

Descrizione

Malta epossidica rinforzata con granacciaio trattato, composta da 3 componenti (A+B+C):

A - resina amminica in veicolo acquoso

B - resina epossidica

C - preconfezionato a base di granulato metallico post-trattato ed additivi inorganici

La malta consente di ottenere rivestimenti con alte resistenze meccaniche.

Indurimento in presenza di umidità ed ottime caratteristiche di permeabilità.

Utilizzi

Pavimentazioni industriali con forte usura superficiale.

Pavimenti di magazzini e locali commerciali soggetti ad alto transito.

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

Preparazione del supporto

- Fondi in cls dovranno essere solidi, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, polvere od altre sostanze. Verificare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione, pallinatura o fresatura) e quindi applicare una ripresa di R101 PRIMER CEMENTO.

- Superfici oleose vanno fresate in profondità e trattate rasando con R122 PRIMER SOL caricato con R825 QUARZO B0; sul prodotto appena applicato cospargere R825 QUARZO B2 a rifiuto. La stessa soluzione può essere adottata per spianare eventuali irregolarità del sottofondo, come i solchi lasciati dalla fresatura, e per consolidare fondi che non danno garanzia di solidità. N.B.: con questo trattamento viene ridotta la traspirabilità del rivestimento.

- Fondi in piastrelle vanno pallinati energicamente, quindi trattati con una ripresa di R111 PRIMER PIASTRELLE. Eventuali piastrelle non ancorate vanno rimosse ripristinando con R211 MALTA opportunamente caricato con R825 QUARZO B3 (1 a 1 in peso) o altro formulato epossidico.

- Superfici irregolari possono essere spianate rasando con R211 MALTA.

Applicazione

Preparare a parte la miscela dei 2 componenti liquidi (A+B), versando il contenuto della parte (B) nel contenitore della parte (A), e quindi miscelare con trapano per circa 2 minuti.

Aggiungere alla miscela (A+B) le polveri (parte C) ed omogeneizzare con trapano miscelatore per circa 1 minuto. Per disperdere in modo ottimale il prodotto, versare poco per volta le polveri, continuando a rimescolare con il trapano.

Stendere il prodotto rapidamente. Distribuire con racla liscia o con cazzuola americana, per un consumo di 0,5-1,0 kg/m² per ogni ripresa.

Nel caso R215 MALTA ACCIAIO debba essere rivestito con vernici non traspiranti, attendere almeno 24 ore per consentire l'evaporazione dell'acqua.

Dati tecnici

Colore	Grigio cemento o a richiesta per quantitativi
Peso specifico a 25°C (rif. RAL 6021)	2,5 +/- 0,1 g/ml
Residuo secco (rif. RAL 6021)	84,3% in peso
Viscosità a 25°C (rif. RAL 6021)	4000 +/- 800 mPascal (Spindle 3, rpm 5)
Pot-life	> 10 minuti
	a 30°C
	a 25°C
	a 5°C
Secco al tatto	> 25 minuti
	a 30°C e 50% U.R.
	a 25°C e 50% U.R.
	a 5°C e 50% U.R.
Pedonabilità	1-2 ore
	a 25°C e 50% U.R.
Consumo	2-3 ore
Rapporto miscela in peso	5,5-7,5 ore
Punto di infiammabilità	8 ore
Condizioni per l'utilizzo	0,2-1,0 kg/m ² per ogni ripresa
Resistenza a compressione (UNI 4279)	A=257 B=171 C=572
Resistenza a flessione (UNI 7219)	Non applicabile
Solvente per la pulizia attrezzi	Temperature comprese tra i 5°C ed i 30°C
Magazzinaggio	55 N/mm ² (indurimento 7 gg a 25°C e 50% U.R.)
	25 N/mm ² (indurimento 7 gg a 25°C e 50% U.R.)
	Acqua
	6 mesi per la parte C, 12 mesi per le parti A e B.
	Conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C

Avvertenze

Diversi lotti di produzione del medesimo colore possono presentare piccole differenze: ove possibile utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione.

Alcuni colori a base di pigmenti organici (rossi blu, verdi, gialli intensi, ...) tendono a cedere colore nel caso in cui siano sottoposti ad abrasione (a secco o a umido). In questi casi si consiglia di proteggere il colore con una ripresa di finitura trasparente.

L'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.