Scheda TECNICA

crea in resina

R122 PRIMER HS

PRIMER DI PREPARAZIONE

Descrizione

Formulato epossidico bicomponente (A+B) trasparente esente da solvente.
Il prodotto è a base di resine epossidiche usate in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici. Presenta buon potere penetrante e consolidante per supporti in cemento.
La particolare struttura chimica dell'indurente amminico garantisce una buona reattività del sistema anche alle basse temperature.

Utilizzi

Primer per fondi in cemento, ideale per favorire l'adesione dei rivestimenti in resina.
Fondo di ancoraggio e legante per "massetto epossidico".
Impregnazione di teli MAT in fibra di vetro, per realizzare rivestimenti in vetroresina.
Consolidamento crepe o fessure su strutture in cemento e riempimento di cavità.

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm^2 e a trazione di 1,5 N/mm^2.

Preparazione del supporto

Operando su fondi in cemento, occorre verificare che non vi siano risalite di umidità. Se il massetto è di nuova costruzione si dovrà attendere la maturazione completa.
La superficie si dovrà presentare solida, assorbente ed esente da presenza di oli, tensioattivi, acqua, polvere. Eventuali parti inconsistenti dovranno essere rimosse.
Le pavimentazioni vanno trattate meccanicamente, mediante abrasivazione, levigatura o fresatura.

Applicazione

Al momento dell'applicazione unire la parte (A) e la parte (B) in un unico contenitore e miscelare con cura (per 2 minuti) tramite un agitatore meccanico.
La miscela A+B va usata immediatamente: mantenere il prodotto miscelato per oltre 15 minuti nella stessa latta provocherebbe una rapida e pericolosa reazione di indurimento e deterioramento, che renderebbe inutilizzabile il prodotto stesso.

R122 PRIMER HS può essere applicato in diversi modi:

- a rasare, con frattone in acciaio o racla, puro o caricato con R825 QUARZO B0 (0,06-0,25 mm)
- a rullo, puro o diluito con il 5–10% in peso di Solvente Nitro (Alcool Etilico) o Solvente UNI
- su supporti in cui è ipotizzabile una risalita di umidità occorre distribuire, su R122 PRIMER HS appena applicato, del quarzo a rifiuto e procedere quindi con rivestimenti traspiranti

N.B.: i consumi variano sensibilmente secondo le applicazioni e lo stato del sottofondo; consultare l'assistenza tecnica ErreLAB per avere indicazioni in proposito.

Scheda TECNICA

R122 PRIMER HS

Dati tecnici

Colore		Trasparente
Peso specifico	a 25°C	1,10 +/- 0,05 g/ml
Viscosità	a 25°C	470 +/- 100 mPascal (Spindle 2, rpm 60)
Viscosità (+5% Solvente UNI) a 25°C		270 +/- 50 mPascal (Spindle 1, rpm 20)
Viscosità (+10% Solvente UNI) a 25°C		175 +/- 40 mPascal (Spindle 1, rpm 30)
Pot–life	a 30°C	> 20 minuti
	a 25°C	30 minuti
	a 10°C	> 60 minuti
Secco al tatto	a 30°C e 50% U.R.	2-3 ore
	a 25°C e 50% U.R.	5–7 ore
	a 10°C e 50% U.R.	12-16 ore
Pedonabilità	a 25°C e 50% U.R.	12 ore
Ricopertura	a 25°C e 50% U.R.	Min. 12 ore e max. 36 ore
Trafficabile		36 ore
Indurimento in profondità		7 giorni
Consumo medio		0,13 kg/m^2
Rapporto miscela in peso		A=670 B=330
Punto di infiammabilità		> 100°C
Condizioni per l'utilizzo (*)		Temperature comprese tra i 10°C ed i 30°C, U.R. < 60% e umidità del supporto < 4%
Resistenza chimica		Buone resistenze chimiche nei confronti di vari aggressivi. A seconda delle esigenze consultare il nostro Servizio Tecnico.
Resistenza a compressione (UNI 4279)		60 N/mm^2
Resistenza a flessione (UNI 7219)		59 N/mm^2
Resistenza a trazione (ASTM D638)		40 N/mm^2
Durezza (ASTM D2240)		78 Shore D
Solvente per la pulizia attrezzi		Solvente Nitro o Solvente UNI
Magazzinaggio		12 mesi in luogo asciutto e protetto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C

(*) R122 PRIMER HS va applicato con una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

AVVERTENZA:
Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitare l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

L'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

ErreLAB S.r.l. • Via Volta, 45 • 10040 Druento • TO • Tel. +39 011.9941831 – Fax 800.010165 • www.errelab.com • inforlab@errelab.com
P.IVA e Codice Fiscale 10752720010 • Numero REA 1158980 CCIAA Torino • Capitale sociale Euro 50.000,00 i.v.

crea in resina