOTA BENE:** il costo indicativo è valido per qualsiasi colorazione.

## **R 5 5 2 TOP-CLEAR SOL SATINATO (A+B)**

Smalto trasparente satinato poliuretano bicomponente (A+B) a base di resine poliuretano alifatiche, veicolate in solvente, additivato con silici e cere opacanti. Resistente ai raggi ultravioletti, all'attacco chimico delle piogge acide e all'azione diretta di diversi acidi.

**R552 TOP-CLEAR SOL SATINATO** forma una pellicola con una buona resistenza all'abrasione e al graffio.

Confezioni (A+B)	<b>1 kg, 4 kg, 10 kg</b>
Rapporto in peso	<b>A=750, B=250</b>
Diluizione	<b>Pronto uso</b>
Attrezzo	<b>Rullo microfibra (6 mm)</b>
Pot-life 25°C	<b>40 minuti</b>
Pedonabilità 25°C	<b>24 ore</b>
Consumo per ripresa	<b>0,12 kg/m<sup>2</sup></b>

### **ATTENZIONE**

Su pavimenti esposti alle intemperie e soggetti a bagnarsi, applicare una seconda ripresa di finitura in Top-Clear Sol modificata aggiungendo il 10% in peso di inerte antisdrucciolevole: Quarzo B1 o B2.

## *Note*

*Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, è necessario che gli applicatori verifichino l'idoneità dei prodotti al caso specifico, alle condizioni applicative e alle prestazioni richieste alle superfici da trattare. E' bene che gli applicatori, prima di posare i nostri prodotti, abbiano seguito i nostri corsi di applicazione o si siano confrontati con il nostro Servizio di Assistenza Tecnica. Il colore e la resa estetica finale dell'effetto decorativo dipendono comunque dalla manualità dell'applicatore nella stesura dei prodotti.*

*Tutti i prodotti indicati nel presente documento necessitano, per l'utilizzo e lo stoccaggio, di una temperatura approssimativa dell'ambiente compresa tra i 15°C e i 30°C.*

*Non lasciare le confezioni alla luce diretta del sole.*

*L'asciugatura in profondità dei cicli di lavoro indicati avviene dopo circa 7 giorni.*

*I colori della presente cartella sono stati realizzati tipograficamente in quadricromia e sono pertanto da considerarsi puramente indicativi.*



**ERRELAB**  
c r e a i n r e s i n a



**ERRELAB S.r.l.**

Via Volta, 45 • 10040 - Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 • Fax 011.9841621 • [www.errelab.com](http://www.errelab.com)