R203
ERRE-BLOCK

Scheda TECNICA

crea in resina

Descrizione
Formulato tricomponente (A+B+C) a base di resine epossidiche liquide in emulsione acquosa e leganti idraulici, utilizzato come fondo per superfici umide. Particolarmente resistente all'umidità in controspinta.

Utilizzi
Strato di collegamento e regolarizzazione di superfici cementizie.
Strato di fondo per rivestimenti resinosi di pavimentazioni in presenza di sottofondi umidi.
Barriera dall'umidità di murature in calcestruzzo, cemento, mattoni e/o pietra.
Stuccatura di vaiolature e fessurazioni superficiali.
Primer per supporti in piastrelle.

Supporto
Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm^2 e a trazione di 1,5 N/mm^2.

Preparazione del supporto
Il supporto dovrà essere opportunamente preparato meccanicamente al fine di eliminare le parti non coesive, quali incrostazioni, efflorescenze, polvere e unto.

Applicazione
Preparare la miscela dei 2 componenti liquidi (A+B), versando il contenuto della parte (B) nel contenitore della parte (A); miscelare con agitatore meccanico per circa 2 minuti. Aggiungere alla miscela (A+B) il legante idraulico predosato (C) ed omogeneizzare nuovamente con agitatore meccanico per circa 1 minuto.
Per disperdere in modo ottimale il prodotto occorre versare poco per volta le polveri, continuando a rimescolare con l'agitatore meccanico per tutto il tempo.

La miscela (A+B+C) è pronta per essere applicata utilizzando un frattone americano:

- A **rasare**, per ottenere un effetto "barriera vapore", occorre prevedere un consumo complessivo non inferiore a 1,2 kg/m^2 applicando il prodotto in 2 riprese. Con questo consumo si raggiunge un valore di 2,5 atm in spinta negativa (controspinta).

- A **pennello**, nel caso di superfici verticali in cemento a vista, la miscela (A+B+C) può essere diluita con il 10% in peso di acqua dolce e pulita; la stessa diluizione è consigliata per rasare supporti molto porosi ed assorbenti.

N.B.: prima di procedere con la ricopertura prevista, attendere 24 ore (a 25°C e 50% U.R.) verificando con igrometro la completa asciugatura.
Nel caso si continuasse a riscontrare la presenza di umidità nel supporto trattato, applicare ulteriori strati di prodotto sino ad ottenere l'asciugatura completa.

Scheda TECNICA

Dati tecnici

Colore		Grigio scuro
Peso specifico	a 25°C	1,50 +/- 0,05 g/ml (A+B+C)
Residuo secco		77% in peso (A+B+C)
Pot – life	a 35°C e 50% U.R.	45 minuti
	a 25°C e 50% U.R.	90 minuti
	a 10°C e 50% U.R.	3 ore
Secco al tatto	a 35°C e 50% U.R.	4-6 ore
	a 25°C e 50% U.R.	7-9 ore
	a 10°C e 50% U.R.	24 ore
Adesione al calcestruzzo		> 3,5 MPa, comunque coesiva al supporto
Consumo		0,4-1,0 kg/m^2 per ripresa
Rapporto miscela in peso		A=300 B=200 C=500
Resistenza pressione idrostatica inversa (umidità in controspinta)		2,5 atm
Strati consigliati		da uno a tre, in funzione dell'umidità contenuta nel supporto
Punto di infiammabilità		Non applicabile
Condizioni per l'utilizzo		Temperature comprese tra i 10°C ed i 35°C e U.R. < 75%
Solvente per la pulizia attrezzi		Acqua
Magazzinaggio		6 mesi per parte C 12 mesi per parti A e B Conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C

L'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

ErreLAB S.r.l. • Via Volta, 45 • 10040 Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 – Fax 800.010165 • www.errelab.com • inforlab@errelab.com
P.IVA e Codice Fiscale 10752720010 • Numero REA 1158980 CCIAA Torino • Capitale sociale Euro 50.000,00 i.v.

crea in resina